

**DIAGER**

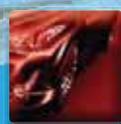
INDUSTRIE

l'orientation technologique

# Aéronautique

**GAMME ASSEMBLAGE**

Outils HSS,  
Carbure et PCD



**solutions**  
pour l'industrie aéronautique

## AERONAUTIQUE

Depuis plus de 50 ans, DIAGER INDUSTRIE s'impose comme le spécialiste des outils carbure. Disposant d'un parc machine moderne et d'un département recherche et développement performant, DIAGER INDUSTRIE utilise toutes les synergies d'un groupe pour concevoir des outils de hautes qualités pour les industriels. Véritable partenaire d'acteurs majeurs de l'industrie mécanique, aéronautique, spatiale ou automobile, DIAGER INDUSTRIE a concentré le meilleur de son expertise au sein d'une gamme de produits qualitatifs.

**Choisir DIAGER INDUSTRIE, c'est bénéficier des dernières innovations techniques.**

## Fabricant d'outils et visionnaire

Plus de 10 % du C.A. est consacré à la recherche et au développement.

DIAGER INDUSTRIE, avant-gardiste, présente des solutions dans les domaines clé de l'usinage pour le futur...

## Gammes d'outils :

- Perçage
- Perçage / Fraisage
- Alésage
- Fraisage :
  - Détournage
  - Pocketing
- Acier
- Carbure & carbure brasé
- CBN
- PCD

## Services

- Assistance technique sur le site de production clients.
- Validation des outils chez DIAGER Industrie.
- Entretien des outils (affûtages et revêtements)
- Gestion d'outils sous contrat.

## Logistique

- Gestion des commandes en A.L.F. (Assurance Livraison Fournisseur).
- Gestion des commandes en E.D.I. (Echange de Données en Informatique).
- Etiquetage sous GENCOD.

## Un partenariat étroit et durable

Le développement de DIAGER INDUSTRIE est lié à la présence de plus en plus soutenue de ses équipes accompagnant ses clients dans le développement de leurs nouvelles pièces jusqu'à la production en série, avec un souci constant d'amélioration de productivité.

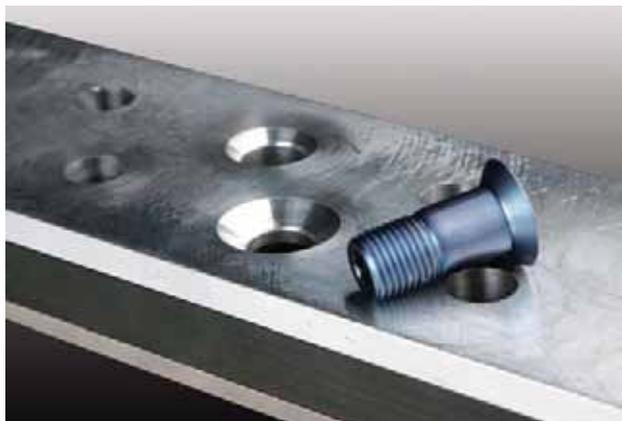


Une avance  
technologique...

AERONAUTIQUE  
à votre service



DIAGER Industrie vous propose  
la solution d'usinage



## Outils Carbure

Une gamme d'outils carbure et carbure brasés répondant aux problématiques d'usinage de l'aéronautique.



### MATIERES

Aluminium

Titane

Composites

Inconel

Inox

### ENVIRONNEMENT

Micropulvérisation

A sec

### LES MOYENS

Machine portable  
avances manuelles

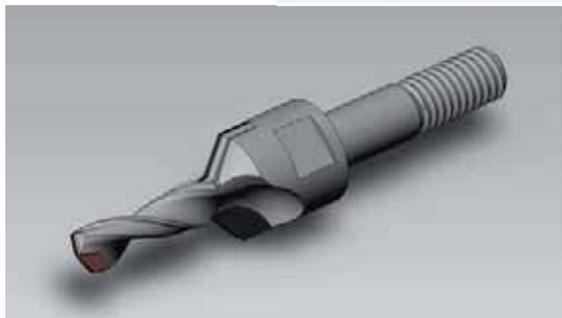
Machine portable  
avances  
automatiques

Robot

Centre d'usinage

Unité de perçage  
par interpolation

## Outils PCD



## Bureau d'études

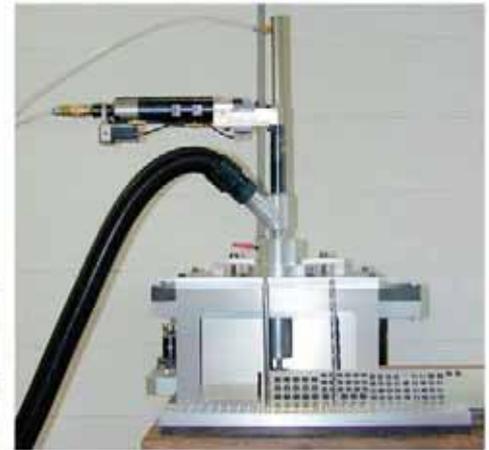
### Etude des cahiers des charges et conception des outils.

Afin de répondre à la diversité des marchés, les outils de perçage, de fraisage, d'alésage, d'interpolation, de pocketing sont conçus en C.A.O. 3D volumique (SolidWorks). L'entreprise dispose de cinq stations de travail qui réalisent les premières simulations avant le passage à la fabrication. La force de vente technique et le bureau d'études de Diager Industrie s'engagent à répondre aux problématiques d'usinages de ses clients et s'impliquent dans l'optimisation des performances et des coûts.



## Plates-formes d'essais

Des tests de validation sont effectués soit sur une plate-forme d'essais Huron KX 10 (24 000 tr/min, arrosage central 50 Bars ou micro-lubrification centrale), soit sur une plate-forme UPA (Unité Portative Automatisée) dédiée à l'aéronautique. Pour déterminer les points de fonctionnement des outils, ces machines d'essais sont équipées de moyens d'acquisitions pour la réalisation de C.O.M (Couple Outil Matière).



## Contrôle pièces

Mesures tridimensionnelles pour déterminer les capacités des outils : dispersion des côtes entre différents alésages, ovalisation des alésages, contrôle des angles de fraises (CP-CPK).

Rugosimètre : Contrôle des états de surfaces.

Palmer 2 touches : Contrôle des alésages.

Micromètre 3 touches : Contrôle des alésages.

Montage spécial pour contrôle des bavures.



## Contrôle outils

w.

# Sommaire

## OUTILS SPECIAUX CW & PCD

	Forets	6-7-8
	Forets fraiseurs	
	Alésoirs	
	Fraises	

## OUTILS STANDARD

Références	Séries	Pointes	Pages
<b>PERÇAGE/FRAISURAGE</b>			
<b>Outils HSS, CW et PCD</b>			
90310/91310*	Fraises à fraisurer pilote monobloc		9
90330/91330*	Fraises à fraisurer pilote amovible		10
96230/96330*	Fraises à fraisurer diamant		11
95000	Pilote lisse		12
96683 96210/2473	Forets fraiseurs PCD avec foret carbure amovible		13
<b>PERÇAGE TITANE</b>			
<b>Forets carbure monobloc</b>			
2472	SN	140°	14
<b>PERÇAGE DES COMPOSITES</b>			
<b>Forets carbure monobloc</b>			
2448	Perceur/Aleseeur	120°	15
<b>ALESAGE</b>			
<b>Gamme alesoirs carbure (alu)</b>			
2882H	Alésoirs finition carbure monobloc		16
2883H	Alésoirs pilotés		17
<b>PERÇAGE DES COMPOSITES</b>			
<b>Forets à plaquettes</b>			
2409*	SN	118°	18
2419	SN	90°	19
2418*	SL	118°	20
<b>PERÇAGE DES COMPOSITES / ALU</b>			
<b>Forets à plaquettes</b>			
2439*	SL	118°	21
2436*	SN	118°	22

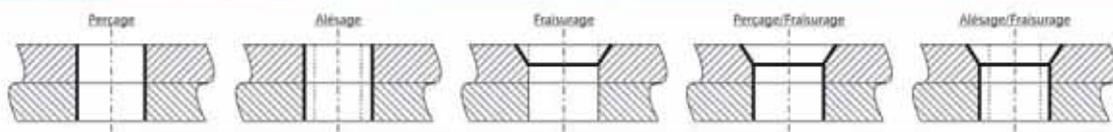


AUTRES RUBRIQUES	
Avance technologique	2
Outils PCD/ carbure	3
Pôle études et recherches	4
Conditions générales de ventes	23



\*en stock

# Outils spéciaux



## MATÉRIAUX DE COUPES



### AFFUTAGE



### GÉOMÉTRIES D'OUTILS :



### ATTACHEMENTS

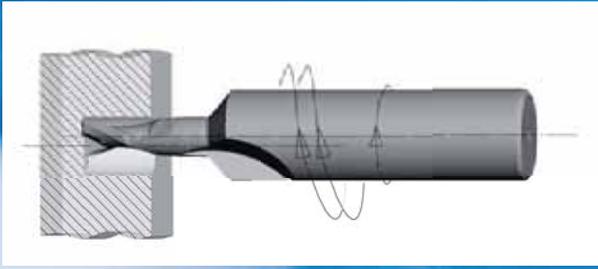


*Diager Industrie conçoit et fabrique des forets, des forets fraiseurs, des alésoirs et une grande variété d'outils spéciaux permettant de travailler sur des moyens de productions les plus variés (centres d'usinages, robots, UPA, moyens manuels...) dans le but de réaliser vos opérations de perçages, de fraisurages et d'alésages, dans les environnements les plus contraignants.*

# Outils spéciaux



# Interpolation



## GÉOMÉTRIES

Avec fraisure  
ou sans :



Carbure Monobloc



+ revêtement

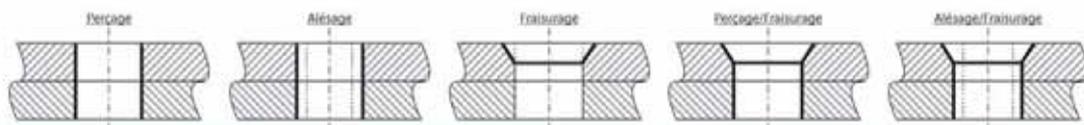


+ Plaquettes  
PCD

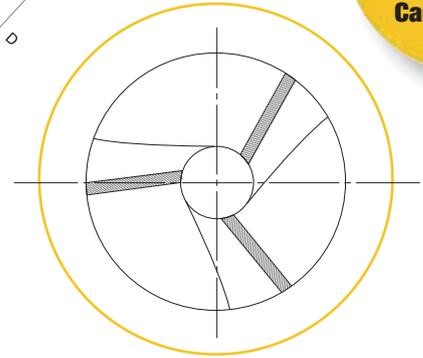
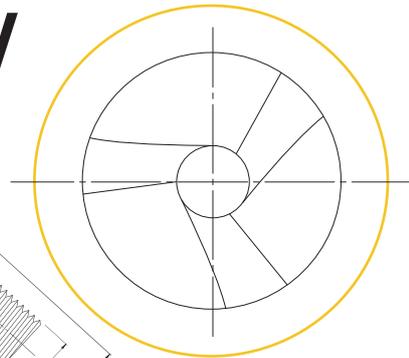
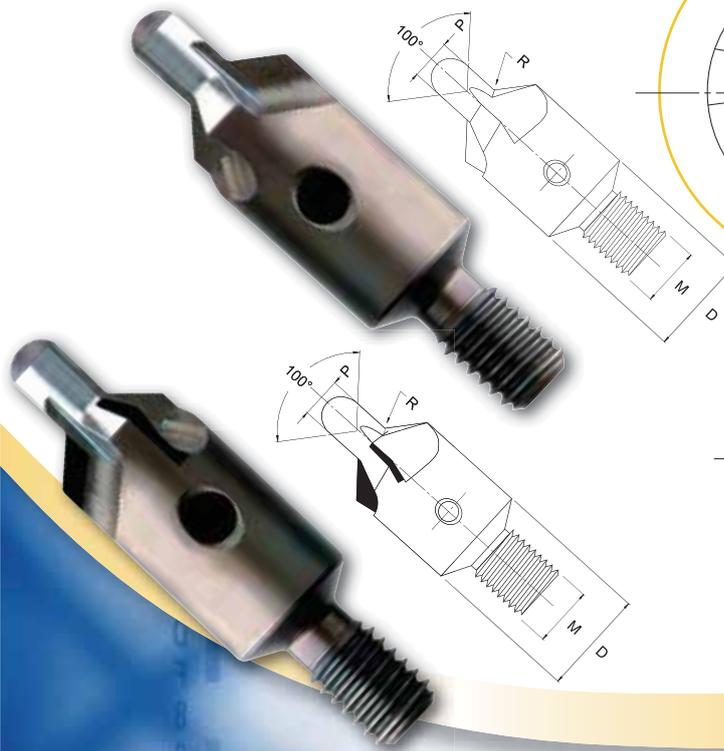
Diager Industrie dispose d'une longue expérience des outils et du process d'interpolation permettant de réaliser dans des matériaux les plus divers (aluminiums, titane, inox, composites) des alésages ou des alésages/fraisurages en une seule passe.

Les principaux avantages de l'interpolation :

- La capacité à réaliser des alésages de très grandes qualités dimensionnelles et d'états de surfaces.
- La capacité à travailler dans des conditions de lubrification très réduites.
- Un process qui génère très peu de bavures en sortie des trous réalisés.
- La possibilité à réaliser des diamètres différents avec un seul et même outil.
- Très bonne maîtrise des copeaux.



# Outil à fraisurer pilote monobloc HSS et CW



REFERENCE  
**90310**  
HSS

REFERENCE  
**91310**  
Plaquettes  
Carbure

Ø D - M		Ø P	Nbre de dents	R	Code Article
Ø 10 M 6 x 100		2,38	3	0,2 à 0,4	90310-0238 91310-0238
		3,17			90310-0317 91310-317
		3,5			90310-0350 91310-0350
		3,60			90310-0360 91310-0360
		3,97			90310-0397 91310-0397
		4,00			90310-0400 91310-0400
		4,15			90310-0415 91310-0415
Ø 14 M 8 x 100	4,76	0,4 - 0,75		90310-0476 91310-0476	
	4,80			90310-0480 91310-0480	
Ø 10 M 6 x 100	5,00			90310-0500 91310-0500	
	Ø 14 M 8 x 100			5,60	90310-0560 91310-0560
				5,60	90310-0600 91310-0600
				6,00	90310-0635 91310-0635
				6,35	90310-0800 91310-0800
8,00		90310-0952 91310-0952			
Ø 17 M 8 x 100	9,52	0,75 - 1,25	90310-1000 91310-1000		
Ø 21 M 8 x 100	10,00		90310-1000 91310-1000		

**COUPE  
ALLIAGE  
LEGER**

**Caractéristiques :**  
Nombre de lèvres :  
**3 lèvres**

**Autres angles  
de fraises ou  
dimensions sur  
demande**

**90310 :  
Acier rapide M42**

**91310 :  
Carbure MK15**

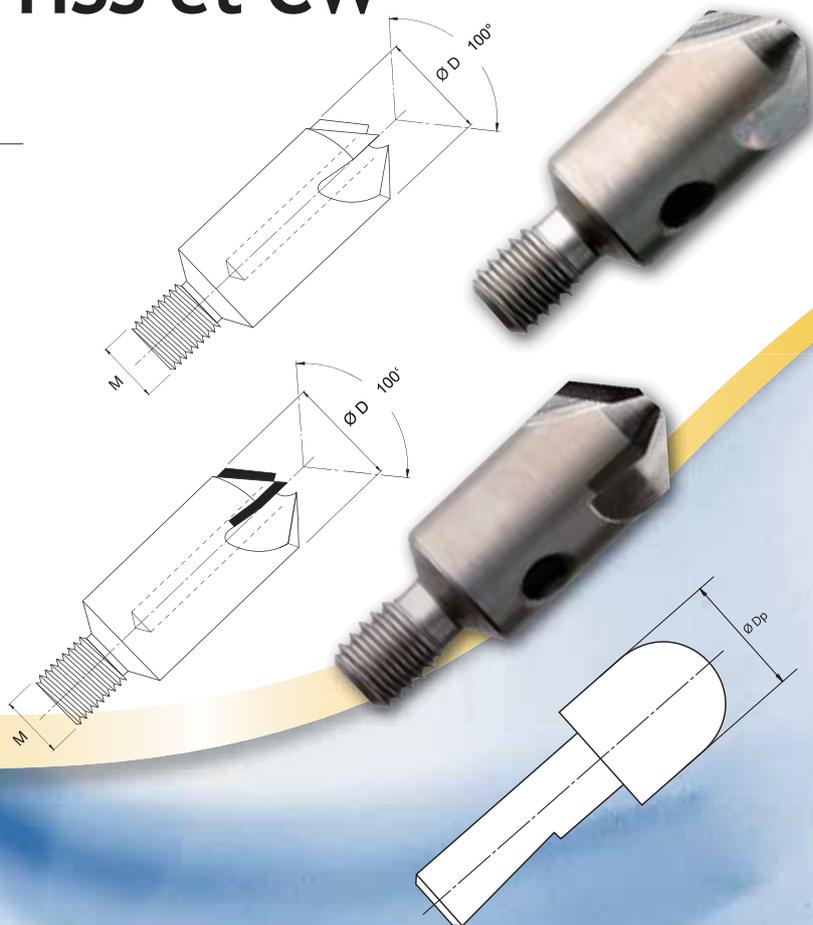
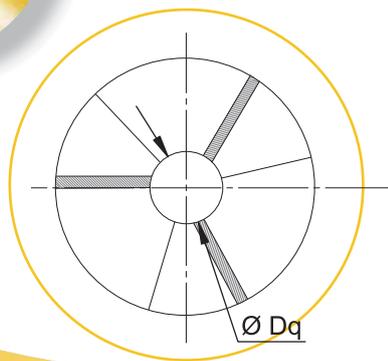
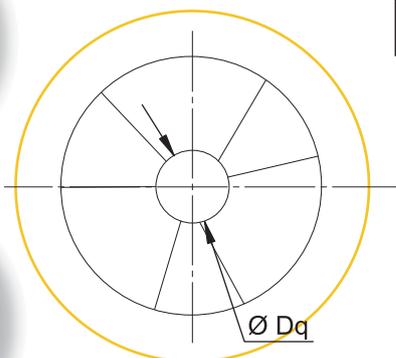


**DIAGER  
INDUSTRIE**

# Outil à fraisurer pilote amovible HSS et CW

REFERENCE  
**90330**  
HSS

REFERENCE  
**91330**  
Plaquettes  
Carbure  
raporté



**COUPE  
ALLIAGE  
LEGER**

**Caractéristiques :**  
Nombre de lèvres :  
3 lèvres

Autres angles  
de fraises ou  
dimensions sur  
demande

**90330 :**  
Acier rapide M42

**91330 :**  
Carbure MK15



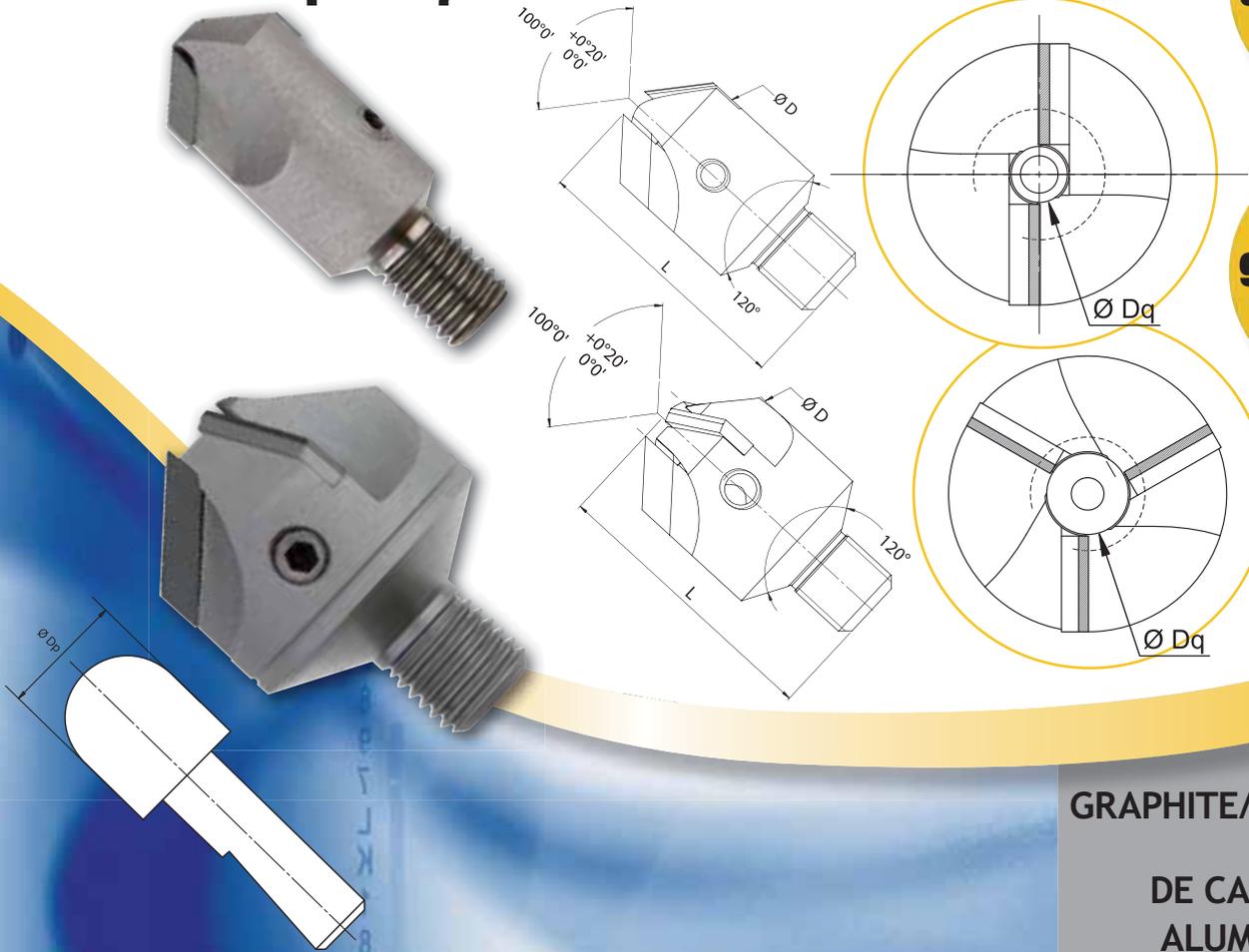
**DIAGER**  
INDUSTRIE

		90330				91330					
Ø D	Ø Dq	Ø Dp	M	Nbre de dents	LT	Nbre de dents	Particularité	LT	R	Code Article	
10	Voir page 16	2,00	M 6 x 100	2	28 mm	3	Embout carbure	28 mm	Rayon sur demande	90330-1001 91330-1001	
		2,50								90330-1002 91330-1002	
		3,00								90330-1003 91330-1003	
		3,50								90330-1004 91330-1004	
14		4,00	M 8 x 100	3		Plaquettes brasées			90330-1005 91330-1005		
17		5							90330-1006 91330-1006		
21									90330-1007 91330-1007		

# Outil à fraisurer plaquettes diamant

REFERENCE  
**96230**  
2 dents

REFERENCE  
**96330**  
3 dents



GRAPHITE/EPOXY  
FIBRE  
DE CARBONE  
ALUMINIUM/  
TITANE

## Caractéristiques :

*Coupe à droite*

*Taille droite : 0°*

*Matière : PCD*

**et corps de fraise**

**35 CD4**

*Coaxialité : 0,01 max*

*Outils fournis avec ou*

*sans pilote.*

*Vis de serrage*

*pilotes : M3*

**Autres angles**

**de fraises ou**

**dimensions sur**

**demande**

Ø D	Ø Dq	Ø Dp	M	Nbre de dents	LT	Code Article
<b>10</b>	2	Voir page 16	M 6 x 100	2	28 mm	96230-1001
	2,5					96230-1002
<b>12,4</b>	2		M 8 x 100			96230-1240
<b>14</b>	3					96230-1401
	4	96230-1402				

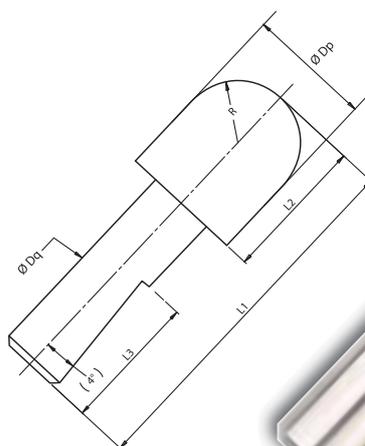
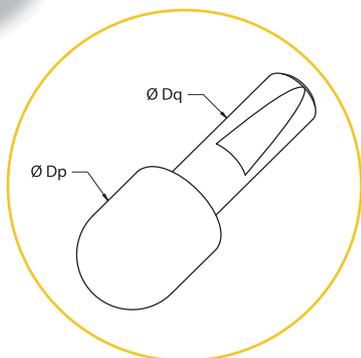
Ø D	Ø Dq	Ø Dp	M	Nbre de dents	LT	Code Article
<b>15,5</b>	5	Voir page 16	M 8 x 100	3	29,5	96330-1550
<b>17</b>						96330-1700
<b>20</b>						96330-2000
<b>21</b>						96330-2100
<b>25</b>	6				32	96330-2500
<b>27,5</b>						96330-2750



**DIAGER**  
INDUSTRIE

REFERENCE  
**95000**

# Pilote lisse



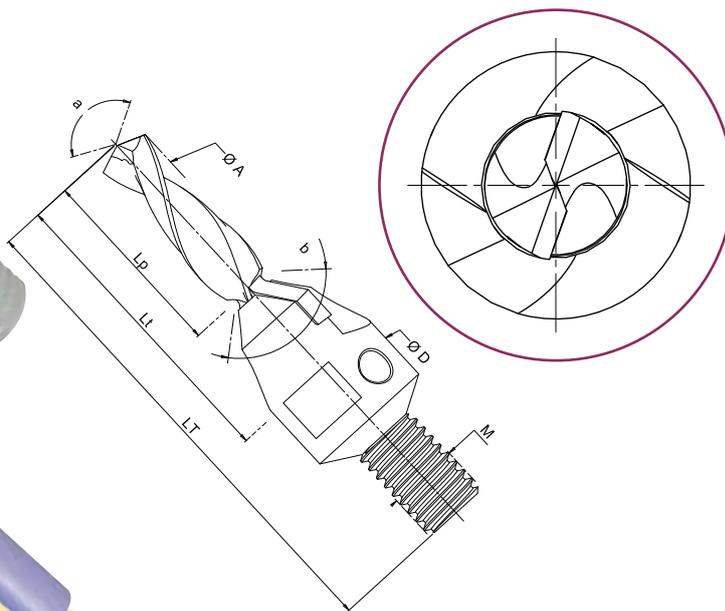
**Nous exécutons  
à la demande  
toutes  
les dimensions  
hors standard.**

Ø Dp	Ø Dq	Code Article
2,00	2	95000-0200
2,38		95000-0238
2,50		95000-0250
2,80	2,5	95000-0280
3,00		95000-0300
3,17		95000-0317
3,50	3	95000-0350
4,00	3,5	95000-0400
4,15		95000-0415
4,76	4	95000-0476
4,80		95000-0480
5,00		95000-0500
5,60		95000-0560
6,00		95000-0600
6,35		95000-0635
7,94	5	95000-0794
8,00		95000-0800
9,52		95000-0952
10,00		95000-0100
11,11	6	95000-1111
12,70		95000-1270
14,29		95000-1429
15,87		95000-1587



**DIAGER**  
INDUSTRIE

# Outil fraiseur PCD avec foret carbure amovible



**3xØA**  
Série  
courte

OUTIL  
COMPLET  
**96683**

CORPS  
**96210**

FORET  
**2473**

OUTIL ASSEMBLE				Référence 96683			
Ø A	Ø D	M	LT	Lp	Lt	B	Code Article
3,2	12	6 x 100	42	9,5	21,5	100° 130°	96683-3212
4,17	12		45	12,5	24,5		96683-4112
4,82	12		48	14,5	26,5		96683-4812
5,56	14	8 x 100	55	17	31		96683-5514
6,35	14		60	19	33		96683-6314
7,92	17		70	23,5	40,5		96683-7917
9,52	17		80	28,5	45,5		96683-9517

CORPS		Référence 96210		
Ø A	Ø Alésage	M	B	Code Article
12	2,6	6 x 100	100°	96210-1226
12	2,9			96210-1229
12	3,5			96210-1235
14	4,3	8 x 100		96210-1443
14	5			96210-1450
17	6,5			96210-1765
17	8			96210-1780

FORET		Référence 2473	
Ø A	Lp	L (totale)	Code Article
3,2	9,2	28	2473-0320
4,17	12,5	32	2473-0417
4,82	14,5	35	2473-0482
5,56	17	42	2473-0556
6,35	19	46	2473-0635
7,92	23,5	57	2473-0792
9,52	28,5	66	2473-0952

## Caractéristiques :

**Corps 96210**

*Coupe à droite*

*Taille droite : 0°*

*Matières :*

**PCD**

*Corps de fraise :*

**Acier 35CD4**

*Nombre de dents : 2*

**Foret 2473**

*Coupe à droite*

*Hélice à droite 30°*

*Nombre de lèvres : 2*

*Goujures : FDA*

*Affûtage AF30*

*Matière :*

**carbure MK15**

*Autres angles*

*de fraises ou*

*dimensions sur*

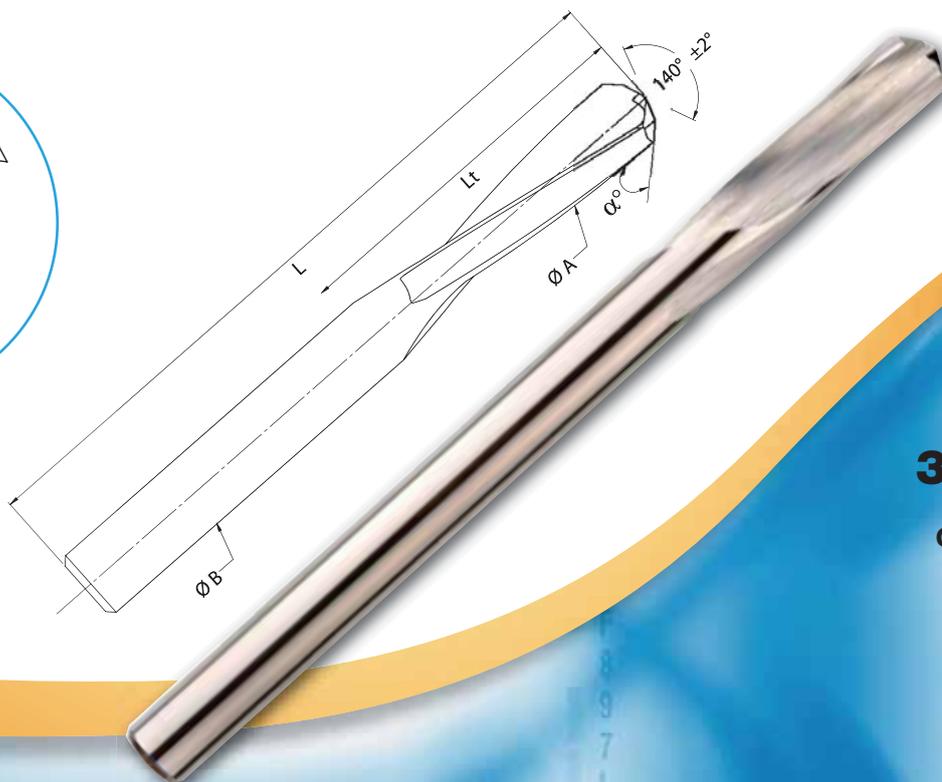
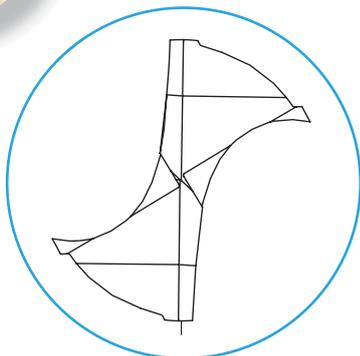
*demande*



**DIAGER**  
INDUSTRIE

REFERENCE  
**2472**

# Foret carbure monobloc 2 lèvres Titane à sec



**3xØA**  
Série  
courte

## TITANE

CARBONE

FIBRE  
DE VERRE

THERMOPLASTIQUE

### Caractéristiques :

*Coupe et Hélice*

*à droite : 10°*

*Nombre de lèvres : 2*

*Doubles Listels.*

*Goujures : FD*

*Affûtage : AF 30*

*Pointe : 140°*

*Carbure : MK 15*



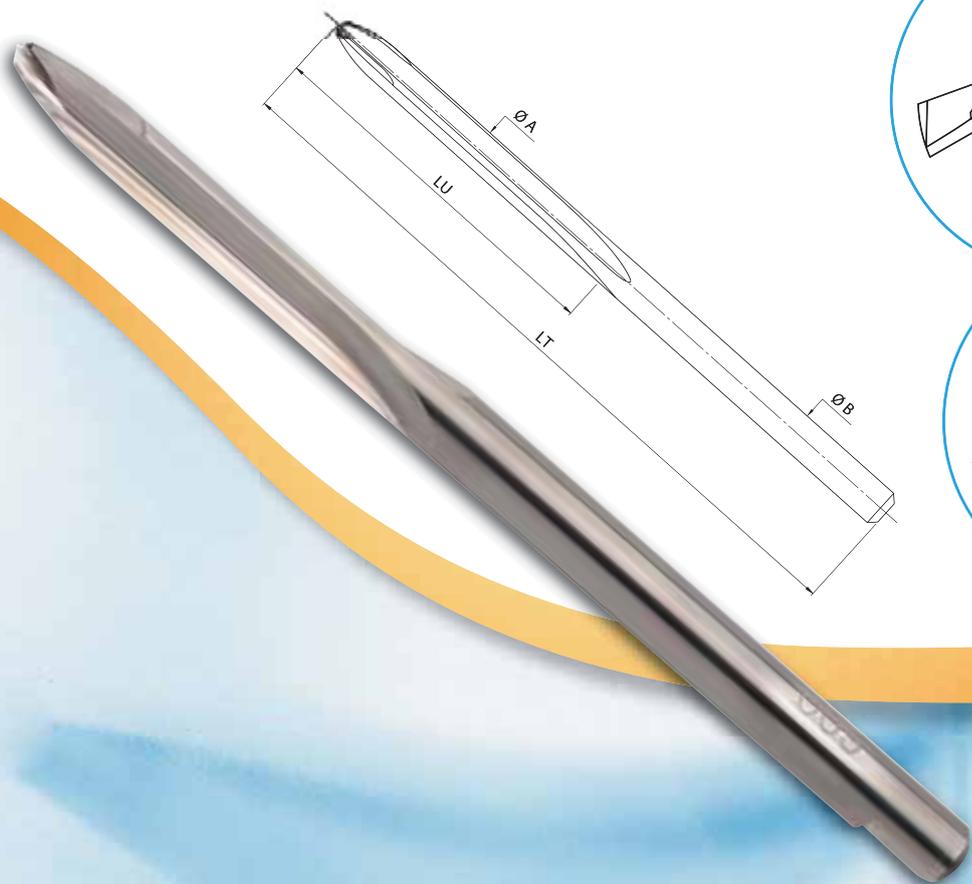
**DIAGER**  
INDUSTRIE

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
2,5	43 x 14	2,5	2472--0250
3	46 x 16	3	2472--0300
3,2	49 x 18	3,2	2472--0320
3,3	49 x 18	3,3	2472--0330
3,5	52 x 20	3,5	2472--0350
3,7	52 x 20	3,7	2472--0370
4	55 x 22	4	2472--0400
4,1	55 x 22	4,1	2472--0410
4,2	55 x 22	4,2	2472--0420
4,3	58 x 24	4,3	2472--0430
4,5	58 x 24	4,5	2472--0450
4,82	62 x 26	4,82	2472--0482
5	62 x 26	5	2472--0500
5,1	62 x 26	5,1	2472--0510
5,2	62 x 26	5,2	2472--0520
5,3	62 x 26	5,3	2472--0530

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
5,5	66 x 28	5,5	2472--0550
5,6	66 x 28	5,6	2472--0560
5,8	66 x 28	5,8	2472--0580
6	66 x 28	6	2472--0600
6,1	70 x 31	6,1	2472--0610
6,2	70 x 31	6,2	2472--0620
6,3	70 x 31	6,3	2472--0630
6,35	70 x 31	6,35	2472--0635
6,4	70 x 31	6,4	2472--0640
6,5	70 x 31	6,5	2472--0650
7	74 x 34	7	2472--0700
7,92	79 x 37	7,92	2472--0792
8	79 x 37	8	2472--0800
9,52	84 x 40	9,52	2472--0952
10	89 x 43	10	2472--1000
11,05	95 x 47	11,05	2472--1105

# Foret perceur/aléreur carbure monobloc 3 et 4 lèvres

REFERENCE  
**2448**



**CARBONE  
FIBRE  
DE VERRE**

**THERMOPLASTIQUE**

**Caractéristiques :**

*Taille droite.*

*Coupe Axiale : 0°*

*Goujures : L*

*Affûtage : AF 32*

*Pointe : 120°*

*Carbure : MK 15*

ØA	LT x Lu	ØB	Code Article
----	---------	----	--------------

2,5	100 x 45	2,5	2448--0250
3	100 x 45	3	2448--0300
3,2	100 x 45	3,2	2448--0320
3,3	100 x 45	3,3	2448--0330
3,5	100 x 45	3,5	2448--0350
3,7	100 x 45	3,7	2448--0370
4	100 x 45	4	2448--0400
4,1	100 x 45	4,1	2448--0410
4,2	100 x 45	4,2	2448--0420
4,3	100 x 45	4,3	2448--0430
4,5	100 x 45	4,5	2448--0450
4,82	100 x 45	4,82	2448--0482
5	100 x 45	5	2448--0500
5,1	100 x 45	5,1	2448--0510
5,2	100 x 45	5,2	2448--0520
5,3	100 x 45	5,3	2448--0530

ØA	LT x Lu	ØB	Code Article
----	---------	----	--------------

5,5	100 x 45	5,5	2448--0550
5,6	100 x 45	5,6	2448--0560
5,8	100 x 45	5,8	2448--0580
6	100 x 45	6	2448--0600
6,1	100 x 45	6,1	2448--0610
6,2	100 x 45	6,2	2448--0620
6,3	100 x 45	6,3	2448--0630
6,35	100 x 45	6,35	2448--0635
6,4	100 x 45	6,4	2448--0640
6,5	100 x 45	6,5	2448--0650
7	100 x 45	7	2448--0700
7,92	100 x 45	7,92	2448--0792
8	100 x 45	8	2448--0800
9,52	100 x 45	9,52	2448--0952
10	100 x 45	10	2448--1000
11,05	100 x 45	11,05	2448--1105

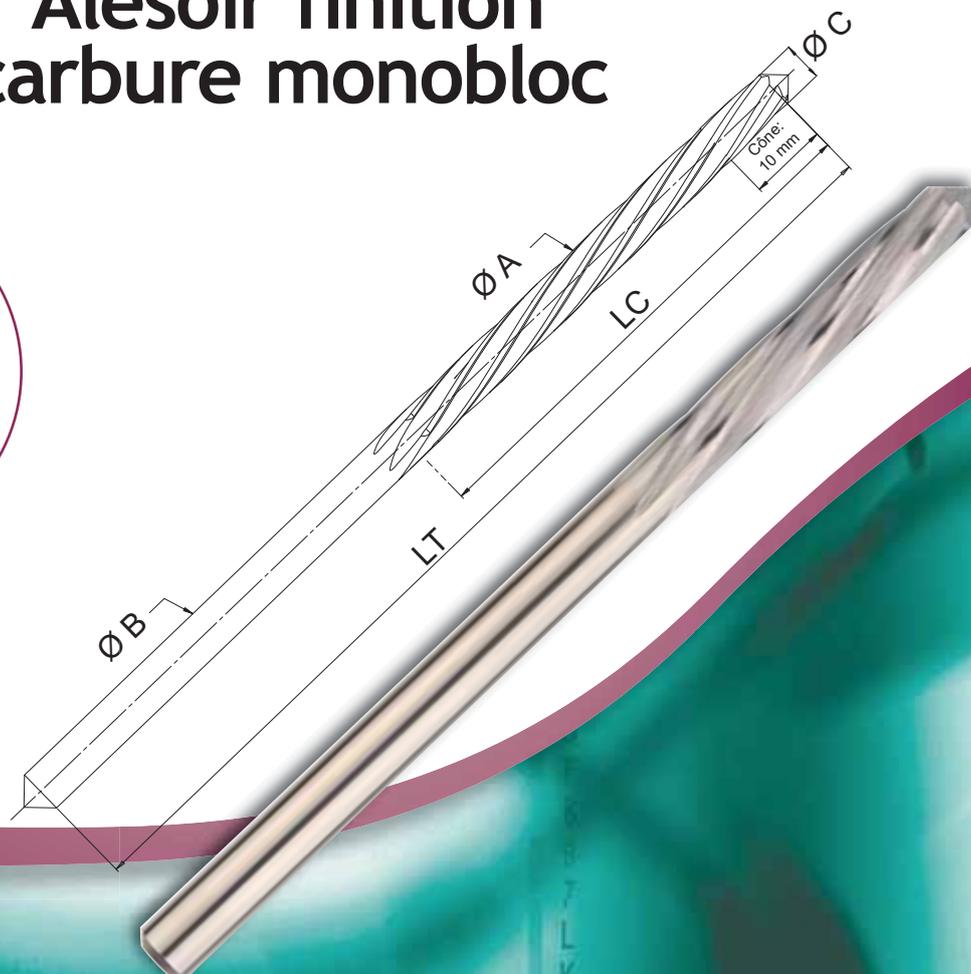
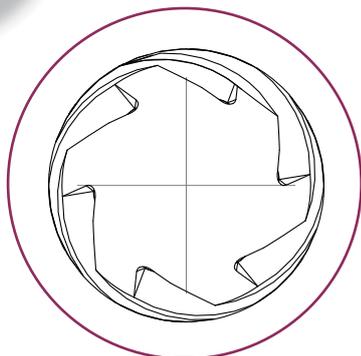


**DIAGER**  
INDUSTRIE

REFERENCE

**2882H**

# Alésoir finition carbure monobloc



## TOUS MATERIAUX

### Caractéristiques :

*Queue cylindrique  
ou triangle.*

*Coupe à droite.*

*Hélice à gauche : 15°*

*Nombre de dents : 6*

*Nuance carbure  
micrograin.*

*Goujures polies.*

*Points de centre  
conservés.*

ØA	ØC	ØB	LT x LC	Code Article
7,00	6,50	7,00	140 x 70	2882H-0700
7,14	6,64	7,14		2882H-0714
7,70	7,20	7,70		2882H-0770
7,83	7,33	7,83		2882H-0783
7,92	7,42	7,92		2882H-0792
7,93	7,43	7,93		2882H-0793
7,94	7,44	7,94		2882H-0794
7,97	7,47	7,97		2882H-0797
8,33	7,83	8,33		2882H-0833
8,73	8,23	8,73	160 x 80	2882H-0873
9,30	8,80	9,30		2882H-0930
9,51	9,01	9,51		2882H-0951
9,52	9,02	9,52		2882H-0952
9,53	9,03	9,53		2882H-0953
9,92	9,42	9,92	180 x 90	2882H-0992
10,00	9,50	10,00		2882H-1000
10,32	9,82	10,32		2882H-1032
10,71	10,21	10,71		2882H-1071
10,96	10,46	10,96	200 x 100	2882H-1096
11,00	10,50	11,00		2882H-1100
11,05	10,55	11,05		2882H-1105
11,11	10,61	11,11		2882H-1111
11,51	11,01	11,51		2882H-1151
11,91	11,41	11,91		2882H-1191
12,30	11,80	12,30		2882H-1230
12,70	12,20	12,70		2882H-1270
13,09	12,59	13,09		2882H-1309
13,49	12,99	13,49		2882H-1349
14,27	13,77	14,27	2882H-1427	
14,66	14,16	14,66	2882H-1466	
15,08	14,58	15,08	2882H-1508	
15,88	15,38	15,88	2882H-1588	

ØA	ØC	ØB	LT x LC	Code Article
4,00	3,50	4,00	90 x 45	2882H-0400
4,16	3,66	4,16		2882H-0416
4,20	3,70	4,20		2882H-0420
4,76	4,76	4,76		2882H-0476
4,82	4,32	4,82		2882H-0482
4,83	4,33	4,83		2882H-0483
4,86	4,36	4,86		2882H-0486
5,00	5,00	5,00		2882H-0500
5,10	4,60	5,10		2882H-0510
5,22	4,72	5,22		2882H-0522
5,55	5,05	5,55		2882H-0555
5,75	5,25	5,75		2882H-0575
6,00	5,50	6,00		2882H-0600
6,03	5,53	6,03		2882H-0603
6,10	5,60	6,10		2882H-0610
6,25	5,75	6,25	2882H-0625	
6,33	5,83	6,33	2882H-0633	
6,35	5,85	6,35	2882H-0635	
6,37	5,87	6,37	2882H-0637	
6,42	5,92	6,42	2882H-0642	
6,53	6,03	6,53	2882H-0653	
6,74	6,24	6,74	2882H-0674	
6,90	6,40	6,90	2882H-0690	

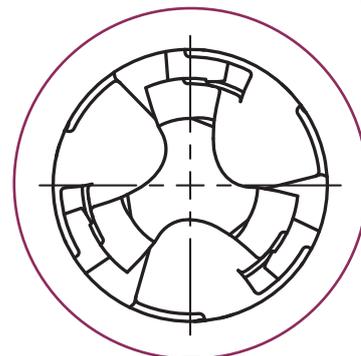
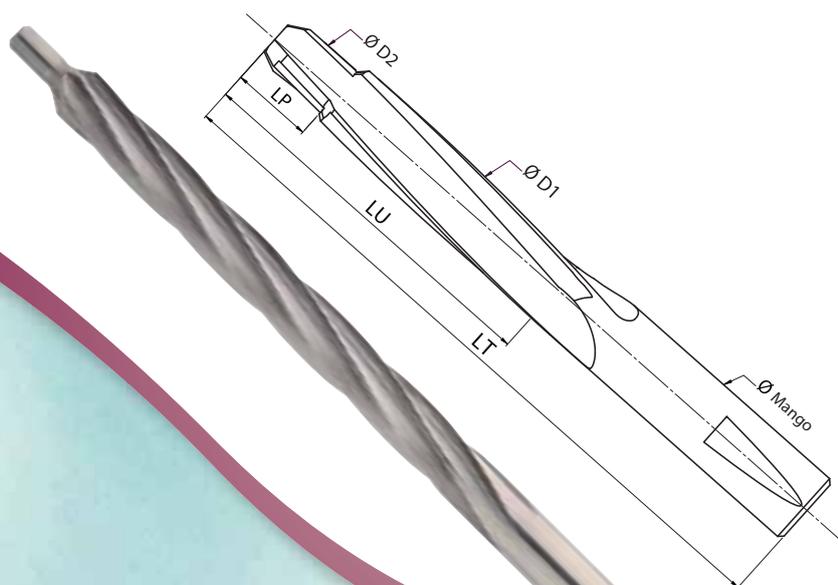


**DIAGER**  
INDUSTRIE

# Alésoir piloté

REFERENCE

**2883H**



## TOUS MATERIAUX

### Caractéristiques :

*Goujure 2883H*

*Coupe à droite*

*Hélice à droite 15°*

**Matière :**

**Carbure MK10**

**Nombre de dents :**

**3 ou 4 dents**

**Pilote non coupant**

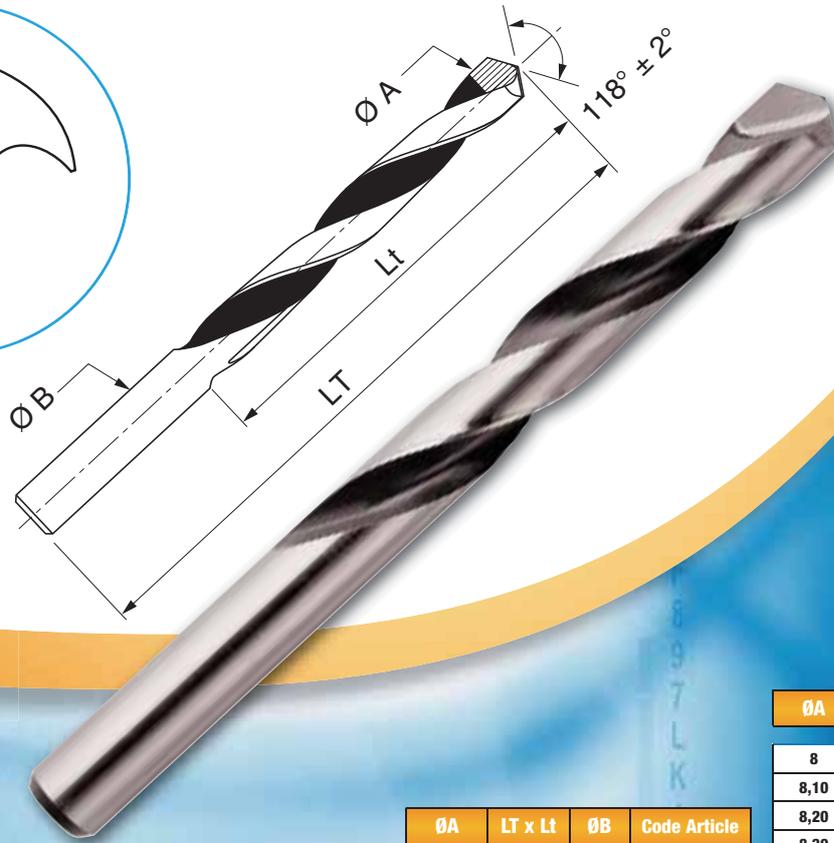
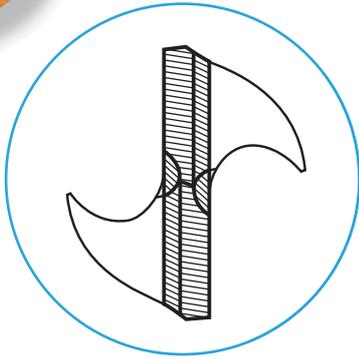
D1(0/-10µ)	D2(-10µ/-30µ)	Nbre de dents	LT	LU	LP	Ø Queue	Code Article
Ø 4,82	Ø 3,2	3	61	31	6	Ø 4,82	2883H-04821
Ø 4,82	Ø 4,1	4	61	31	6	Ø 4,82	2883H-04822
Ø 6,35	Ø 4,1	3	80	40	10	Ø 6,35	2883H-06351
Ø 6,35	Ø 5	4	80	40	10	Ø 6,35	2883H-06352
Ø 7,92	Ø 5	3	92	52	12	Ø 7,92	2883H-07921
Ø 7,92	Ø 6	4	92	52	12	Ø 7,92	2883H-07922
Ø 9,52	Ø 6	3	105	65	15	Ø 9,52	2883H-09521
Ø 9,52	Ø 8	4	105	65	15	Ø 9,52	2883H-09522
Ø 11,11	Ø 8	3	110	65	15	Ø 11,11	2883H-11111
Ø 11,11	Ø 9,2	4	110	65	15	Ø 11,11	2883H-11112
Ø 12,70	Ø 9,2	3	123	78	18	Ø 12,70	2883H-12701
Ø 12,70	Ø 10,8	4	123	78	18	Ø 12,70	2883H-12702
Ø 14,28	Ø 10,8	3	135	90	20	Ø 13	2883H-14281
Ø 14,28	Ø 12,5	4	135	90	20	Ø 13	2883H-14282



**DIAGER**  
INDUSTRIE

REFERENCE  
**2409**

# Foret plaquette carbure 2 lèvres



**3xØA**  
Série courte

## MATERIAUX COMPOSITES

### Caractéristiques :

- Pointe : 118°
- Coupe à droite : 6°
- Hélice à droite : 25°
- Goujures : N
- Affûtage : AF 1
- Corps :
- ACIER RAPIDE**
- Carbure : K 20
- Brasage :
- Très haute température
- Attachement :  
Cylindrique

ØA	Lt x Lt	ØB	Code Article
1,50	40 x 18		2409--0150
1,60	43 x 20		2409--0160
1,70	43 x 20		2409--0170
1,80	46 x 22		2409--0180
1,90	46 x 22		2409--0190
2	49 x 24		2409--0200
2,10	49 x 24		2409--0210
2,20	53 x 27		2409--0220
2,30	53 x 27		2409--0230
2,40	57 x 30		2409--0240
2,50	57 x 30		2409--0250
2,60	57 x 30		2409--0260
2,70	61 x 33		2409--0270
2,80	61 x 33		2409--0280
2,90	61 x 33		2409--0290
3	61 x 33		2409--0300
3,10	65 x 36		2409--0310
3,20	65 x 36		2409--0320
3,30	65 x 36		2409--0330
3,40	70 x 39		2409--0340
3,50	70 x 39		2409--0350
3,60	70 x 39		2409--0360
3,70	70 x 39		2409--0370
3,80	75 x 43		2409--0380
3,90	75 x 43		2409--0390
4	75 x 43		2409--0400
4,10	75 x 43		2409--0410
4,20	75 x 43		2409--0420
4,30	80 x 47		2409--0430
4,40	80 x 47		2409--0440

NOMINAL

ØA	Lt x Lt	ØB	Code Article
4,50	80 x 47		2409--0450
4,60	80 x 47		2409--0460
4,70	80 x 47		2409--0470
4,80	86 x 52		2409--0480
4,90	86 x 52		2409--0490
5	86 x 52		2409--0500
5,10	86 x 52		2409--0510
5,20	86 x 52		2409--0520
5,30	86 x 52		2409--0530
5,40	93 x 57		2409--0540
5,50	93 x 57		2409--0550
5,60	93 x 57		2409--0560
5,70	93 x 57		2409--0570
5,80	93 x 57		2409--0580
5,90	93 x 57		2409--0590
6	93 x 57		2409--0600
6,10	101 x 63		2409--0610
6,20	101 x 63		2409--0620
6,30	101 x 63		2409--0630
6,40	101 x 63		2409--0640
6,50	101 x 63		2409--0650
6,60	109 x 69		2409--0660
6,70	109 x 69		2409--0670
6,80	109 x 69		2409--0680
6,90	109 x 69		2409--0690
7	109 x 69		2409--0700
7,10	109 x 69		2409--0710
7,20	109 x 69		2409--0720
7,30	109 x 69		2409--0730
7,40	109 x 69		2409--0740
7,50	109 x 69		2409--0750
7,60	117 x 75		2409--0760
7,70	117 x 75		2409--0770
7,80	117 x 75		2409--0780
7,90	117 x 75		2409--0790

NOMINAL

ØA	Lt x Lt	ØB	Code Article
8	117 x 75		2409--0800
8,10	117 x 75		2409--0810
8,20	117 x 75		2409--0820
8,30	117 x 75		2409--0830
8,40	117 x 75		2409--0840
8,50	117 x 75		2409--0850
8,60	125 x 81		2409--0860
8,70	125 x 81		2409--0870
8,80	125 x 81		2409--0880
8,90	125 x 81		2409--0890
9	125 x 81		2409--0900
9,10	125 x 81		2409--0910
9,20	125 x 81		2409--0920
9,30	125 x 81		2409--0930
9,40	125 x 81		2409--0940
9,50	125 x 81		2409--0950
9,60	133 x 87		2409--0960
9,70	133 x 87		2409--0970
9,80	133 x 87		2409--0980
9,90	133 x 87		2409--0990
10	133 x 87		2409--1000
10,20	133 x 87		2409--1020
10,50	133 x 87		2409--1050
11	142 x 94		2409--1100
11,20	142 x 94		2409--1120
11,50	142 x 94		2409--1150
12	151 x 101		2409--1200
12,20	151 x 101		2409--1220
12,50	151 x 101		2409--1250
13	151 x 101		2409--1300
13,50	160 x 108		2409--1350
14	160 x 108		2409--1400
14,50	169 x 114		2409--1450
15	169 x 114		2409--1500
15,50	178 x 120		2409--1550
16	178 x 120		2409--1600
16,50	184 x 125		2409--1650
17	184 x 125		2409--1700
17,50	191 x 130		2409--1750

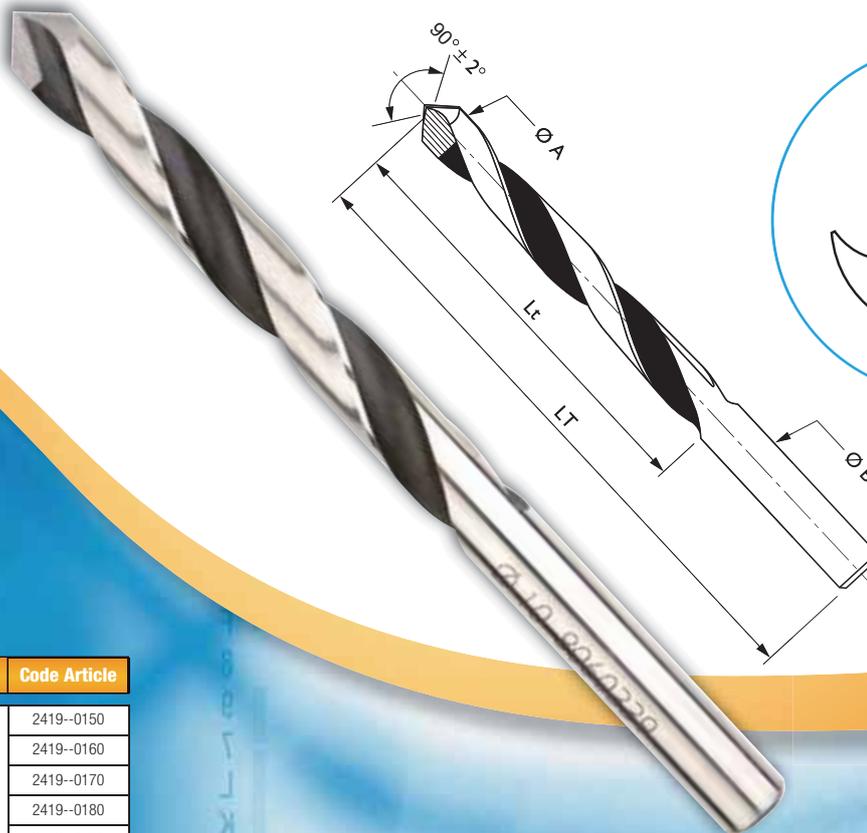
NOMINAL



**DIAGER**  
INDUSTRIE

# Foret plaquette carbure 2 lèvres

REFERENCE  
**2419**



**3xØA**  
Série  
courte

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
1,50	40 x 18		2419--0150
1,60	43 x 20		2419--0160
1,70	43 x 20		2419--0170
1,80	46 x 22		2419--0180
1,90	46 x 22		2419--0190
2	49 x 24		2419--0200
2,10	49 x 24		2419--0210
2,20	53 x 27		2419--0220
2,30	53 x 27		2419--0230
2,40	57 x 30		2419--0240
2,50	57 x 30		2419--0250
2,60	57 x 30		2419--0260
2,70	61 x 33		2419--0270
2,80	61 x 33		2419--0280
2,90	61 x 33		2419--0290
3	61 x 33		2419--0300
3,10	65 x 36		2419--0310
3,20	65 x 36		2419--0320
3,30	65 x 36		2419--0330
3,40	70 x 39		2419--0340
3,50	70 x 39		2419--0350
3,60	70 x 39		2419--0360
3,70	70 x 39		2419--0370
3,80	75 x 43		2419--0380
3,90	75 x 43		2419--0390
4	75 x 43		2419--0400
4,10	75 x 43		2419--0410
4,20	75 x 43		2419--0420
4,30	80 x 47		2419--0430
4,40	80 x 47		2419--0440
4,50	80 x 47		2419--0450
4,60	80 x 47		2419--0460
4,70	80 x 47		2419--0470
4,80	86 x 52		2419--0480
4,90	86 x 52		2419--0490
5	86 x 52		2419--0500
5,10	86 x 52		2419--0510
5,20	86 x 52		2419--0520
5,30	86 x 52		2419--0530
5,40	93 x 57		2419--0540

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
5,50	93 x 57		2419--0550
5,60	93 x 57		2419--0560
5,70	93 x 57		2419--0570
5,80	93 x 57		2419--0580
5,90	93 x 57		2419--0590
6	93 x 57		2419--0600
6,10	101 x 63		2419--0610
6,20	101 x 63		2419--0620
6,30	101 x 63		2409--0630
6,40	101 x 63		2419--0640
6,50	101 x 63		2419--0650
6,60	109 x 69		2419--0660
6,70	109 x 69		2419--0670
6,80	109 x 69		2419--0680
6,90	109 x 69		2419--0690
7	109 x 69		2419--0700
7,10	109 x 69		2419--0710
7,20	109 x 69		2419--0720
7,30	109 x 69		2419--0730
7,40	109 x 69		2419--0740
7,50	109 x 69		2419--0750
7,60	117 x 75		2419--0760
7,70	117 x 75		2419--0770
7,80	117 x 75		2419--0780
7,90	117 x 75		2419--0790
8	117 x 75		2419--0800
8,10	117 x 75		2419--0810
8,20	117 x 75		2419--0820
8,30	117 x 75		2419--0830
8,40	117 x 75		2419--0840
8,50	117 x 75		2419--0850
8,60	125 x 81		2419--0860
8,70	125 x 81		2419--0870
8,80	125 x 81		2419--0880
8,90	125 x 81		2419--0890

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
9	125 x 81		2419--0900
9,10	125 x 81		2419--0910
9,20	125 x 81		2419--0920
9,30	125 x 81		2419--0930
9,40	125 x 81		2419--0940
9,50	125 x 81		2419--0950
9,60	133 x 87		2419--0960
9,70	133 x 87		2419--0970
9,80	133 x 87		2419--0980
9,90	133 x 87		2419--0990
10	133 x 87		2419--1000
10,20	133 x 87		2419--1020
10,50	133 x 87		2419--1050
11	142 x 94		2419--1100
11,20	142 x 94		2419--1120
11,50	142 x 94		2419--1150
12	151 x 101		2419--1200
12,20	151 x 101		2419--1220
12,50	151 x 101		2419--1250
13	151 x 101		2419--1300
13,50	160 x 108		2419--1350
14	160 x 108		2419--1400
14,50	169 x 114		2419--1450
15	169 x 114		2419--1500
15,50	178 x 120		2419--1550
16	178 x 120		2419--1600
16,50	184 x 125		2419--1650
17	184 x 125		2419--1700
17,50	191 x 130		2419--1750

## MATERIAUX COMPOSITES

### Caractéristiques :

Pointe : 90°  
Coupe à droite : 6°  
Hélice à droite : 25°

Goujures : N  
Affûtage : AF 1  
Corps :

**ACIER RAPIDE**  
Carbure : K 20

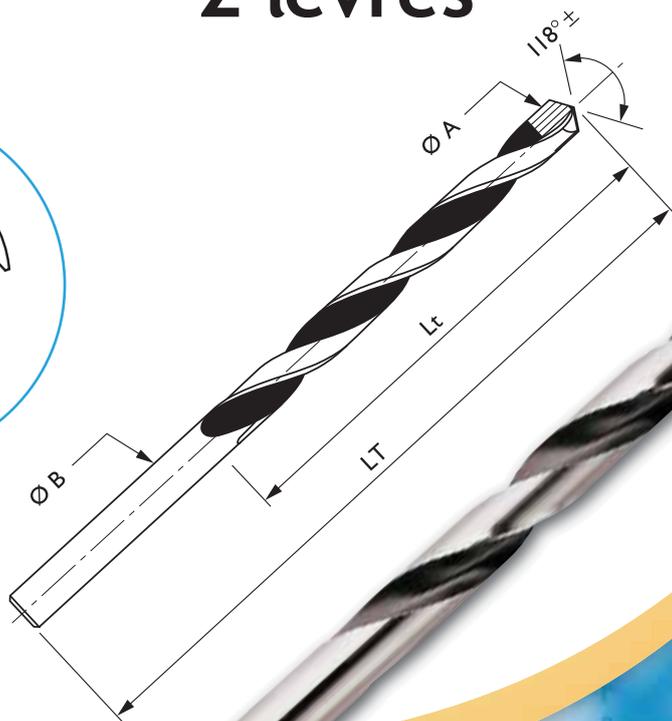
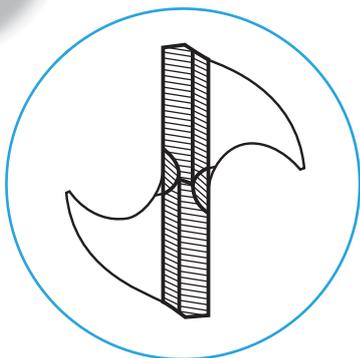
Brasage :  
Très haute  
température  
Attachement :  
Cylindrique



**DIAGER**  
INDUSTRIE

REFERENCE  
**2418**

# Foret plaquette carbure 2 lèvres



**5xØA**  
Série  
longue

## MATERIAUX COMPOSITES

### Caractéristiques :

- Pointe : 118°
- Coupe à droite : 6°
- Hélice à droite : 25°
- Goujures : N
- Affûtage : AF 1
- Corps : **ACIER RAPIDE**
- Carbure : **K 20**
- Brasage :
- Très haute température
- Attachement : **Cylindrique**



**DIAGER**  
INDUSTRIE

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
6	139 x 91		2418--0600
6,10	148 x 97		2418--0610
6,20	148 x 97		2418--0620
6,30	148 x 97		2418--0630
6,40	148 x 97		2418--0640
6,50	148 x 97		2418--0650
6,60	148 x 97		2418--0660
6,70	148 x 97		2418--0670
6,80	156 x 102		2418--0680
6,90	156 x 102		2418--0690
7	156 x 102		2418--0700
7,10	156 x 102		2418--0710
7,20	156 x 102		2418--0720
7,30	156 x 102		2418--0730
7,40	156 x 102		2418--0740
7,50	156 x 102		2418--0750
7,60	165 x 109		2418--0760
7,70	165 x 109		2418--0770
7,80	165 x 109		2418--0780
7,90	165 x 109		2418--0790
8	165 x 109		2418--0800
8,10	165 x 109		2418--0810
8,20	165 x 109		2418--0820
8,30	165 x 109		2418--0830
8,40	165 x 109		2418--0840
8,50	165 x 109		2418--0850
9	175 x 115		2418--0900
9,50	175 x 115		2418--0950
10	184 x 121		2418--1000
10,50	184 x 121		2418--1050
11	195 x 128		2418--1100
11,50	195 x 128		2418--1150
12	205 x 134		2418--1200
12,50	205 x 134		2418--1250
13	205 x 134		2418--1300
13,50	214 x 140		2418--1350
14	214 x 140		2418--1400
14,50	220 x 144		2418--1450
15	220 x 144		2418--1500
16	227 x 149		2418--1600
17	235 x 154		2418--1700

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
3,30	106 x 69		2418--0330
3,40	112 x 73		2418--0340
3,50	112 x 73		2418--0350
3,60	112 x 73		2418--0360
3,70	112 x 73		2418--0370
3,80	119 x 78		2418--0380
3,90	119 x 78		2418--0390
4	119 x 78		2418--0400
4,10	119 x 78		2418--0410
4,20	119 x 78		2418--0420
4,30	126 x 82		2418--0430
4,40	126 x 82		2418--0440
4,50	126 x 82		2418--0450
4,60	126 x 82		2418--0460
4,70	126 x 82		2418--0470
4,80	132 x 87		2418--0480
4,90	132 x 87		2418--0490
5	132 x 87		2418--0520
5,10	132 x 87		2418--0510
5,20	132 x 87		2418--0520
5,30	132 x 87		2418--0530
5,40	139 x 91		2418--0540
5,50	139 x 91		2418--0550
5,60	139 x 91		2418--0560
5,70	139 x 91		2418--0570
5,80	139 x 91		2418--0580
5,90	139 x 91		2418--0590

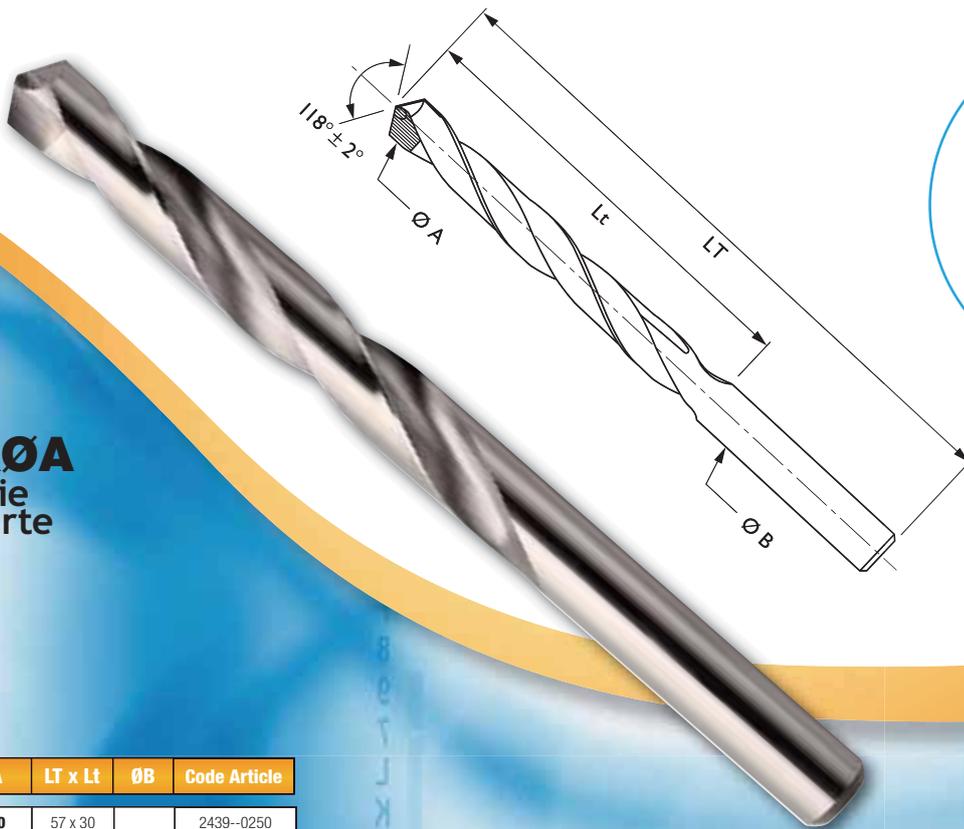
ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
1,80	80 x 53		2418--0180
1,90	80 x 53		2418--0190
2	85 x 56		2418--0200
2,10	85 x 56		2418--0210
2,20	90 x 59		2418--0220
2,30	90 x 59		2418--0230
2,40	95 x 62		2418--0240
2,50	95 x 62		2418--0250
2,60	95 x 62		2418--0260
2,70	100 x 66		2418--0270
2,80	100 x 66		2418--0280
2,90	100 x 66		2418--0290
3	100 x 66		2418--0300
3,10	106 x 69		2418--0310
3,20	106 x 69		2418--0320

NOMINAL

NOMINAL

# Foret plaquette carbure 2 lèvres

REFERENCE  
**2439**



**3xØA**  
Série  
courte

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
----	---------	----	--------------

2,50	57 x 30	NOMINAL	2439--0250
2,60	57 x 30		2439--0260
2,70	61 x 33		2439--0270
2,80	61 x 33		2439--0280
2,90	61 x 33		2439--0290
3	61 x 33		2439--0300
3,10	65 x 36		2439--0310
3,20	65 x 36		2439--0320
3,30	65 x 36		2439--0330
3,40	70 x 39		2439--0340
3,50	70 x 39		2439--0350
3,60	70 x 39		2439--0360
3,70	70 x 39		2439--0370
3,80	75 x 43		2439--0380
3,90	75 x 43		2439--0390
4	75 x 43		2439--0400
4,10	75 x 43		2439--0410
4,20	75 x 43		2439--0420
4,30	80 x 47		2439--0430
4,40	80 x 47		2439--0440
4,50	80 x 47	2439--0450	
4,60	80 x 47	2439--0460	
4,70	80 x 47	2439--0470	
4,80	86 x 52	2439--0480	
4,90	86 x 52	2439--0490	
5	86 x 52	2439--0500	
5,10	86 x 52	2439--0510	
5,20	86 x 52	2439--0520	
5,30	86 x 52	2439--0530	
5,40	93 x 57	2439--0540	
5,50	93 x 57	2439--0550	
5,60	93 x 57	2439--0560	
5,70	93 x 57	2439--0570	
5,80	93 x 57	2439--0580	
5,90	93 x 57	2439--0590	
6	93 x 57	2439--0600	

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
----	---------	----	--------------

6,10	101 x 63	NOMINAL	2439--0610
6,20	101 x 63		2439--0620
6,30	101 x 63		2439--0630
6,40	101 x 63		2439--0640
6,50	101 x 63		2439--0650
6,60	101 x 63		2439--0660
6,70	101 x 63		2439--0670
6,80	109 x 69		2439--0680
6,90	109 x 69		2439--0690
7	109 x 69		2439--0700
7,10	109 x 69		2439--0710
7,20	109 x 69		2439--0720
7,30	109 x 69		2439--0730
7,40	109 x 69		2439--0740
7,50	109 x 69		2439--0750
7,60	117 x 75		2439--0760
7,70	117 x 75		2439--0770
7,80	117 x 75		2439--0780
7,90	117 x 75		2439--0790
8	117 x 75		2439--0800
8,10	117 x 75	2439--0810	
8,20	117 x 75	2439--0820	
8,30	117 x 75	2439--0830	
8,40	117 x 75	2439--0840	
8,50	117 x 75	2439--0850	
8,60	125 x 81	2439--0860	
8,70	125 x 81	2439--0870	
8,80	125 x 81	2439--0880	
8,90	125 x 81	2439--0890	
9	125 x 81	2439--0900	

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
----	---------	----	--------------

9,50	125 x 81	NOMINAL	2439--0950
10	133 x 87		2439--1000
10,50	133 x 87		2439--1050
11	142 x 94		2439--1100
11,50	142 x 94		2439--1150
12	151 x 101		2439--1200
12,50	151 x 101		2439--1250
13	151 x 101		2439--1300
13,50	160 x 108		2439--1350
14	160 x 108		2439--1400
14,50	169 x 114		2439--1450
15	169 x 114		2439--1500
15,50	178 x 120		2439--1550
16	178 x 120		2439--1600

**COMPOSITE/  
ALUMINIUM  
COMPOSITE/  
TITANE  
COMPOSITE/  
INOX**

**Caractéristiques :**

*Pointe : 118°*

*Coupe à droite : 16°*

*Hélice à droite : 25°*

*Goujures : polies : N*

*Affûtage : AF 20*

*Corps :*

**ACIER RAPIDE**

**Carbure : MK 20**

**Attachement :**

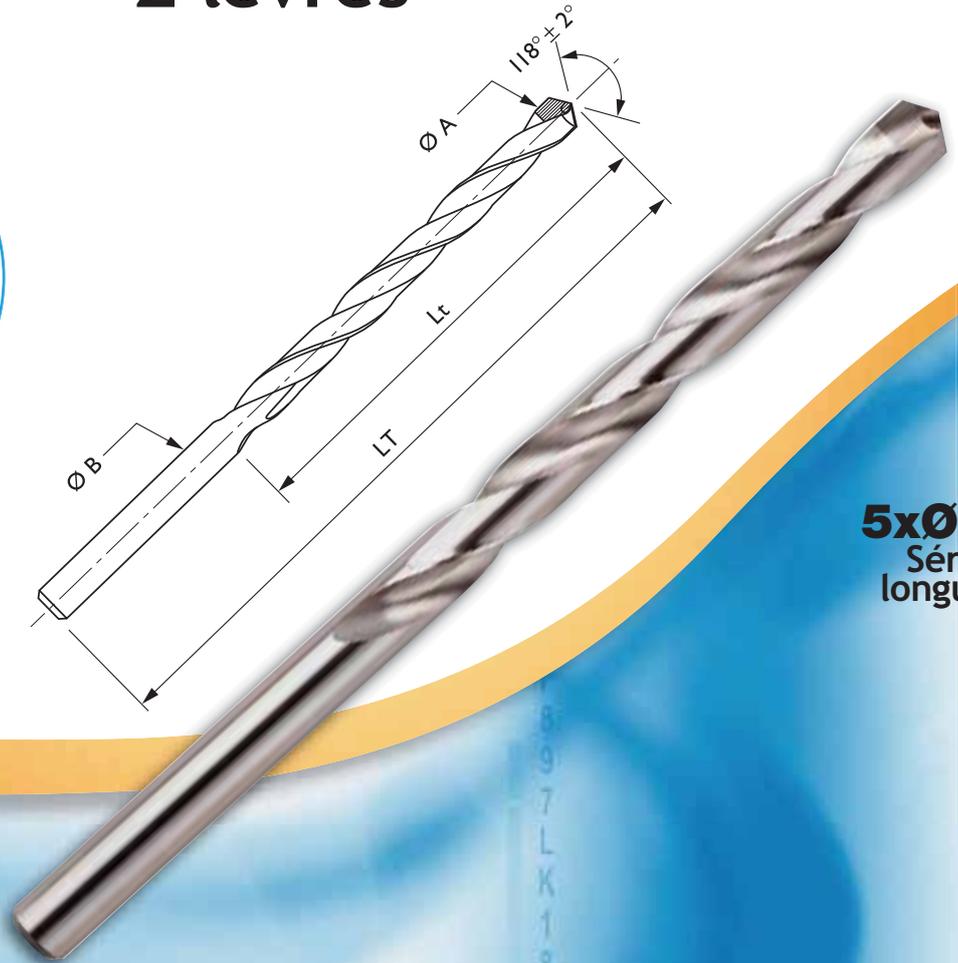
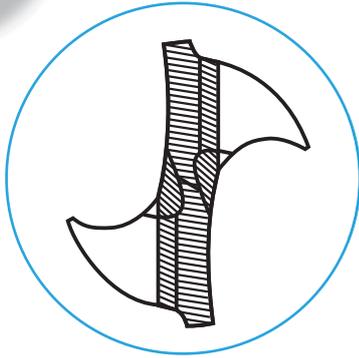
**Cylindrique**



**DIAGER**  
INDUSTRIE

REFERENCE  
**2436**

# Foret plaquette carbure 2 lèvres



**5xØA**  
Série  
longue

COMPOSITE/  
ALUMINIUM  
COMPOSITE/  
TITANE

COMPOSITE/  
INOX

**Caractéristiques :**

*Pointe : 118°*

*Coupe à droite : 16°*

*Hélice à droite : 25°*

*Goujures : polies : N*

*Affûtage : AF 20*

*Corps :*

**ACIER RAPIDE**

*Carbure : MK 20*

*Attachement :*

**Cylindrique**



**DIAGER**  
INDUSTRIE

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
5	132 x 87	NOMINAL	2436--0500
5,10	132 x 87		2436--0510
5,20	132 x 87		2436--0520
5,30	132 x 87		2436--0530
5,40	139 x 91		2436--0540
5,50	139 x 91		2436--0550
5,60	139 x 91		2436--0560
5,70	139 x 91		2436--0570
5,80	139 x 91		2436--0580
5,90	139 x 91		2436--0590
6	139 x 91		2436--0600
6,10	148 x 97		2436--0610
6,20	148 x 97		2436--0620
6,30	148 x 97		2436--0630
6,40	148 x 97		2436--0640
6,50	148 x 97		2436--0650
6,60	148 x 97	2436--0660	
6,70	148 x 97	2436--0670	
6,80	156 x 102	2436--0680	
6,90	156 x 102	2436--0690	
7	156 x 102	2436--0700	
7,10	156 x 102	2436--0710	
7,20	156 x 102	2436--0720	
7,30	156 x 102	2436--0730	
7,40	156 x 102	2436--0740	

ØA	LT x Lt	ØB	Code Article
7,50	156 x 102	NOMINAL	2436--0750
7,60	165 x 109		2436--0760
7,70	165 x 109		2436--0770
7,80	165 x 109		2436--0780
7,90	165 x 109		2436--0790
8	165 x 109		2436--0800
8,10	165 x 109		2436--0810
8,20	165 x 109		2436--0820
8,30	165 x 109		2436--0830
8,40	165 x 109		2436--0840
8,50	165 x 109		2436--0850
8,60	175 x 115		2436--0860
8,70	175 x 115		2436--0870
8,80	175 x 115		2436--0880
8,90	175 x 115		2436--0890
9	175 x 115		2436--0900
9,50	175 x 115	2436--0950	
10	184 x 121	2436--1000	
10,50	184 x 121	2436--1050	
11	195 x 128	2436--1100	
11,50	195 x 128	2436--1150	
12	205 x 134	2436--1200	
12,50	205 x 134	2436--1250	
13	205 x 134	2436--1300	
13,50	214 x 140	2436--1350	
14	214 x 140	2436--1400	
14,50	220 x 144	2436--1450	
15	220 x 144	2436--1500	
15,50	227 x 149	2436--1550	
16	227 x 149	2436--1600	

# Conditions générales de ventes

## 1 - GENERALITES

**1.1** - Diager Industrie commercialise deux grandes catégories de produits, l'une de « produits standards » correspondant aux articles du catalogue Diager Industrie, l'autre de « produits spécifiques » dont le caractère spécifique est défini par un cahier des charges de réalisation.

**1.2** - Les produits spécifiques définis ci-dessus feront l'objet, en sus des présentes, de la signature d'un contrat de partenariat établi entre Diager Industrie et le Client et dont l'article 11 ci-dessous précise la teneur.

**1.3** - Toute commande de marchandises implique l'acceptation sans réserve par l'acheteur et son adhésion pleine et entière aux présentes conditions générales de vente qui prévalent sur tout autre document de l'acheteur, notamment sur ses conditions générales d'achat.

## 2 - COMMANDES

**2.1** - Les commandes reçues ne sont valables qu'après acceptation expresse de notre part, notamment celles reçues par téléphone ou par l'intermédiaire d'un représentant.

**2.2** - Les termes des commandes transmises à notre Société sont irrévocables pour le Client, sauf acceptation de notre part. Dans cette hypothèse, notre Société ne sera pas tenue des délais initialement convenus. D'autre part, dans le cas de reliquat : faute d'accord, le reliquat ne sera pas géré si celui-ci entre dans la tranche des moins 10% de la quantité globale du poste considéré. Faute de demande expresse, le reliquat sera géré si celui-ci est au delà des 10% de la quantité commandée du poste.

**2.3** - Dans le cas où un Client passerait une commande à notre Société, sans avoir procédé au paiement de la (les) commande(s) précédente(s), notre Société pourra refuser d'honorer la commande, sans que le client puisse prétendre à une quelconque indemnité, pour quelque raison que ce soit.

**2.4** - Toute annulation de commande entraînera le remboursement de tous les frais engagés : outillage, matière, main-d'œuvre, etc.

**2.5** - Pour toute commande d'un montant inférieur à 50 euros, Diager Industrie se réserve le droit d'imputer des frais d'une valeur de 15 euros.

## 3 - LIVRAISON

### 3.1 - Délais

**3.1.1** - Les délais de livraison sont donnés à titre indicatif. Les retards de livraison dus à toute cause ou incident entraînant le ralentissement ou l'arrêt total ou partiel de nos ateliers, à la défaillance de nos fournisseurs ou à un cas de force majeure, ne pourront donner lieu à aucune pénalité ni à une annulation de la commande.

**3.1.2** - Sauf convention spéciale, nous nous réservons de livrer et facturer un pourcentage de + ou - 10% suivant les difficultés techniques et l'importance de la série.

**3.1.3** - En toute hypothèse, la livraison dans les délais ne peut intervenir que si le Client est à jour de ses obligations à l'égard de notre Société, quelle qu'en soit la cause, et sans que le Client puisse prétendre à une quelconque indemnité.

**3.1.4** - Lorsque la responsabilité de notre Société à l'égard du Client au titre de la fourniture des Produits peut être engagée, celle-ci est limitée aux seuls dommages certains qui seraient la conséquence directe d'une inexécution de ses obligations contractuelles.

**3.1.5** - Dans le cas de produits spécifiques cités au 1.1 ci-dessus et à l'exception des cas causés par des événements de force majeure, Diager Industrie accepte les conséquences des obligations qui lui sont faites par le client concernant le respect du taux de service à la condition essentielle que, chaque année en Décembre pour l'année qui suit, le client transmette à Diager Industrie ses prévisions mensuelles de commandes par référence.

### 3.2 - Modalités

La livraison est effectuée soit par la remise directe du produit au client, soit par simple avis de mise à disposition, soit par livraison à un expéditeur ou un transporteur dans nos locaux. Dans le cas d'une livraison par un transporteur, un franco de port pourra être accordé par Diager Industrie pour toute commande supérieure à 560 euros.

### 3.3 - Risques

Toutes les opérations de transport, assurance, douane, manutention sont à la charge et aux frais, risques et périls de l'acheteur. Celui-ci doit vérifier les expéditions à l'arrivée et exercer s'il y a lieu ses recours contre les transporteurs conformément à l'article L 133-3 du code de commerce, même en cas d'expédition franco. En cas d'expédition par le vendeur, l'expédition est faite en port dû, aux tarifs les plus réduits, sauf demande expresse de l'acheteur et, dans tous les cas, sous la responsabilité entière de celui-ci.

## 4 - QUALITE

**4.1** - Diager Industrie s'engage à maintenir la qualité de ses produits conformément à sa certification ISO 9001.

**4.2** - Les rebuts ne pourront justifier aucun retard dans le paiement des factures des pièces reconnues bonnes.

**4.3** - Dans le cas de produits spécifiques définis au 1.1 ci-dessus, le client doit préciser dans le cahier des charges du contrat de partenariat indiqué au 11 ci-dessous, toutes les caractéristiques des pièces à réaliser, notamment en ce qui concerne les nuances de matière, les normes de référence et la tolérance générale pour les cotes non tolérancées sur les plans.

## 5 - RETOURS

Tout retour de marchandises doit faire l'objet d'un accord écrit entre notre Société et le Client. Toute marchandise retournée sans cet accord sera tenue à la disposition du client et ne donnera pas lieu à l'établissement d'un avoir. Les frais et risques du retour sont toujours à la charge du Client.

Toute reprise acceptée entraînera après vérification des produits retournés au choix de notre Société soit :

- l'établissement d'un avoir au profit du Client ou
- le remplacement des marchandises

## 6 - GARANTIES

### 6.1 - Etendue

La garantie consentie par Diager Industrie est décrite ci-après. La garantie est strictement limitée au remplacement des pièces reconnues défectueuses par nos usines, à l'exclusion de tous dommages et intérêts pour quelque cause que ce soit.

### 6.2 - Modalités

La présentation de la facture acquittée sera rigoureusement exigée préalablement à toute mise en œuvre de notre garantie.

Toute réclamation doit être faite dans les 7 jours qui suivent la livraison des marchandises.

### 6.3 - Exclusion

Sont exclus des vices apparents, les défauts et détériorations provoquées par l'usage normale, par un accident extérieur (montage erroné, entretien défectueux, utilisation anormale...) par l'intervention d'un tiers.

Dans le cas où le client retoucherait, ou ferait retoucher par un tiers des pièces prétendues défectueuses, aucune facture ni note de frais ne sera acceptée sauf accord exprès préalable de notre part.

### 6.4 - Produits particuliers

Dans le cas d'exécution de pièces suivant modèle ou dessin fourni par le client, celui-ci s'engage à nous dédommager de tous préjudices qui pourraient être causés en application des lois sur la propriété industrielle (brevets ou dépôt de modèles).

## 7 - PRIX

### 7.1 a) Produits standards :

Les prix sont établis au jour de la commande. Ils s'entendent nets en euros, "départ usine", hors taxes sur la base des tarifs en vigueur au jour de la commande et qui ont été communiqués à l'acheteur. Ils sont révisibles d'après le cours d'approvisionnement des matières premières et le coût de la main-d'œuvre, suivant la législation en vigueur, notamment dans le cas de commandes ouvertes, livraisons échelonnées...

### 7.1 b) Produits spécifiques :

I - Diager Industrie établit un devis qui est assis sur :

- un cahier des charges de réalisation,
- une gamme de produits spécifiques,
- un volume d'achat,
- et d'une façon générale, des conditions particulières.

Pour ce faire, l'appel d'offre du client doit détailler de façon suffisamment précise tous les points évoqués ci-dessus.

II - Les prix de vente sont établis au jour de la commande. Ils s'entendent nets en euros, « départ usine », hors taxes sur la base des devis communiqués au client. Ils sont révisibles d'après le cours d'approvisionnement des matières premières, des marchandises et le coût de la main-d'œuvre, suivant la législation en vigueur, notamment dans le cas de commandes ouvertes, livraisons échelonnées...

**7.2** - Lors d'une commande, tout changement de cotes, tolérances, quantités, etc., entraîne automatiquement une révision du prix proposé dans la mesure où ces modifications ont une incidence sur le prix.

**7.3** - Les pré-séries ou prototypes sont facturés au prix de revient.

**7.4** - En cas d'arrêt de fabrication à la demande du client pour dépannage ou autres motifs, les temps d'arrêts des machines sont facturés d'après les taux horaires-machines en vigueur.

**7.5** - Tout impôt, taxe, droit ou autre prestation à payer en application de la législation française ou celle d'un pays importateur ou d'un pays de transit et toutes modifications de ceux-ci entre la date de la commande et celle de la facture sont à la charge de l'acquéreur.

Les frais de port sont toujours à la charge de l'acheteur sauf accord écrit du fournisseur.

**7.6** - Pour toute facture d'un montant inférieur à 100 euros, Diager Industrie se réserve le droit d'imputer des frais d'une valeur de 10 euros.

## 8 - CONDITIONS DE PAIEMENT

**8.1** - Les marchandises sont payables à notre domicile, à 30 jours, date de facture. D'autre part, notre Société signifiera au Client la limite de l'encours de crédit qui lui est accordé.

**8.2** - Toute somme non payée à l'échéance donnera lieu au paiement par le Client de pénalités calculées avec un taux d'intérêt fixé à une fois et demi le taux légal. Ces pénalités sont exigibles de plein droit sur simple demande de notre Société. En outre, notre Société se réserve la faculté d'une part de saisir le tribunal compétent afin que celui-ci fasse cesser cette inexécution sous astreinte journalière et d'autre part de modifier les conditions de règlement du Client pour exiger un paiement comptant des commandes suivantes.

**8.3** - En cas de poursuite contentieuse, afin d'obtenir le recouvrement d'une créance impayée, une majoration de 15 % de la somme due, pour préjudice et trouble commercial, toutes taxes fiscales en sus, trouvera son application de plein droit à titre de dommages-intérêts.

**8.4** - Notre Société n'entend consentir aucun escompte pour paiement comptant ou à une date antérieure à celle résultant des présentes conditions générales de vente.

**8.5** - En cas de non-respect par le Client d'une échéance ou de l'une quelconque de ses obligations liées aux conditions de paiement, nous nous réservons le droit de suspendre toute fourniture sur les commandes en cours, de modifier les conditions de paiement ainsi que les encours de crédit accordés préalablement au manquement. De plus, pour chaque contrat 8 jours après une mise en demeure par lettre recommandée restée sans effet, la totalité des sommes dues devient exigible.

**8.6** - S'il survient un litige, le Client devra informer notre Société par écrit de la nature de ce dernier. A la fin de chaque mois, le Client établira une liste mensuelle des litiges non traités par notre Société. Tout litige pour être indemnisé devra préalablement être accepté par écrit par notre Société.

**8.7** - Concernant les sommes éventuellement dues par Diager Industrie au client, Diager Industrie, après avoir donné son accord matérialisé par l'émission d'un avoir (ou la réception d'une facture de prestations du client conforme aux conditions contractuelles convenues), autorise le client à opérer une compensation entre les sommes dues par Diager Industrie et les sommes dont le client est redevable envers Diager Industrie.

## 9 - RESERVE DE PROPRIETE

**Le vendeur se réserve la propriété des marchandises jusqu'au complet paiement de leur prix en principal et en intérêt.**

**A défaut de paiement du prix à l'échéance convenue, notre Société pourra reprendre les marchandises, la vente sera résolue de plein droit si bon semble à notre Société et les acomptes déjà versés nous resteront acquis en contrepartie de la jouissance des marchandises dont aura bénéficié le Client, et pour couvrir les pertes éventuelles à la revente.**

**La cessation de paiement du Client rend caduque l'autorisation de revente. A compter de la livraison, tous les risques sont à la charge du Client, notamment perte, vol, détérioration, dommages causés aux tiers, etc. Le Client s'engage, en conséquence, à souscrire, dès à présent, un contrat d'assurance garantissant ces risques.**

**Le défaut de paiement d'une quelconque des échéances pourra entraîner la revendication indistincte des marchandises, à concurrence du montant resté impayé.**

## 10 - FORCE MAJEURE

La survenance d'un cas de force majeure a pour effet de suspendre l'exécution des obligations contractuelles de notre Société.

Est un cas de force majeure tout événement indépendant de la volonté de notre Société et faisant obstacle à son fonctionnement normal au stade de la fabrication ou de l'expédition des marchandises.

Constituent notamment des cas de force majeure les grèves totales ou partielles entravant la bonne marche de notre Société ou celle de l'un de nos fournisseurs, sous-traitants ou transporteurs ainsi que l'interruption des transports, de la fourniture d'énergie, de matières premières ou de pièces détachées.

Dans de telles circonstances, notre Société préviendra le Client dans les 72 heures de la date de survenance des événements, le contrat liant, notre Société et le Client, étant suspendu de plein droit, sans indemnité, à compter de la date de survenance de l'événement.

## 11 - CONTRAT DE PARTENARIAT SUR LES PRODUITS SPECIFIQUES

Dans le cas de relations commerciales engagées sur des produits spécifiques, Diager Industrie et le Client conviennent de signer un accord de partenariat qui comportera d'une part le rappel des présentes conditions générales de vente et notamment l'offre de prix de l'article 7.1 b) i) et la révision de prix de l'article 7.1 b) ii, et d'autre part les clauses suivantes :

- Cahier des charges comportant toutes les spécifications administratives, commerciales, techniques et les plans permettant la réalisation et la livraison des produits.

- Durée : le contrat est conclu pour une durée de trois ans à compter de la première commande du Client. Il sera prorogé pour une durée équivalente par tacite reconduction, à moins que l'une des parties indique à l'autre, par lettre recommandée avec avis de réception, au moins six mois avant l'expiration du terme, sa volonté de ne pas voir le contrat se proroger à l'issue de la période initiale ou d'une période subséquente.

- A la rupture du contrat ou lors d'un changement de gamme, le client s'engage à acheter, aux conditions définies, les stocks de produits détenus par Diager Industrie. Cet engagement ne sera pas appliqué dans les cas suivants : rupture de la relation à l'initiative de notre Société ou rupture à l'initiative du Client dans le cas d'une faute avérée de notre Société.

- Transmission d'informations : aux fins de bonne exécution de la relation commerciale, le client indique à Diager Industrie les coordonnées (nom, adresse, téléphone, fax, e-mail) de ses interlocuteurs et s'engage à avertir Diager Industrie de tout changement dans cette liste :

- responsable du dossier Diager Industrie chez le client
- service comptabilité fournisseur

## 12 - RUPTURE DES RELATIONS COMMERCIALES

Toute cessation abusive des relations commerciales entraînant un préjudice pour notre Société donnera lieu à une indemnisation de notre Société par notre cocontractant.

## 13 - ENVIRONNEMENT ET ETHIQUE

**13.1** - Diager Industrie s'engage à respecter l'environnement conformément à sa certification ISO 14001.

**13.2** - Diager Industrie s'engage et demande à ses clients de s'engager également quant au respect des principes fondamentaux rappelés dans la charte éthique de Diager Industrie.

## 14 - ATTRIBUTION DE JURIDICTION

### 14.1 - Clients FRANCE

En cas de contestation, attribution de compétence est faite aux tribunaux de Besançon (25), France et ce quelles que soient les conditions de vente et le mode de règlement accepté même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.

### 14.2 - Clients HORS FRANCE

Tous les litiges auxquels le présent contrat pourra donner lieu notamment en ce qui concerne sa validité, son interprétation, son exécution ou sa résolution seront soumis à la loi française et à la Chambre Internationale de Commerce et d'Industrie de Paris qui sera chargée d'organiser l'arbitrage dans les conditions prévues par l'article 1455 du nouveau Code de Procédure Civile.

## 15 - DROIT APPLICABLE

Toutes les ventes conclues par la Société, ainsi que toutes les questions relatives aux présentes conditions générales de vente seront régies exclusivement par la loi française.

## 16 - VALIDITE

Les présentes conditions générales de vente sont valables à compter du 1/01/2008.

# DIAGER

## INDUSTRIE

ZI - rue Claude Nicolas Ledoux  
BP 30036 - 39801 POLIGNY Cedex 1 - France  
Tél. (33) (0)3 84 73 70 20  
Fax (33) (0)3 84 37 39 27  
[contact@diager-industrie.com](mailto:contact@diager-industrie.com)

