



# USINAGE SOFT MATÉRIAUX

PLASTIQUES, BOIS, ALUMINIUM ET COMPOSITES



**DIAGER**<sup>®</sup>  
INDUSTRIE



**D**epuis bientôt 70 ans, Diager Industrie s'inscrit en tant que spécialiste concepteur et fabricant français d'outils coupants rotatifs en carbure. Située à Poligny dans le Jura, l'entreprise élabore des outils de coupe monobloc spéciaux ou standards. Diager Industrie utilise toutes les synergies d'un groupe pour concevoir des outils de hautes qualités pour les industriels. Véritable partenaire d'acteurs majeurs de l'industrie mécanique, aéronautique, spatiale ou automobile, Diager Industrie a concentré le meilleur de son expertise au sein d'une gamme de produits qualitatifs.

## **RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT : LES MOYENS D'ALLER PLUS LOIN**

Notre entreprise investit ainsi massivement dans la recherche, le développement et l'innovation. Notre ambition, répondre à vos problématiques d'usinage. Nous sommes ainsi en mesure de mettre au point des solutions complètes et innovantes. Pour toutes vos opérations de perçage, fraisage et d'alésage, nos experts développent non seulement des outils de coupe, mais également le procédé optimal pour votre application car nous sommes avant tout fournisseur de solutions.

C'est pourquoi, nous disposons non seulement d'une équipe dédiée à la recherche de logique et d'optimisation de vos logistiques industrielles, mais également de

plateformes d'essai en adéquation avec vos moyens nous permettant de valider nos process d'usinage en conditions réelles. Nous sommes ainsi en mesure de répondre avec une extrême précision à vos cahiers des charges les plus exigeants et de nous engager sur les performances de nos outils de coupe et nous mesurons avec exactitude leur rendement pour une maîtrise intégrale des coûts et des temps de production.

Notre parc de 135 machines d'usinage, dont 45 à commande numérique, nous permet d'avoir une maîtrise totale des procédés et des outils, pour les rendre toujours plus performants.

# UNE ENTREPRISE IMPLIQUÉE ET ENGAGÉE

Diager Industrie est une entreprise engagée qui agit au quotidien pour assurer une écoute attentive et garantir la qualité de ses produits. Grâce à des techniques modernes et un large investissement humain, nous mettons tout en œuvre pour impacter notre environnement le moins possible. À travers une politique environnementale développée, notre entreprise garantit ainsi une maîtrise de ses activités et produits. Nous pensons ainsi toutes nos actions dans un soucis permanent du respect de l'environnement.



## PROCÉDURES ET HOMOLOGATIONS :



Certifié ISO 9001 et 14001



Qualité



Respect des normes et de l'environnement



Labellisée RSE 26000 par l'AFNOR Certification niveau «CONFIRMÉ».

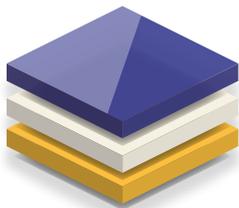


La démarche RSE est une véritable philosophie qui motive nos actions au quotidien et pilote notre approche stratégique. Devenir Engagé RSE, c'est le signal que notre organisation assume les impacts de ses décisions et s'engage pour un développement durable de ses activités. Nous sommes fiers de cette labellisation qui récompense nos engagements pour l'humain, l'emploi, l'environnement et la qualité produit.

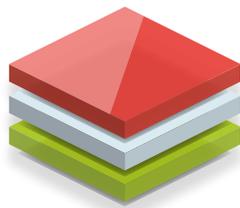
**En choisissant les solutions Diager Industrie, vous bénéficiez en outre d'un accompagnement et d'un suivi technique optimal. Nos équipes s'engagent, à vos côtés, pour votre réussite.**



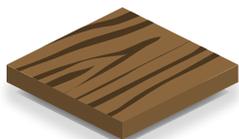
# MATIÈRES



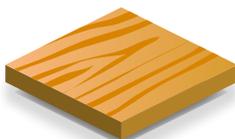
**PLASTIQUES  
THERMODURCISSABLES**  
(PUR, Époxy, DAP, PI, PF)



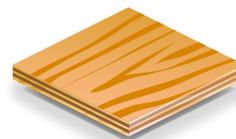
**THERMOPLASTIQUES**  
(PMMA, PE, PP, ABS, PC,  
POM, PET, PEEK, PS, PA)



**BOIS DURS**  
(Chêne, hêtre, châtaignier,  
orme, frêne, acacia, ...)



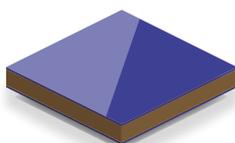
**BOIS TENDRES**  
(Sapin, pin, bouleau,  
mélèze, épicéa, ...)



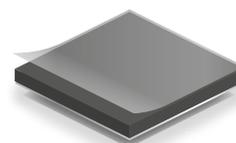
**BOIS COMPOSITES**  
(MDF, mélaminé,  
contreplaqué, ...)



**PVC EXPANSÉ**



**COMPACTS STRATIFIÉS**  
(TRESPA®, FunderMAX®, ...)



**MATÉRIAUX  
PHÉNOLIQUES**



**MÉTAUX NON-FERREUX**  
(Plaque Aluminium, laiton)



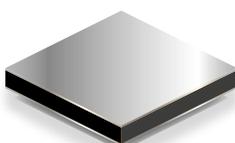
**ACIER**



**ACIER INOXYDABLE**  
(Inox)



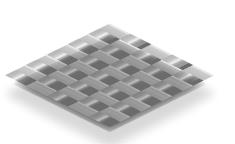
**PANNEAUX COMPOSITES À  
PEAUX ALUMINIUM**  
(Dibond®, Alucobond®)



**PANNEAUX COMPOSITES  
À PEAUX ACIER**  
(Steelbond®)



**MOUSSE**

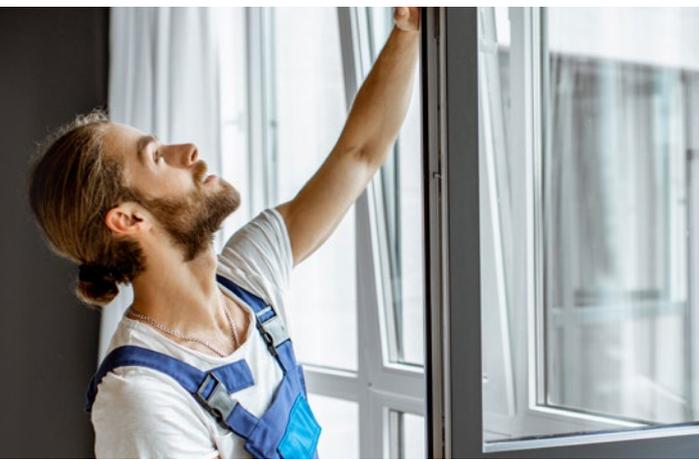


**PLASTIQUES CHARGÉS FIBRES DE VERRE (<40%)**

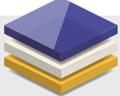
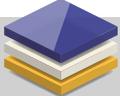
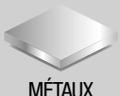
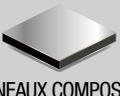
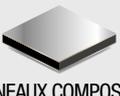
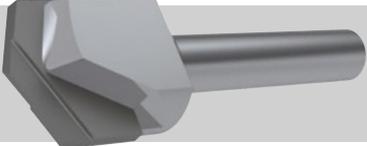
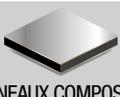
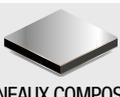
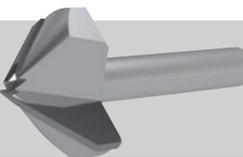
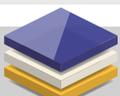
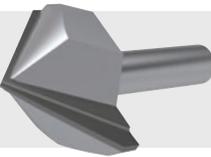
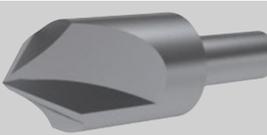
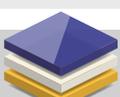
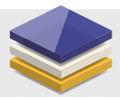
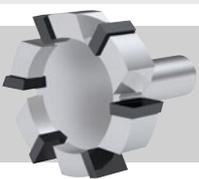


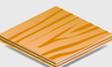
APPLICATIONS

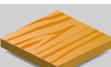
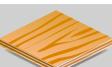
ENSEIGNE  
FAÇADE  
MENUISERIE  
AMÉNAGEMENT



# SOMMAIRE

	<b>FRAISE UNE DENT HÉLICE À GAUCHE</b>	 PLASTIQUES THERMURCISABLES	 THERMOPLASTIQUES
	<b>FRAISE UNE DENT HÉLICE À DROITE</b>	 PLASTIQUES THERMURCISABLES	 THERMOPLASTIQUES
	<b>FRAISE UNE DENT HAUTE EFFICIENCE</b>	 PLASTIQUES THERMURCISABLES	 THERMOPLASTIQUES
	<b>FRAISE UNE DENT POUR L'ALUMINIUM</b>	 MÉTAUX NON-FERREUX	 PANNEAUX COMPOSITES À PEAUX ALUMINIUM
	<b>FRAISE UNE DENT COURTE REVÊTUE POUR L'ALUMINIUM</b>	 MÉTAUX NON-FERREUX	 PANNEAUX COMPOSITES À PEAUX ALUMINIUM
	<b>FRAISE CONIQUE</b>	 PANNEAUX COMPOSITES À PEAUX ALUMINIUM	
	<b>FRAISE UNE DENT CONIQUE</b>	 PANNEAUX COMPOSITES À PEAUX ALUMINIUM	 MÉTAUX NON-FERREUX
	<b>FRAISE CONIQUE</b>	 PLASTIQUES THERMURCISABLES	 THERMOPLASTIQUES
	<b>FRAISE CONIQUE</b>	 THERMOPLASTIQUES	 PVC EXPANSÉ
	<b>FRAISE CONIQUE</b>	 PLASTIQUES THERMURCISABLES	 THERMOPLASTIQUES
	<b>FRAISE À GRAVER</b>	 PLASTIQUES THERMURCISABLES	 THERMOPLASTIQUES
	<b>FRAISE À SURFACER</b>	 PLASTIQUES THERMURCISABLES	 THERMOPLASTIQUES

					4012	<b>8</b>
--	---	---	---	---	------	----------

					4013	<b>9</b>
--	---	---	---	---	------	----------

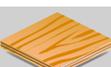
					4053	<b>10</b>
--	---	---	--	--	------	-----------

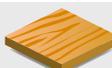
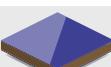
4023 **11**

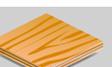
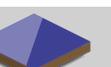
4001 **12**

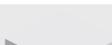
4040 **13**

					4041	<b>14</b>
--	--	--	--	--	------	-----------

					4042	<b>15</b>
--	---	---	--	--	------	-----------

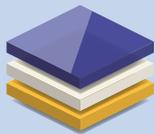
					4043	<b>16</b>
--	---	---	---	--	------	-----------

						4044	<b>17</b>
--	---	---	---	---	---	------	-----------

							4070	<b>18</b>
--	---	---	---	---	---	---	------	-----------

							4080	<b>19</b>
--	---	---	---	---	---	--	------	-----------

## MATÉRIAUX :



PLASTIQUES  
THERMODURCISSABLES



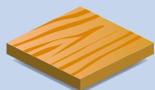
THERMOPLASTIQUES



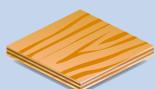
PVC EXPANSÉ



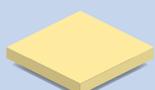
BOIS DURS



BOIS TENDRES

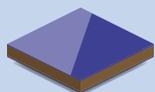


BOIS COMPOSITES

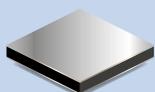


MOUSSE

## Usage possible :



COMPACTS  
STRATIFIÉS



PANNEAUX COMPOSITES  
À PEAUX ALUMINIUM

## GAMME LA PLUS POLYVALENTE

Hélice à gauche, copeaux descendants :

- **GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.**

Copeaux mal évacués :

- **POUR MATIÈRE DE FAIBLE ÉPAISSEUR.**
- Meilleur maintien des pièces, réduction des vibrations.



CARBURE  
MONOBLOC



HÉLICE  
À GAUCHE



FRAISAGE /  
RAINURAGE



Ø D1	Ø D2	L2	L1	z	Article
<b>1</b>	<b>3*</b>	4	30	1	4012--0100
<b>1.5</b>	<b>3*</b>	6	30	1	4012--0150
<b>2</b>	2	8	30	1	4012--0200
<b>2</b>	2	8	60	1	4012--0200A
<b>2</b>	<b>3*</b>	8	30	1	4012--0200B
<b>2</b>	<b>6*</b>	8	50	1	4012--0200C
<b>2.5</b>	2.5	8	40	1	4012--0250
<b>2.5</b>	2.5	8	60	1	4012--0250A
<b>3</b>	3	10	40	1	4012--0300
<b>3</b>	3	10	60	1	4012--0300A
<b>3</b>	<b>6*</b>	10	50	1	4012--0300B
<b>3.17</b>	<b>6.35*</b>	12.7	38.1	1	4012--0317
<b>4</b>	4	12	50	1	4012--0400
<b>4</b>	<b>6*</b>	12	50	1	4012--0400A

Ø D1	Ø D2	L2	L1	z	Article
<b>4</b>	4	20	60	1	4012--0400B
<b>4</b>	4	30	70	1	4012--0400C
<b>4.76</b>	<b>6.35*</b>	15.87	50.8	1	4012--0476
<b>5</b>	5	16	60	1	4012--0500
<b>5</b>	<b>6*</b>	16	50	1	4012--0500A
<b>5</b>	5	30	70	1	4012--0500B
<b>6</b>	6	20	60	1	4012--0600
<b>6</b>	6	30	70	1	4012--0600A
<b>6</b>	6	38	80	1	4012--0600B
<b>6.35</b>	6.35	19.05	50.8	1	4012--0635
<b>8</b>	8	22	60	1	4012--0800
<b>8</b>	8	38	60	1	4012--0800A
<b>10</b>	10	30	75	1	4012--1000
<b>12</b>	12	30	75	1	4012--1200

\*Queue renforcée

# Fraise une dent hélice à droite

Famille  
4013

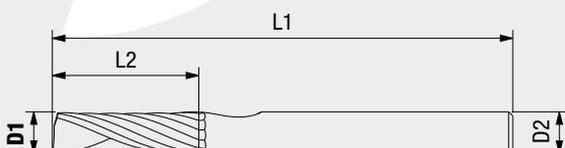
## GAMME LA PLUS POLYVALENTE

Hélice à droite, copeaux remontants :

- **GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.**

Copeaux bien évacués.

*Le plus couramment utilisé.*

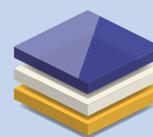


Ø D1	Ø D2	L2	L1	z	Article
1	3*	4	30	1	4013--0100
1.5	3*	6	30	1	4013--0150
2	2	4	30	1	4013--0200
2	6*	4	50	1	4013--0200A
2	2	8	30	1	4013--0200B
2	2	8	60	1	4013--0200C
2	3*	8	30	1	4013--0200D
2	6*	8	50	1	4013--0200E
2.5	2.5	8	40	1	4013--0250
2.5	2.5	8	60	1	4013--0250A
3	3	6	40	1	4013--0300
3	6*	6	50	1	4013--0300A
3	3	10	40	1	4013--0300B
3	3	10	60	1	4013--0300C
3	6*	10	50	1	4013--0300D
3	3	12	40	1	4013--0300E
3	6*	12	50	1	4013--0300F
3	3	15	40	1	4013--0300G
3	3	20	60	1	4013--0300H
3	6*	20	60	1	4013--0300J
3.17	3.17	12.7	50.8	1	4013--0317
3.17	6.35*	12.7	38.1	1	4013--0317A
4	4	8	50	1	4013--0400
4	6*	8	50	1	4013--0400A
4	4	12	50	1	4013--0400B
4	6*	12	50	1	4013--0400C
4	4	14	50	1	4013--0400D
4	6*	14	50	1	4013--0400E

Ø D1	Ø D2	L2	L1	z	Article
4	4	22	60	1	4013--0400F
4	6*	22	60	1	4013--0400G
4	4	30	70	1	4013--0400H
4.76	4.76	15.87	50.8	1	4013--0476
4.76	6.35*	15.87	50.8	1	4013--0476A
4.76	6.35*	31.75	76.2	1	4013--0476B
5	5	16	60	1	4013--0500
5	6*	16	50	1	4013--0500A
5	5	22	60	1	4013--0500B
5	6*	22	60	1	4013--0500C
5	5	30	70	1	4013--0500D
6	6	14	50	1	4013--0600
6	6	22	60	1	4013--0600A
6	6	32	70	1	4013--0600B
6	6	38	80	1	4013--0600C
6.35	6.35	19.05	50.8	1	4013--0635
6.35	6.35	28.57	76.2	1	4013--0635A
6.35	6.35	38.1	76.2	1	4013--0635B
8	8	22	60	1	4013--0800
8	8	32	70	1	4013--0800A
8	8	38	80	1	4013--0800B
8	8	42	80	1	4013--0800C
10	10	32	75	1	4013--1000
10	10	45	85	1	4013--1000A
12	12	32	75	1	4013--1200
12	12	42	100	1	4013--1200A
12	12	52	105	1	4013--1200B
14	14	62	120	1	4013--1400

\*Queue renforcée

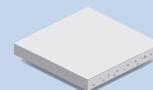
## MATÉRIAUX :



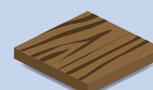
PLASTIQUES  
THERMODURCISSABLES



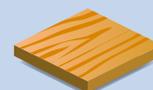
THERMOPLASTIQUES



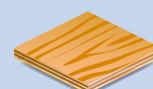
PVC EXPANSÉ



BOIS DURS



BOIS TENDRES

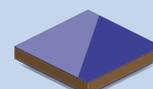


BOIS COMPOSITES



MOUSSE

## Usage possible :

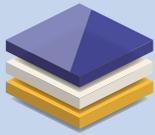


COMPACTS  
STRATIFIÉS

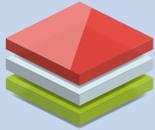


PANNEAUX COMPOSITES  
À PEAUX ALUMINIUM

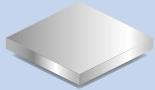
**MATÉRIAUX :**



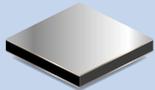
PLASTIQUES  
THERMODURCISSABLES



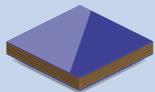
THERMOPLASTIQUES



MÉTAUX  
NON-FERREUX



PANNEAUX COMPOSITES  
À PEAUX ALUMINIUM



COMPACTS  
STRATIFIÉS

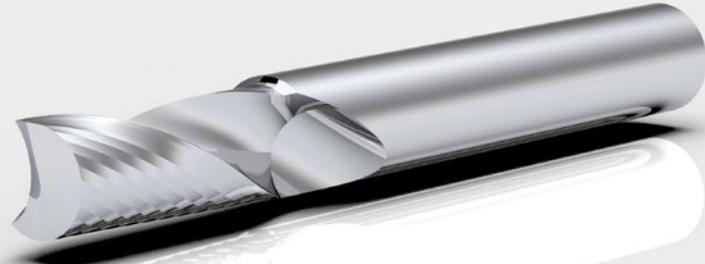
## GAMME SPÉCIALEMENT ÉTUDIÉE

- **OBTENTION D'UN MEILLEUR ÉTAT DE SURFACE.**  
dans le PMMA, PC, PA6, Corian, Compact Stratifié.

- **PLUS RÉSISTANTE À L'ABRASION.**

Hélice à droite, copeaux remontants :

- **GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.**



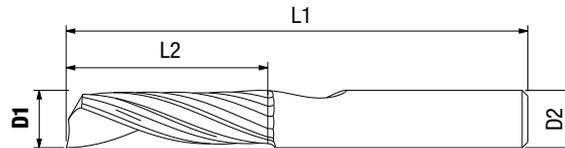
CARBURE  
MONOBLOC



HÉLICE  
À DROITE



FRAISAGE /  
RAINURAGE



Ø D1	Ø D2	L2	L1	z	Article
2	3*	4	30	1	4053--0200
2	6*	4	50	1	4053--0200A
2	6*	6	50	1	4053--0200B
2	3*	8	30	1	4053--0200C
3	3	6	40	1	4053--0300
3	6*	6	50	1	4053--0300A
3	3	9	40	1	4053--0300B
3	6*	9	50	1	4053--0300C
4	4	8	50	1	4053--0400
4	6*	8	50	1	4053--0400A
4	4	13	50	1	4053--0400B
4	6*	13	50	1	4053--0400C
4.76	4.76	12.7	38.1	1	4053--0476
5	5	16	60	1	4053--0500

Ø D1	Ø D2	L2	L1	z	Article
5	6*	16	50	1	4053--0500A
6	6	16	50	1	4053--0600
6	6	22	60	1	4053--0600A
6	6	32	70	1	4053--0600B
6.35	6.35	15.87	50.8	1	4053--0635
8	8	22	60	1	4053--0800
8	8	32	70	1	4053--0800A
9.52	9.52	25.4	60.3	1	4053--0952
10	10	23	60	1	4053--1000
10	10	32	75	1	4053--1000A
12	12	42	100	1	4053--1200

\*Queue renforcée

# Fraise une dent pour l'aluminium

Famille  
4023

## GAMME SPÉCIFIQUE POUR LES NON FERREUX (ALUMINIUM, LAITON, ...)

Hélice à droite, copeaux remontants :

- **GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.**

Fraise non revêtue, lubrification conseillée.

*Revêtement sur demande.*



CARBURE  
MONOBLOC



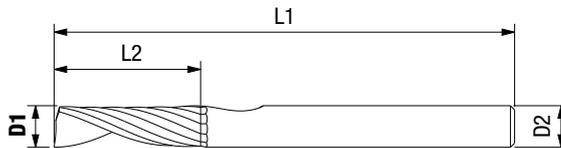
HÉLICE  
À DROITE



FRAISAGE /  
RAINURAGE



USINAGE SOUS  
LUBRIFICATION

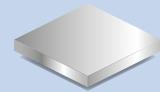


Ø D1	Ø D2	L2	L1	z	Article
1.5	3*	4	30	1	4023--0150
2	3*	5	30	1	4023--0200
2.5	3*	6	30	1	4023--0250
3	3	8	40	1	4023--0300
3.17	3.17	7.93	38.1	1	4023--0317
3.17	6.35*	7.93	38.1	1	4023--0317A
4	6*	10	50	1	4023--0400
4	4	12	60	1	4023--0400A
4	4	20	60	1	4023--0400B
4	4	30	70	1	4023--0400C
4.76	4.76	12.7	50.8	1	4023--0476
4.76	6.35*	12.7	50.8	1	4023--0476A
5	6*	12	50	1	4023--0500
5	5	16	60	1	4023--0500A
5	8*	25	70	1	4023--0500B
5	5	30	70	1	4023--0500C

Ø D1	Ø D2	L2	L1	z	Article
5	8*	35	80	1	4023--0500D
6	6	15	50	1	4023--0600
6	6	15	70	1	4023--0600A
6	6	20	60	1	4023--0600B
6	6	30	70	1	4023--0600C
6	8*	30	80	1	4023--0600D
6	6	38	80	1	4023--0600E
6.35	6.35	15.87	50.8	1	4023--0635
8	8	20	60	1	4023--0800
8	8	20	80	1	4023--0800A
8	8	38	80	1	4023--0800B
10	10	23	60	1	4023--1000
10	10	23	100	1	4023--1000A
10	10	30	75	1	4023--1000B

\*Queue renforcée

## MATÉRIAUX :

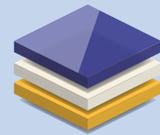


MÉTAUX  
NON-FERREUX



PANNEAUX COMPOSITES  
À PEAUX ALUMINIUM

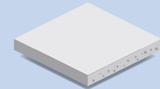
## Usage possible :



PLASTIQUES  
THERMODURCISSABLES



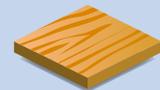
THERMOPLASTIQUES



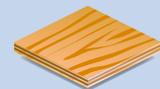
PVC EXPANSÉ



BOIS DURS

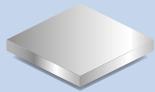


BOIS TENDRES

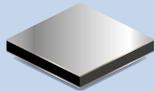


BOIS COMPOSITES

**MATÉRIAUX :**



MÉTAUX  
NON-FERREUX



PANNEAUX COMPOSITES  
À PEAUX ALUMINIUM

**ACM**

**TAC**  
(Dibond®)

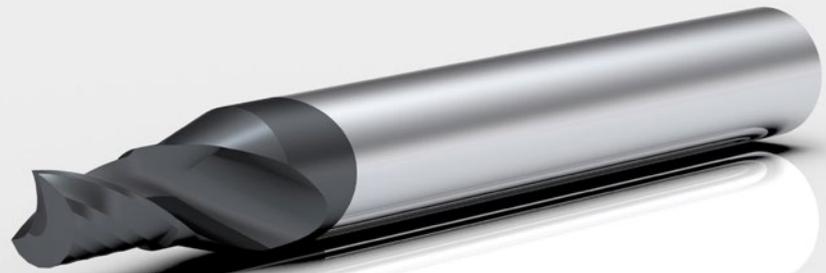
## GAMME SPÉCIFIQUE POUR LES NON FERREUX (ALUMINIUM, ...)

Hélice à droite, copeaux remontants :

- **GOJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.**
- **SÉRIE COURTE, GRANDE RIGIDITÉ.**

Particulièrement conseillé pour les ACM, TAC type Dibond®.

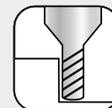
*Fraise revêtue, pour une utilisation sans lubrification.*



CARBURE  
MONOBLOC



HÉLICE  
À DROITE



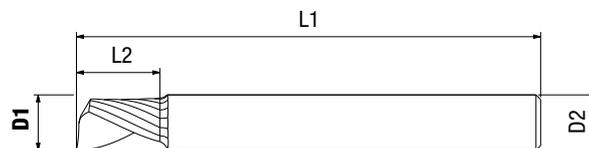
FRAISAGE /  
RAINURAGE



OUTIL  
REVÊTU



USINAGE  
À SEC



Ø D1	Ø D2	L2	L1	z	Article
<b>2</b>	<b>6*</b>	3	50	1	4001--X0200
<b>3</b>	3	4,5	40	1	4001--X0300
<b>3</b>	<b>6*</b>	4,5	50	1	4001--X0300A
<b>4</b>	4	6	50	1	4001--X0400
<b>4</b>	<b>6*</b>	6	60	1	4001--X0400A
<b>5</b>	5	7,5	50	1	4001--X0500
<b>5</b>	<b>6*</b>	7,5	50	1	4001--X0500A
<b>6</b>	6	9	50	1	4001--X0600
<b>8</b>	8	12	60	1	4001--X0800
<b>10</b>	10	15	65	1	4001--X1000
<b>12</b>	12	18	65	1	4001--X1200

\*Queue renforcée

### FRAISE DE RAINAGE - PLIAGE

Spéciale ACM, TAC (Dibond®, Alucobond®).

*Revêtement sur demande.*

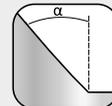


**Carbure**

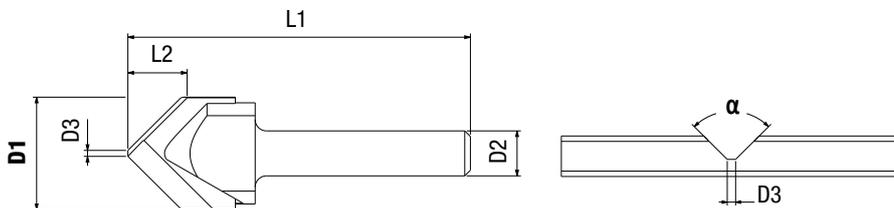
CARBURE  
MONOBLOC



FRAISAGE /  
RAINURAGE

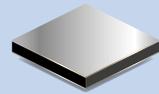


FRAISAGE AVEC  
CHANFREIN



Ø D1	Ø D2	Ø D3	L2	L1	α	z	Article
20	8	3	8,5	60	90°	2	4040--090°
20	8	2	3,7	60	135°	2	4040--135°

### MATÉRIAUX :



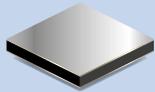
PANNEAUX COMPOSITES  
À PEAUX ALUMINIUM

**ACM**

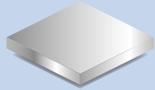
**TAC**

(Dibond®, Alucobond®)

**MATÉRIAUX :**



PANNEAUX COMPOSITES  
À PEAUX ALUMINIUM



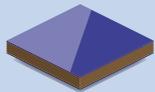
MÉTAUX  
NON-FERREUX

**ACM**

**TAC**

(Dibond®, Alucobond®)

**Usage possible :**



COMPACTS  
STRATIFIÉS

**GAMME SPÉCIFIQUE POUR LES NON FERREUX (ALUMINIUM, LAITON, ...)**

Fraise de rainage - pliage.

Spéciale ACM, TAC (Dibond®, Alucobond®).

Hélice à droite, copeaux remontants :

- **GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.**

Très bon état de surface.

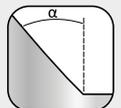
**Revêtement sur demande.**



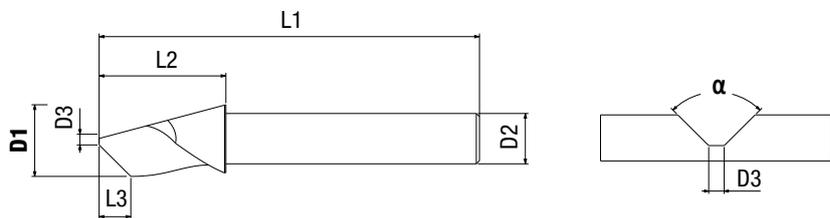
CARBURE  
MONOBLOC



FRAISAGE /  
RAINURAGE



FRAISAGE AVEC  
CHANFREIN

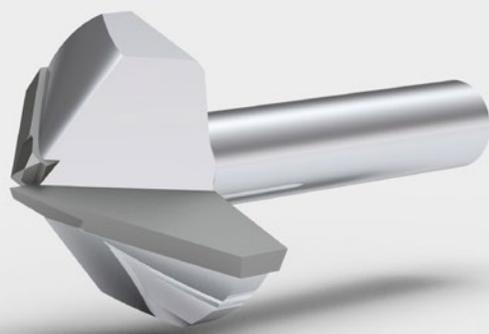


Ø D1	Ø D2	Ø D3	L3	L2	L1	α	z	Article
6	6	0,3	2,3	-	60	100°	1	4041--06P0030-100°
8	8	0,5	3,1	-	60	100°	1	4041--08P0050-100°
10	6*	3,6	3,6	20	60	95°	1	4041--10P0200-095°

\*Queue décrochée

### FRAISE DE RAINAGE - CHANFREINAGE

Spécifique matériaux durs.



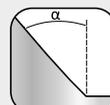
**Carbure**

CARBURE MONOBLOC



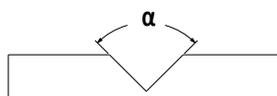
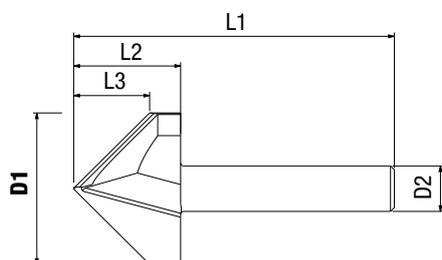
**Fraisage / Rainurage**

FRAISAGE / RAINURAGE



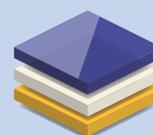
**Fraisage avec Chanfrein**

FRAISAGE AVEC CHANFREIN



Ø D1	Ø D2	L3	L2	L1	α	z	Article
20	6	17,3	20,5	48	60°	2	4042--20-060°
20	6	10	14	42	90°	2	4042--20-090°
20	6	8,4	12,4	40	100°	2	4042--20-100°
20	6	5,8	9,8	38	120°	2	4042--20-120°

#### MATÉRIAUX :



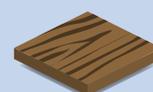
PLASTIQUES THERMODURCISSABLES



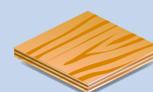
THERMOPLASTIQUES



PVC EXPANSÉ

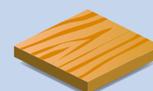


BOIS DURS

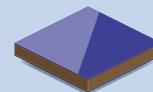


BOIS COMPOSITES

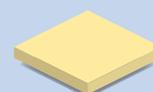
#### Usage possible :



BOIS TENDRES



COMPACTS STRATIFIÉS

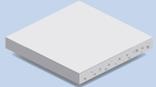


MOUSSE

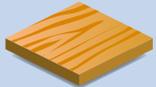
**MATÉRIAUX :**



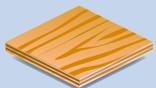
THERMOPLASTIQUES



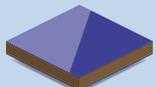
PVC EXPANSÉ



BOIS TENDRES



BOIS COMPOSITES



COMPACTS  
STRATIFIÉS



MOUSSE

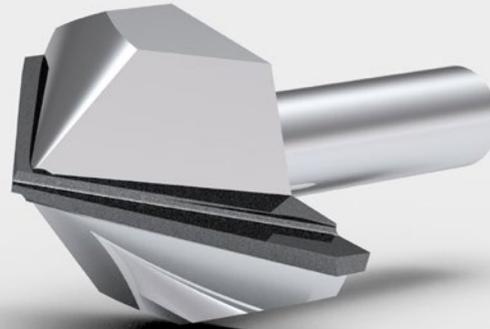
**Usage possible :**



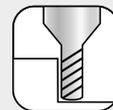
BOIS DURS

## FRAISE DE RAINAGE - CHANFREINAGE

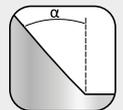
Spécifique matériaux tendres.



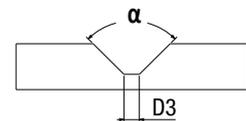
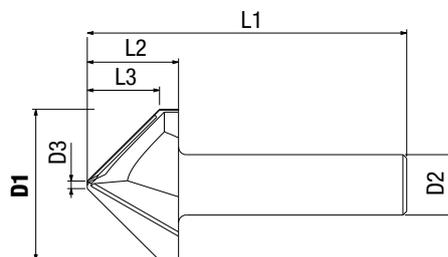
CARBURE  
MONOBLOC



FRAISAGE /  
RAINURAGE



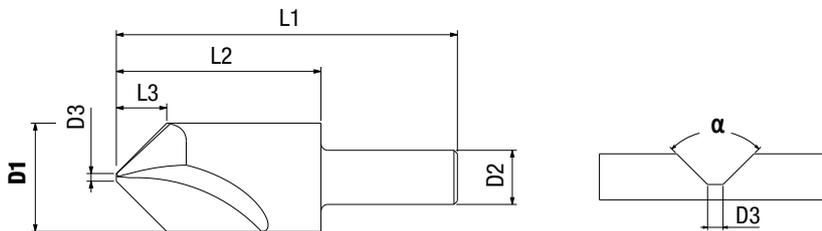
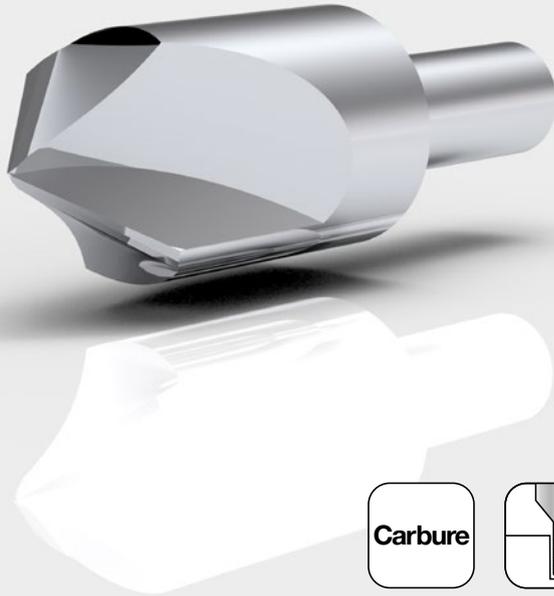
FRAISAGE AVEC  
CHANFREIN



Ø D1	Ø D2	Ø D3	L3	L2	L1	α	z	Article
<b>32</b>	8	0,5	27,3	32	62	60°	2	4043--32P0050-060°
<b>32</b>	8	0,5	15,75	20	50	90°	2	4043--32P0050-090°
<b>32</b>	8	0,5	9,1	12	42	120°	2	4043--32P0050-120°

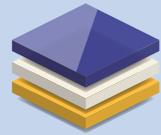
### FRAISE DE RAINAGE - PLIAGE - CHANFREINAGE

Très bon état de surface.  
Carbure monobloc, grande rigidité.



Ø D1	Ø D2	Ø D3	L3	L2	L1	α	z	Article
<b>8</b>	8	0,2	3,9	-	50	90°	2	4044--08P0020-090°
<b>12</b>	12	0,2	5,9	-	50	90°	2	4044--12P0020-090°
<b>16</b>	8	0,2	7,9	12	50	90°	2	4044--16P0020-090°

#### MATÉRIAUX :



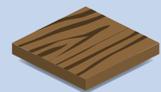
PLASTIQUES  
THERMODURCISSABLES



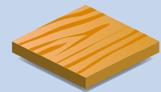
THERMOPLASTIQUES



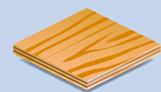
PVC EXPANSÉ



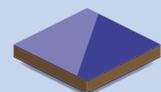
BOIS DURS



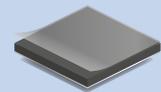
BOIS TENDRES



BOIS COMPOSITES

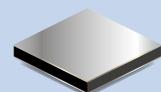


COMPACTS  
STRATIFIÉS



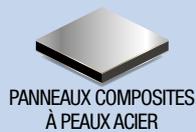
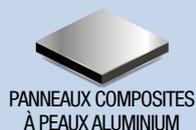
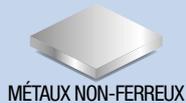
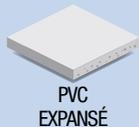
MATÉRIAUX  
PHÉNOLIQUES

#### Usage possible :

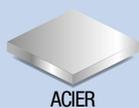
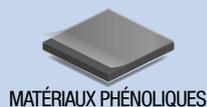


PANNEAUX COMPOSITES  
À PEAUX ALUMINIUM

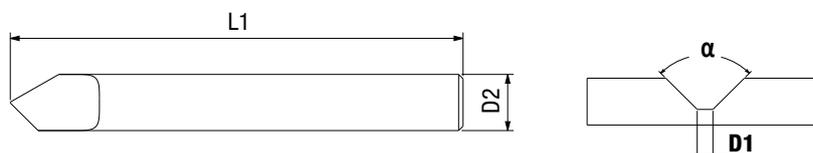
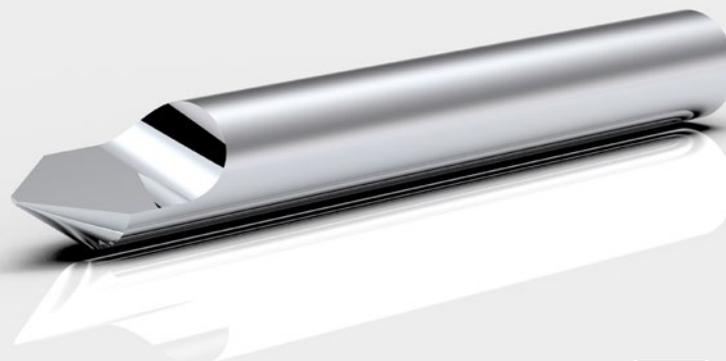
## MATÉRIAUX :



### Usage possible :



## FRAISE DE GRAVAGE MULTI-MATÉRIAUX



Ø D1	Ø D2	L2	α	z	Article
<b>0,3</b>	3	30	30°	1	4070--03P0030-030°
<b>0,3</b>	4	60	30°	1	4070--04P0030-030°
<b>0,5</b>	6	60	30°	1	4070--06P0050-030°
<b>0,3</b>	3	30	40°	1	4070--03P0030-040°
<b>0,3</b>	4	60	40°	1	4070--04P0030-040°
<b>0,5</b>	6	60	40°	1	4070--06P0050-040°
<b>0,1</b>	3	30	60°	1	4070--03P0010-060°
<b>0,2</b>	4	60	60°	1	4070--04P0020-060°
<b>0,4</b>	6	60	60°	1	4070--06P0040-060°
<b>0,1</b>	4	60	90°	1	4070--04P0010-090°
<b>0,1</b>	6	60	90°	1	4070--06P0010-090°

### FRAISE DE SURFAÇAGE

(Surfaçage martyr, ...)



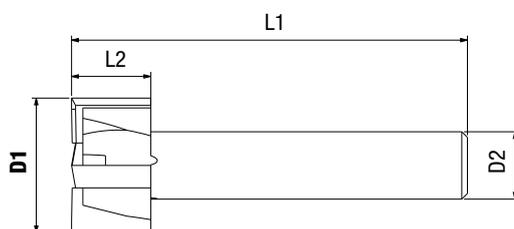
**Carbure**

CARBURE  
MONOBLOC



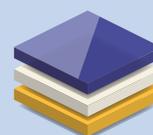
**Fraisage / Rainurage**

FRAISAGE /  
RAINURAGE



Ø D1	Ø D2	L2	L1	Z	Article
<b>20</b>	8	7	35	4	4080--2000
<b>30</b>	8	8	35	6	4080--3000

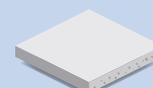
### MATÉRIAUX :



PLASTIQUES  
THERMODURCISSABLES



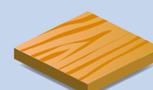
THERMOPLASTIQUES



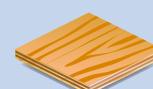
PVC EXPANSÉ



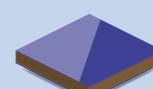
BOIS DURS



BOIS TENDRES



BOIS COMPOSITES

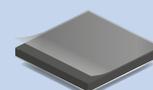


COMPACTS STRATIFIÉS

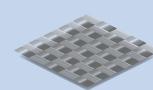


MOUSSE

### Usage possible :



MATÉRIAUX PHÉNOLIQUES



PLASTIQUES CHARGÉS  
FIBRES DE VERRE



# USINAGE SOFT MATÉRIAUX

PLASTIQUES, BOIS, ALUMINIUM ET COMPOSITES



**DIAGER**<sup>®</sup>  
INDUSTRIE

RUE CLAUDE NICOLAS LEDOUX  
39800 POLIGNY - FRANCE  
03 84 73 70 20



[WWW.DIAGER-INDUSTRIE.COM](http://WWW.DIAGER-INDUSTRIE.COM)