

USINAGE SOFT MATÉRIAUX PLASTIQUES, BOIS, ALUMINIUM ET COMPOSITES









epuis bientôt 70 ans, Diager Industrie s'inscrit en tant que spécialiste concepteur et fabricant français d'outils coupants rotatifs en carbure. Située à Poligny dans le Jura, l'entreprise élabore des outils de coupe monobloc spéciaux ou standards. Diager Industrie utilise toutes les synergies d'un groupe pour concevoir des outils de hautes qualités pour les industriels. Véritable partenaire d'acteurs majeurs de l'industrie mécanique, aéronautique, spatiale ou automobile, Diager Industrie a concentré le meilleur de son expertise au sein d'une gamme de produits qualitatifs.

RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT: LES MOYENS D'ALLER PLUS LOIN

Notre entreprise investit ainsi massivement dans la recherche, le développement et l'innovation. Notre ambition, répondre à vos problématiques d'usinage. Nous sommes ainsi en mesure de mettre au point des solutions complètes et innovantes. Pour toutes vos opérations de perçage, fraisage et d'alésage, nos experts développent non seulement des outils de coupe, mais également le procédé optimal pour votre application car nous sommes avant tout fournisseur de solutions.

C'est pourquoi, nous disposons non seulement d'une équipe dédiée à la recherche de logique et d'optimisation de vos logistiques industrielles, mais également de plateformes d'essai en adéquation avec vos moyens nous permettant de valider nos process d'usinage en conditions réelles. Nous sommes ainsi en mesure de répondre avec une extrême précision à vos cahiers des charges les plus exigeants et de nous engager sur les performances de nos outils de coupe et nous mesurons avec exactitude leur rendement pour une maîtrise intégrale des coûts et des temps de production.

Notre parc de 135 machines d'usinage, dont 45 à commande numérique, nous permet d'avoir une maîtrise totale des procédés et des outils, pour les rendre toujours plus performants.

UNE ENTREPRISE IMPLIQUÉE ET ENGAGÉE

Diager Industrie est une entreprise engagée qui agit au quotidien pour assurer une écoute attentive et garantir la qualité de ses produits. Grâce à des techniques modernes et un large investissement humain, nous mettons tout en œuvre pour impacter notre environnement le moins possible. À travers une politique environnementale développée, notre entreprise garantit ainsi une maîtrise de ses activités et produits. Nous pensons ainsi toutes nos actions dans un soucis permanent du respect de l'environnement.



PROCÉDURES ET HOMOLOGATIONS:



Certifié ISO 9001 et 14001



Qualité



Respect des normes et de l'environnement



Labellisée RSE 26000 par l'AFNOR Certification niveau «CONFIRMÉ».



La démarche RSE est une véritable philosophie qui motive nos actions au quotidien et pilote notre approche stratégique. Devenir Engagé RSE, c'est le signal que notre organisation assume les impacts de ses décisions et s'engage pour un développement durable de ses activités. Nous sommes fiers de cette labellisation qui récompense nos engagements pour l'humain, l'emploi, l'environnement et la qualité produit.

En choisissant les solutions Diager Industrie, vous bénéficiez en outre d'un accompagnement et d'un suivi technique optimal. Nos équipes s'engagent, à vos côtés, pour votre réussite.





MATIÈRES



PLASTIQUES THERMODURCISSABLES

(PUR, Époxy, DAP, PI, PF)



THERMOPLASTIQUES

(PMMA, PE, PP, ABS, PC, POM, PET, PEEK, PS, PA)



BOIS DURS

(Chêne, hêtre, châtaignier, orme, frêne, acacia, ...)



BOIS TENDRES

(Sapin, pin, bouleau, mélèze, épicéa, ...)

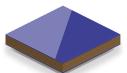


BOIS COMPOSITES

(MDF, mélaminé, contreplaqué, ...)



PVC EXPANSÉ



COMPACTS STRATIFIÉS

(TRESPA®, FunderMAX®, ...)



MATÉRIAUX PHÉNOLIQUES



MÉTAUX NON-FERREUX

(Plaque Aluminium, laiton)



ACIER



ACIER INOXYDABLE

(Inox)



PANNEAUX COMPOSITES À PEAUX ALUMINIUM

 $(\mathsf{Dibond}^{\circledcirc}, \mathsf{Alucobond}^{\circledcirc})$

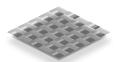


PANNEAUX COMPOSITES À PEAUX ACIER

(Steelbond®)



MOUSSE



PLASTIQUES CHARGÉS FIBRES DE VERRE (<40%)



ENSEIGNE FAÇADE MENUISERIE AMÉNAGEMENT



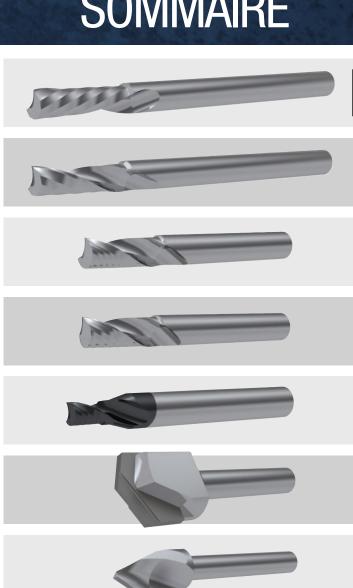








SOMMAIRE



FRAISE UNE DENT **HÉLICE À GAUCHE**

HÉLICE À DROITE





THERMODURCISSABLES FRAISE UNE DENT





THERMODURCISSABLES

THERMOPI ASTIQUES

FRAISE UNE DENT **HAUTE EFFICIENCE**





THERMODURCISSABLES

THERMOPLASTIQUES

FRAISE UNE DENT **POUR L'ALUMINIUM**











MÉTAUX NON-FERREUX

PANNEAUX COMPOSITES À PEAUX ALUMINIUM

FRAISE CONIQUE





FRAISE UNE DENT CONIQUE





FRAISE CONIQUE





PLASTIQUES THERMODURCISSABLES

THERMOPLASTIQUES



FRAISE CONIQUE





THERMOPLASTIQUES

EXPANSÉ



FRAISE CONIQUE







FRAISE À GRAVER



THERMOPLASTIQUES



FRAISE À SURFACER





6

							Famille	PAGE
PVC EXPANSÉ	BOIS DURS	BOIS TENDRES	BOIS COMPOSITES	MOUSSE			4012	8
PVC EXPANSÉ	BOIS DURS	BOIS TENDRES	BOIS COMPOSITES	MOUSSE			4013	9
MÉTAUX NON-FERREUX	PANNEAUX COMPOSITE À PEAUX ALUMINIUM						4053	10
							4023	11
							4001	12
							4040	13
COMPACTS STRATIFIÉS							4041	14
PVC EXPANSÉ	BOIS DURS	BOIS COMPOSITES					4042	15
BOIS TENDRES	BOIS COMPOSITES	COMPACTS STRATIFIÉS	MOUSSE				4043	16
PVC EXPANSÉ	BOIS DURS	BOIS TENDRES	BOIS COMPOSITES	COMPACTS STRATIFIÉS	MATÉRIAUX PHÉNOLIQUES		4044	17
PVC EXPANSÉ	BOIS DURS	BOIS TENDRES	COMPACTS STRATIFIÉS	MÉTAUX NON-FERREUX	PANNEAUX COMP. À PEAUX ALU.	PANNEAUX COMP. À PEAUX ACIER	4070	18
PVC EXPANSÉ	BOIS DURS	BOIS TENDRES	BOIS COMPOSITES	COMPACTS STRATIFIÉS	MOUSSE		4080	19



Fraise une dent hélice à gauche

MATÉRIAUX:



PLASTIQUES THERMODURCISSABLES



THERMOPLASTIQUES



PVC EXPANSÉ



BOIS DURS



BOIS TENDRES



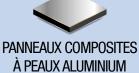
BOIS COMPOSITES



Usage possible:



COMPACTS STRATIFIÉS



GAMME LA PLUS POLYVALENTE

Hélice à gauche, copeaux descendants:

GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.

Copeaux mal évacués:

- POUR MATIÈRE DE FAIBLE ÉPAISSEUR.
- Meilleur maintien des pièces, réduction des vibrations.





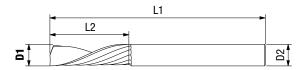




CARBURE MONOBLOC

HÉLICE À GAUCHE

FRAISAGE / RAINURAGE



Ø D1	Ø D2	L2	L1	Z	Article
1	3*	4	30	1	40120100
1.5	3*	6	30	1	40120150
2	2	8	30	1	40120200
2	2	8	60	1	40120200A
2	3*	8	30	1	40120200B
2	6*	8	50	1	40120200C
2.5	2.5	8	40	1	40120250
2.5	2.5	8	60	1	40120250A
3	3	10	40	1	40120300
3	3	10	60	1	40120300A
3	6*	10	50	1	40120300B
3.17	6.35*	12.7	38.1	1	40120317
4	4	12	50	1	40120400
4	6*	12	50	1	40120400A

Ø D1	Ø D2	L2	L1	Z	Article
4	4	20	60	1	40120400B
4	4	30	70	1	40120400C
4.76	6.35*	15.87	50.8	1	40120476
5	5	16	60	1	40120500
5	6*	16	50	1	40120500A
5	5	30	70	1	40120500B
6	6	20	60	1	40120600
6	6	30	70	1	40120600A
6	6	38	80	1	40120600B
6.35	6.35	19.05	50.8	1	40120635
8	8	22	60	1	40120800
8	8	80	60	1	40120800A
10	10	30	75	1	40121000
12	12	30	75	1	40121200

^{*}Queue renforcée

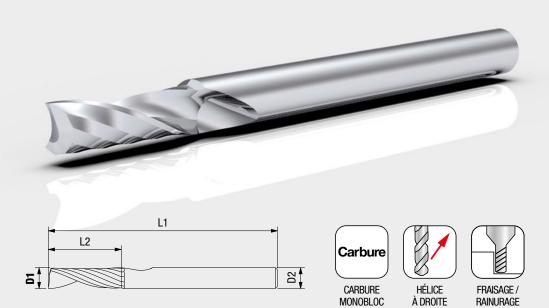
GAMME LA PLUS POLYVALENTE

Hélice à droite, copeaux remontants:

• GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.

Copeaux bien évacués.

Le plus couramment utilisé.



Ø D1	Ø D2	L2	L1	Z	Article
1	3*	4	30	1	40130100
1.5	3*	6	30	1	40130150
2	2	4	30	1	40130200
2	6*	4	50	1	40130200A
2	2	8	30	1	40130200B
2	2	8	60	1	40130200C
2	3*	8	30	1	40130200D
2	6*	8	50	1	40130200E
2.5	2.5	8	40	1	40130250
2.5	2.5	8	60	1	40130250A
3	3	6	40	1	40130300
3	6*	6	50	1	40130300A
3	3	10	40	1	40130300B
3	3	10	60	1	40130300C
3	6*	10	50	1	40130300D
3	3	12	40	1	40130300E
3	6*	12	50	1	40130300F
3	3	15	40	1	40130300G
3	3	20	60	1	40130300H
3	6*	20	60	1	40130300J
3.17	3.17	12.7	50.8	1	40130317
3.17	6.35*	12.7	38.1	1	40130317A
4	4	8	50	1	40130400
4	6*	8	50	1	40130400A
4	4	12	50	1	40130400B
4	6*	12	50	1	40130400C
4	4	14	50	1	40130400D
4	6*	14	50	1	40130400E

Ø D1	Ø D2	L2	L1	Z	Article
4	4	22	60	1	40130400F
4	6*	22	60	1	40130400G
4	4	30	70	1	40130400H
4.76	4.76	15.87	50.8	1	40130476
4.76	6.35*	15.87	50.8	1	40130476A
4.76	6.35*	31.75	76.2	1	40130476B
5	5	16	60	1	40130500
5	6*	16	50	1	40130500A
5	5	22	60	1	40130500B
5	6*	22	60	1	40130500C
5	5	30	70	1	40130500D
6	6	14	50	1	40130600
6	6	22	60	1	40130600A
6	6	32	70	1	40130600B
6	6	38	80	1	40130600C
6.35	6.35	19.05	50.8	1	40130635
6.35	6.35	28.57	76.2	1	40130635A
6.35	6.35	38.1	76.2	1	40130635B
8	8	22	60	1	40130800
8	8	32	70	1	40130800A
8	8	38	80	1	40130800B
8	8	42	80	1	40130800C
10	10	32	75	1	40131000
10	10	45	85	1	40131000A
12	12	32	75	1	40131200
12	12	42	100	1	40131200A
12	12	52	105	1	40131200B
14	14	62	120	1	40131400

^{*}Queue renforcée

MATÉRIAUX:



PLASTIQUES THERMODURCISSABLES



THERMOPLASTIQUES



PVC EXPANSÉ



BOIS DURS



BOIS TENDRES



BOIS COMPOSITES



Usage possible:



STRATIFIÉS



PANNEAUX COMPOSITES À PEAUX ALUMINIUM



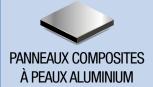
Fraise une dent haute efficience

MATÉRIAUX:











GAMME SPÉCIALEMENT ÉTUDIÉE

• OBTENTION D'UN MEILLEUR ÉTAT DE SURFACE. dans le PMMA, PC, PA6, Corian, Compact Stratifié.

• PLUS RÉSISTANTE À L'ABRASION.

Hélice à droite, copeaux remontants:

• GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.





CARBURE MONOBLOC

À DROITE

RAINURAGE

	L1	
	L2	
a		D2

Ø D1	Ø D2	L2	L1	Z	Article
2	3*	4	30	1	40530200
2	6*	4	50	1	40530200A
2	6*	6	50	1	40530200B
2	3*	8	30	1	40530200C
3	3	6	40	1	40530300
3	6*	6	50	1	40530300A
3	3	9	40	1	40530300B
3	6*	9	50	1	40530300C
4	4	8	50	1	40530400
4	6*	8	50	1	40530400A
4	4	13	50	1	40530400B
4	6*	13	50	1	40530400C
4.76	4.76	12.7	38.1	1	40530476
5	5	16	60	1	40530500

	L2	L1	Z	Article
6*	16	50	1	40530500A
6	16	50	1	40530600
6	22	60	1	40530600A
6	32	70	1	40530600B
6.35	15.87	50.8	1	40530635
8	22	60	1	40530800
8	32	70	1	40530800A
9.52	25.4	60.3	1	40530952
10	23	60	1	40531000
10	32	75	1	40531000A
12	42	100	1	40531200
	6 6 6 6.35 8 8 9.52 10	6 16 6 22 6 32 6.35 15.87 8 22 8 32 9.52 25.4 10 23 10 32 12 42	6 16 50 6 22 60 6 32 70 6.35 15.87 50.8 8 22 60 8 32 70 9.52 25.4 60.3 10 23 60 10 32 75 12 42 100	6 16 50 1 6 22 60 1 6 32 70 1 6.35 15.87 50.8 1 8 22 60 1 8 32 70 1 9.52 25.4 60.3 1 10 23 60 1 10 32 75 1 12 42 100 1

^{*}Queue renforcée

GAMME SPÉCIFIQUE POUR LES NON FERREUX (ALUMINIUM, LAITON, ...)

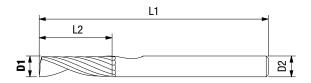
Hélice à droite, copeaux remontants:

• GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.

Fraise non revêtue, lubrification conseillée.

Revêtement sur demande.





Ø D1	Ø D2	L2	L1	Z	Article	
1.5	3*	4	30	1	40230150	
2	3*	5	30	1	40230200	
2.5	3*	6	30	1	40230250	
3	3	8	40	1	40230300	
3.17	3.17	7.93	38.1	1	40230317	
3.17	6.35*	7.93	38.1	1	40230317A	
4	6*	10	50	1	40230400	
4	4	12	60	1	40230400A	
4	4	20	60	1	40230400B	
4	4	30	70	1	40230400C	
4.76	4.76	12.7	50.8	1	40230476	
4.76	6.35*	12.7	50.8	1	40230476A	
5	6*	12	50	1	40230500	
5	5	16	60	1	40230500A	
5	8*	25	70	1	40230500B	
5	5	30	70	1	40230500C	

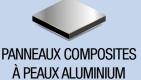
Ø D1	Ø D2	L2	L1	Z	Article
5	8*	35	80	1	40230500D
6	6	15	50	1	40230600
6	6	15	70	1	40230600A
6	6	20	60	1	40230600B
6	6	30	70	1	40230600C
6	8*	30	80	1	40230600D
6	6	38	80	1	40230600E
6.35	6.35	15.87	50.8	1	40230635
8	8	20	60	1	40230800
8	8	20	80	1	40230800A
8	8	38	80	1	40230800B
10	10	23	60	1	40231000
10	10 10 23		100	1	40231000A
10	10	30	75	1	40231000B
٠		_			

^{*}Queue renforcée

MATÉRIAUX:



MÉTAUX NON-FERREUX



Usage possible:



PLASTIQUES THERMODURCISSABLES



THERMOPLASTIQUES



PVC EXPANSÉ



BOIS DURS



BOIS TENDRES



BOIS COMPOSITES

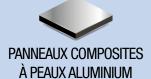


Fraise une dent courte revêtue pour l'aluminium

MATÉRIAUX:



MÉTAUX **NON-FERREUX**



ACM

TAC (Dibond[©])

GAMME SPÉCIFIQUE POUR LES NON FERREUX (ALUMINIUM, ...)

Hélice à droite, copeaux remontants:

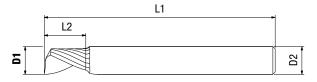
- GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.
- SÉRIE COURTE, GRANDE RIGIDITÉ.

Particulièrement conseillé pour les ACM, TAC type Dibond[©].

Fraise revêtue, pour une utilisation sans lubrification.







Ø D1	Ø D2	L2	L1	Z	Article
2	6*	3	50	1	4001-X0200
3	3	4,5	40	1	4001-X0300
3	6*	4,5	50	1	4001-X0300A
4	4	6	50	1	4001-X0400
4	6*	6	60	1	4001-X0400A
5	5	7.5	50	1	4001-X0500
5	6*	7.5	50	1	4001-X0500A
6	6	9	50	1	4001-X0600
8	8	12	60	1	4001-X0800
10	10	15	65	1	4001-X1000
12	12	18	65	1	4001-X1200

^{*}Queue renforcée

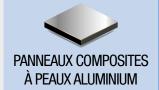
FRAISE DE RAINAGE - PLIAGE

Spéciale ACM, TAC (Dibond®, Alucobond®).

Revêtement sur demande.

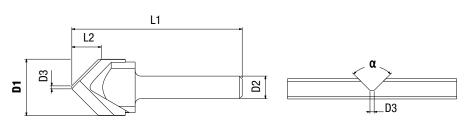


MATÉRIAUX:



ACM

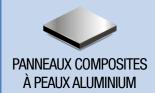
TAC (Dibond®, Alucobond®)



Ø D1	Ø D2	Ø D3	L2	L1	α	Z	Article
20	8	3	8,5	60	90°	2	4040090°
20	8	2	3,7	60	135°	2	4040135°

Fraise une dent conique

MATÉRIAUX:





ACM

TAC (Dibond®, Alucobond®)

Usage possible:



GAMME SPÉCIFIQUE POUR LES NON FERREUX (ALUMINIUM, LAITON, ...)

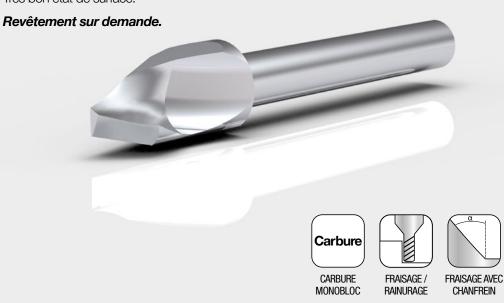
Fraise de rainage - pliage.

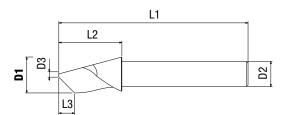
Spéciale ACM, TAC (Dibond®, Alucobond®).

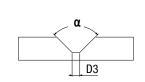
Hélice à droite, copeaux remontants:

• GOUJURE ET AFFÛTAGE POLYGLACE, COLLAGE COPEAUX LIMITÉ.

Très bon état de surface.





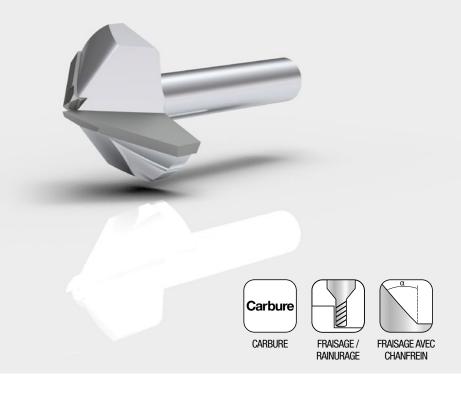


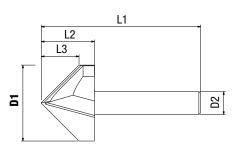
Ø D1	Ø D2	Ø D3	L3	L2	L1	α	Z	Article
6	6	0,3	2,3	-	60	100°	1	404106P0030-100°
8	8	0,5	3,1	-	60	100°	1	404108P0050-100°
10	6*	3,6	2	20	60	95°	1	404110P0200-095°

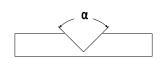
^{*}Queue décrochée

FRAISE DE RAINAGE - CHANFREINAGE

Spécifique matériaux durs.







Ø D1	Ø D2	L3	L2	L1	α	z	Article
20	6	17,3	20,5	48	60°	2	404220-060°
20	6	10	14	42	90°	2	404220-090°
20	6	8,4	12,4	40	100°	2	404220-100°
20	6	5,8	9,8	38	120°	2	404220-120°

MATÉRIAUX:



PLASTIQUES THERMODURCISSABLES



THERMOPLASTIQUES



PVC EXPANSÉ



BOIS DURS



BOIS COMPOSITES

Usage possible:



BOIS TENDRES



STRATIFIÉS



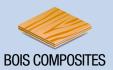
Fraise conique

MATÉRIAUX:













Usage possible:



FRAISE DE RAINAGE - CHANFREINAGE

Spécifique matériaux tendres.





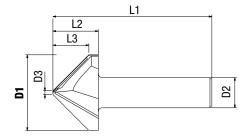


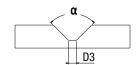


CARBURE

FRAISAGE / RAINURAGE

FRAISAGE AVEC CHANFREIN



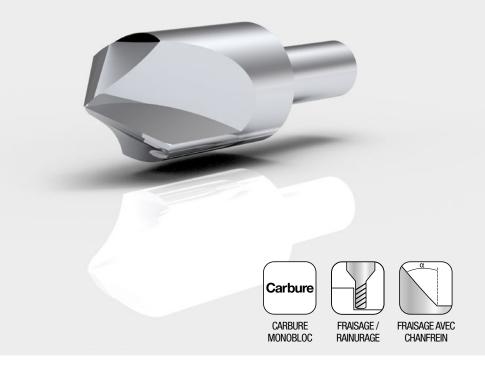


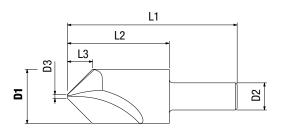
Ø D1	Ø D2	Ø D3	L3	L2	L1	α	z	Article
32	8	0,5	27,3	32	62	60°	2	404332P0050-060°
32	8	0,5	15,75	20	50	90°	2	404332P0050-090°
32	8	0,5	9,1	12	42	120°	2	404332P0050-120°

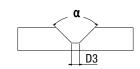
FRAISE DE RAINAGE - PLIAGE - CHANFREINAGE

Très bon état de surface.

Carbure monobloc, grande rigidité.







Ø D1	Ø D2	Ø D3	L3	L2	L1	α	Z	Article
8	8	0,2	3,9	-	50	90°	2	404408P0020-090°
12	12	0,2	5,9	-	50	90°	2	404412P0020-090°
16	8	0.2	7.9	12	50	90°	2	404416P0020-090°

MATÉRIAUX:



PLASTIQUES THERMODURCISSABLES



THERMOPLASTIQUES



PVC EXPANSÉ



BOIS DURS



BOIS TENDRES



BOIS COMPOSITES

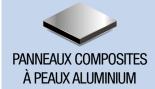


COMPACTS STRATIFIÉS



MATÉRIAUX PHÉNOLIQUES

Usage possible:





Fraise à graver

MATÉRIAUX:



PLASTIQUES THERMODURCISSABLES



THERMOPLASTIQUES





BOIS DURS



BOIS TENDRES



COMPACTS STRATIFIÉS



MÉTAUX NON-FERREUX



À PEAUX ALUMINIUM

PANNEAUX COMPOSITES À PEAUX ACIER

Usage possible:



MATÉRIAUX PHÉNOLIQUES



FIBRES DE VERRE



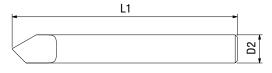
FRAISE DE GRAVAGE MULTI-MATÉRIAUX

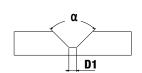






CARBURE MONOBLOC

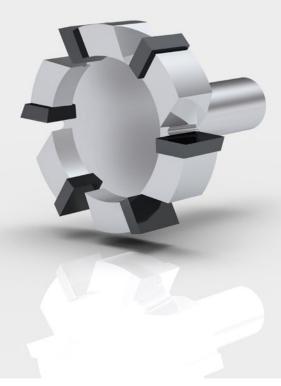




Ø D1	Ø D2	L1	α		Article
0,3	3	30	30°	1	407003P0030-030°
0,3	4	60	30°	1	407004P0030-030°
0,5	6	60	30°	1	407006P0050-030°
0,3	3	30	40°	1	407003P0030-040°
0,3	4	60	40°	1	407004P0030-040°
0,5	6	60	40°	1	407006P0050-040°
0,1	3	30	60°	1	407003P0010-060°
0,2	4	60	60°	1	407004P0020-060°
0,4	6	60	60°	1	407006P0040-060°
0,1	4	60	90°	1	407004P0010-090°
0.1	6	60	90°	1	407006P0010-090°

FRAISE DE SURFAÇAGE

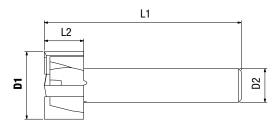
(Surfaçage martyr, ...)





CARBURE





Ø D1	Ø D2	L2	L1	Z	Article
20	8	7	35	4	40802000
30	8	8	35	6	40803000

MATÉRIAUX:





THERMODURCISSABLES

THERMOPLASTIQUES





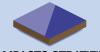
BOIS DURS



BOIS TENDRES



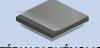
BOIS COMPOSITES



COMPACTS STRATIFIÉS



Usage possible:



MATÉRIAUX PHÉNOLIQUES



PLASTIQUES CHARGÉS FIBRES DE VERRE



USINAGE SOFT MATÉRIAUX PLASTIQUES, BOIS, ALUMINIUM ET COMPOSITES





RUE CLAUDE NICOLAS LEDOUX 39800 POLIGNY - FRANCE 03 84 73 70 20



WWW.DIAGER-INDUSTRIE.COM