

choisir un foret

selon
la matière
à percer

		RÉFÉRENCES										
		2409 2410 2411 2416 2417 2418	2436 2439	2415 2467 2415T 2467T	2432T 2804T	2470	2414 2435 2814	61330 61530 61730	2412	99330 99530 99730	31660	31670
Matière	Dureté											
ACIER	< 1100 N/mm²	••		••	•••••			•••••	••	•••••		
	< 1700 N/mm²	•••		•••	••	•••		••	•••	••		
	< 2100 N/mm²	••••		••	••	•••••		••	••••	••		
INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE	< 280 HB	••		••	••••	••		••••	••	••••		
INOX AUSTENITIQUE	< 220 HB	••		••	••••	•••••		••••	•	••••		
ACIER REFRACTAIRE	< 320 HB	••		••	•••	•••••		•••	••	•••		
FONTE GRISE LAMELLAIRE	< 210 HB	••••		••••	••••	••		•••••	••••	•••••		•••••
FONTE GRISE	< 270 HB	•••		•••	•••••	••		•••••	••••	•••••		•••••
ALLIAGE DE TITANE	< 1100 N/mm²	•		••	••	•••••	•	••	••	•••		
ALUMINIUM <12% Si	< 100 HB	•	••••	••	•	•	•••••	•	••	•	•••••	
ALUMINIUM >12% Si	< 120 HB	•	•••••	••	•	•	•••••	•	••	••	•••••	
BRONZE	< 100 HB	•••	••••	•••	•	•••	••••	•	•••	•	••••	
LAITON	< 200 HB	•••	•••	•••	•	•••	•••	•	•••	•	•••	
CUIVRE	< 200 HB	•••	••••	•••	•	•••	••••	•	•••	•	••••	
CUPRO ALU	< 200 HB	•	••••	••	•	•	••••	•	•	•	••••	
CARBONE ALU		•	•••	••	•	•	•••	•	•	•		
DUROPLASTIQUE		•••••	••••	••		••	•••	•	•	•		
THERMOPLASTIQUE		•••••	••••	••		••	•••	•	•	•		
RESINE EPOXY		•••••	••••	••		••	•••	•	•	•		
CARBONE		•	•••	••		••	•••	•	•	•		

Sommaire perçage

				Caractéristiques					Conditions d'utilisations	
	Références	Pages	MATÉRIAUX À USINER	Longueur Totale	Revêtement	Carbure	Goujures	Affûtage	Usinage vitesse conventionnelle	Usinage grande vitesse
PLAQUETTE CARBURE	2409	9	Tous matériaux	Courte		K20	N	AF1	●	
	2410	11	Matériaux Composites	Courte		MK20	N	AF1	●	
	2411	15	Tous matériaux	Courte		K20	N	AF1	●	
	2416	17	Tous matériaux	Standard		K20	N	AF1	●	
	2417	7	Tous matériaux	Extra Courte		K20	N	AF1	●	
	2418	13	Tous matériaux	Longue		K20	N	AF1	●	
	2436	19	Alliages Légers Matériaux de Synthèse	Longue		MK20	N	AF20	●	
	2439	21	Alliages Légers Matériaux de Synthèse	Courte		MK20	N	AF20	●	
	99330 99530 99730	23	Aciers - Fontes	Standard	TIALN	MK40			●	
CW / CARBURE MONOBLOC	2412	43	Aciers - Fontes Alliages Légers - Titane	Courte		MK15	3LS	AF 7-1	●	●
	2414	41	Alliages Légers Matériaux Composites	Longue		MK15	S	AF10	●	
	2415 2415 TIN	26 27	Tous matériaux	Courte	TIN	MK15	N	AF1	●	
	2425	24	Tous matériaux	Standard		MK15	L 90°	AF15	●	
	2426	25	Tous matériaux	Courte		MK15	N	AF12	●	
	2427	54	Tous matériaux	Courte		MK15		90°	●	
	2432 TIN	31	Aciers, Inox, Fontes	Courte	TIN	MK40	BC	AF5	●	
	2435	37	Alliages Légers Matériaux Composites	Courte		MK15	A	AF1	●	
	2467 2467 TIN	28 29	Tous matériaux	Longue	TIN	MK15 MK15	N N	AF1 AF1	● ●	
	2470	35	Aciers Réfractaires > 1100 mpa Aciers Traités, Titane	Courte		MK15	FD	AF2	●	
	2804 TIN	33	Aciers, Inox, Fontes	Courte	TIN	MK40	BC	AF5	●	
	2814	39	Alliages Légers Matériaux Composites	Courte		MK15	S	AF9	●	
	31660	51	Alliages d' Aluminium	Longue		MK15	TDA	AF21	●	●
	31670	53	Fontes	Standard	TIALN.F	MK15	TDF	AF22	●	●
	61330	45	Aciers - Fontes	Courte	ALTIN	MK40	MF	AF24	●	●
	61530	47	Aciers - Fontes	Standard	ALTIN	MK40	MF	AF24	●	●
	61730	49	Aciers - Fontes	Longue	ALTIN	MK40	MF	AF24	●	●

foret 2 lèvres plaquette carbure



caractéristiques :

Coupe à droite : 6°

Hélice à droite : 17°

Nombre de lèvres : 2

Goujures : N

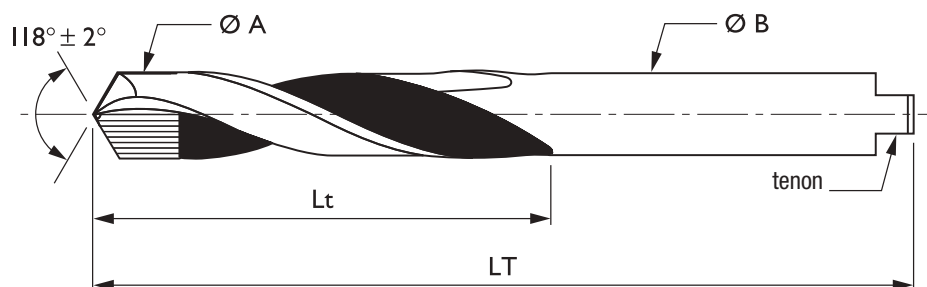
Affûtage : AF 1

Corps : ACIER RAPIDE

Carbure : K 20

Brasage : très haute température

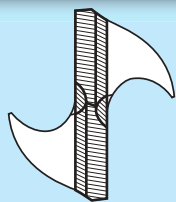
Attachement : cylindrique à tenon DIN 1809 / NFE 66069



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
1,50	45 x 18		2417--0150
1,60	45 x 18		2417--0160
1,70	45 x 18		2417--0170
1,80	45 x 18		2417--0180
1,90	45 x 18		2417--0190
2	45 x 18		2417--0200
2,10	45 x 18		2417--0210
2,20	45 x 18		2417--0220
2,30	45 x 18		2417--0230
2,40	45 x 18		2417--0240
2,50	45 x 18		2417--0250
2,60	50 x 20		2417--0260
2,70	50 x 20		2417--0270
2,80	50 x 20		2417--0280
2,90	50 x 20		2417--0290
3	50 x 20		2417--0300
3,10	56 x 25		2417--0310
3,20	56 x 25		2417--0320
3,30	56 x 25		2417--0330
3,40	56 x 25		2417--0340
3,50	56 x 25		2417--0350
3,60	56 x 25		2417--0360
3,70	56 x 25		2417--0370
3,80	56 x 25		2417--0380
3,90	56 x 25		2417--0390

NOMINAL

tous matériaux



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

DIN 8037

**REFERENCE
2417**

UGV

UVC

SERIE EXTRA COURTE



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²
< 1700 N/mm²
< 2100 N/mm²



INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²



FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



FONTE GRISE

< 270 HB



ALUMINIUM ET SES ALLIAGES



CUIVRES ET SES ALLIAGES



MATERIAUX COMPOSITES



TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	±1	±1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



**DIAGER
INDUSTRIE**



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
4	56 x 25		2417--0400
4,10	63 x 28		2417--0410
4,20	63 x 28		2417--0420
4,30	63 x 28		2417--0430
4,40	63 x 28		2417--0440
4,50	63 x 28		2417--0450
4,60	63 x 28		2417--0460
4,70	63 x 28		2417--0470
4,80	63 x 28		2417--0480
4,90	63 x 28		2417--0490
5	63 x 28		2417--0500
5,10	71 x 32		2417--0510
5,20	71 x 32		2417--0520
5,30	71 x 32		2417--0530
5,40	71 x 32		2417--0540
5,50	71 x 32		2417--0550
5,60	71 x 32		2417--0560
5,70	71 x 32		2417--0570
5,80	71 x 32		2417--0580
5,90	71 x 32		2417--0590
6	71 x 32		2417--0600
6,10	71 x 32		2417--0610
6,20	71 x 32		2417--0620
6,30	71 x 32		2417--0630
6,40	71 x 32		2417--0640
6,50	71 x 32		2417--0650
6,60	80 x 40		2417--0660
6,70	80 x 40		2417--0670
6,80	80 x 40		2417--0680
6,90	80 x 40		2417--0690
7	80 x 40		2417--0700
7,10	80 x 40		2417--0710
7,20	80 x 40		2417--0720
7,30	80 x 40		2417--0730
7,40	80 x 40		2417--0740
7,50	80 x 40		2417--0750
7,60	80 x 40		2417--0760
7,70	80 x 40		2417--0770
7,80	80 x 40		2417--0780
7,90	80 x 40		2417--0790

NOMINAL

Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
8	80 x 40		2417--0800
8,10	90 x 50		2417--0810
8,20	90 x 50		2417--0820
8,30	90 x 50		2417--0830
8,40	90 x 50		2417--0840
8,50	90 x 50		2417--0850
8,60	90 x 50		2417--0860
8,70	90 x 50		2417--0870
8,80	90 x 50		2417--0880
8,90	90 x 50		2417--0890
9	90 x 50		2417--0900
9,10	90 x 50		2417--0910
9,20	90 x 50		2417--0920
9,30	90 x 50		2417--0930
9,40	90 x 50		2417--0940
9,50	90 x 50		2417--0950
9,60	100 x 56		2417--0960
9,70	100 x 56		2417--0970
9,80	100 x 56		2417--0980
9,90	100 x 56		2417--0990
10	100 x 56		2417--1000
10,20	100 x 56		2417--1020
10,50	100 x 56		2417--1050
11	100 x 56		2417--1100
11,50	112 x 63		2417--1150
12	112 x 63		2417--1200
12,50	112 x 63		2417--1250
13	112 x 63		2417--1300
13,50	125 x 71		2417--1350
14	125 x 71		2417--1400
14,50	125 x 71		2417--1450
15	125 x 71		2417--1500
15,50	140 x 80		2417--1550
16	140 x 80		2417--1600
16,50	140 x 80		2417--1650
17	140 x 80		2417--1700
17,50	160 x 90		2417--1750
18	160 x 90		2417--1800
18,50	160 x 90		2417--1850
19	160 x 90		2417--1900
19,50	160 x 90		2417--1950
20	160 x 90		2417--2000

NOMINAL

foret 2 lèvres plaquette carbure



caractéristiques :

Coupe à droite : 6°

Hélice à droite : 25°

Nombre de lèvres : 2

Goujures : N

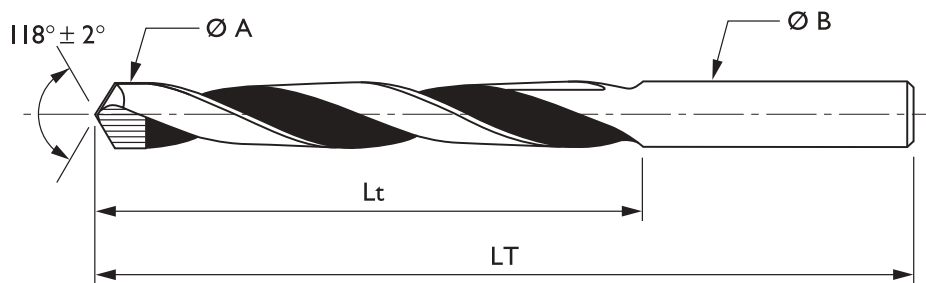
Affûtage : AF 1

Corps : ACIER RAPIDE

Carbure : K 20

Brasage : très haute température

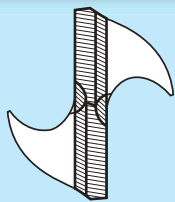
Attachement : cylindrique



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
1,50	40 x 18		2409--0150
1,60	43 x 20		2409--0160
1,70	43 x 20		2409--0170
1,80	46 x 22		2409--0180
1,90	46 x 22		2409--0190
2	49 x 24		2409--0200
2,10	49 x 24		2409--0210
2,20	53 x 27		2409--0220
2,30	53 x 27		2409--0230
2,40	57 x 30		2409--0240
2,50	57 x 30		2409--0250
2,60	57 x 30		2409--0260
2,70	61 x 33		2409--0270
2,80	61 x 33		2409--0280
2,90	61 x 33		2409--0290
3	61 x 33		2409--0300
3,10	65 x 36		2409--0310
3,20	65 x 36		2409--0320
3,30	65 x 36		2409--0330
3,40	70 x 39		2409--0340
3,50	70 x 39		2409--0350
3,60	70 x 39		2409--0360
3,70	70 x 39		2409--0370
3,80	75 x 43		2409--0380
3,90	75 x 43		2409--0390

NOMINAL

tous matériaux



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

**DIN 338
NFE 66067**

**REFERENCE
2409**

UGV

UVC

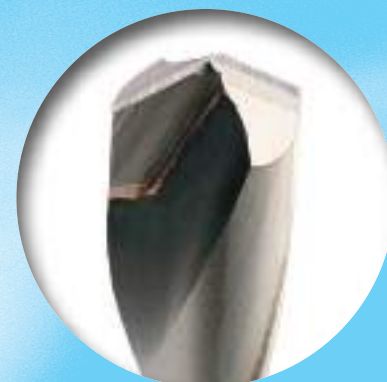
SERIE COURTE

Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
4	75 x 43		2409--0400
4,10	75 x 43		2409--0410
4,20	75 x 43		2409--0420
4,30	80 x 47		2409--0430
4,40	80 x 47		2409--0440
4,50	80 x 47		2409--0450
4,60	80 x 47		2409--0460
4,70	80 x 47		2409--0470
4,80	86 x 52		2409--0480
4,90	86 x 52		2409--0490
5	86 x 52		2409--0500
5,10	86 x 52		2409--0510
5,20	86 x 52		2409--0520
5,30	86 x 52		2409--0530
5,40	93 x 57		2409--0540
5,50	93 x 57		2409--0550
5,60	93 x 57		2409--0560
5,70	93 x 57		2409--0570
5,80	93 x 57		2409--0580
5,90	93 x 57		2409--0590
6	93 x 57		2409--0600
6,10	101 x 63		2409--0610
6,20	101 x 63		2409--0620
6,30	101 x 63		2409--0630
6,40	101 x 63		2409--0640
6,50	101 x 63		2409--0650
6,60	109 x 69		2409--0660
6,70	109 x 69		2409--0670
6,80	109 x 69		2409--0680
6,90	109 x 69		2409--0690
7	109 x 69		2409--0700
7,10	109 x 69		2409--0710
7,20	109 x 69		2409--0720
7,30	109 x 69		2409--0730
7,40	109 x 69		2409--0740
7,50	109 x 69		2409--0750
7,60	117 x 75		2409--0760
7,70	117 x 75		2409--0770
7,80	117 x 75		2409--0780
7,90	117 x 75		2409--0790

NOMINAL

Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
8	117 x 75		2409--0800
8,10	117 x 75		2409--0810
8,20	117 x 75		2409--0820
8,30	117 x 75		2409--0830
8,40	117 x 75		2409--0840
8,50	117 x 75		2409--0850
8,60	125 x 81		2409--0860
8,70	125 x 81		2409--0870
8,80	125 x 81		2409--0880
8,90	125 x 81		2409--0890
9	125 x 81		2409--0900
9,10	125 x 81		2409--0910
9,20	125 x 81		2409--0920
9,30	125 x 81		2409--0930
9,40	125 x 81		2409--0940
9,50	125 x 81		2409--0950
9,60	133 x 87		2409--0960
9,70	133 x 87		2409--0970
9,80	133 x 87		2409--0980
9,90	133 x 87		2409--0990
10	133 x 87		2409--1000
10,20	133 x 87		2409--1020
10,50	133 x 87		2409--1050
11	142 x 94		2409--1100
11,20	142 x 94		2409--1120
11,50	142 x 94		2409--1150
12	151 x 101		2409--1200
12,20	151 x 101		2409--1220
12,50	151 x 101		2409--1250
13	151 x 101		2409--1300
13,50	160 x 108		2409--1350
14	160 x 108		2409--1400
14,50	169 x 114		2409--1450
15	169 x 114		2409--1500
15,50	178 x 120		2409--1550
16	178 x 120		2409--1600
16,50	184 x 125		2409--1650
17	184 x 125		2409--1700
17,50	191 x 130		2409--1750
18	191 x 130		2409--1800
18,50	198 x 135		2409--1850
19	198 x 135		2409--1900
19,50	205 x 140		2409--1950
20	205 x 140		2409--2000

NOMINAL



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²
< 1700 N/mm²
< 2100 N/mm²



INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²



FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



FONTE GRISE

< 270 HB



ALUMINIUM ET SES ALLIAGES



CUIVRES ET SES ALLIAGES



MATERIAUX COMPOSITES



TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	±1	±1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



**DIAGER
INDUSTRIE**



foret 2 lèvres plaquette carbure



caractéristiques :

Coupe à droite : 6°

Hélice à droite : 25°

Nombre de lèvres : 2

Goujures : N POLIES

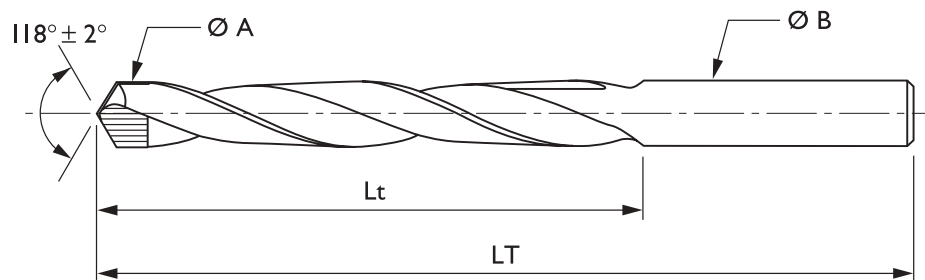
Affûtage : AF 1

Corps : ACIER RAPIDE

Carbure : MK 20

Brasage : très haute température

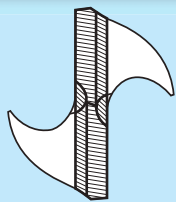
Attachement : cylindrique



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
3	61 x 33		2410--0300
3,10	65 x 36		2410--0310
3,20	65 x 36		2410--0320
3,30	65 x 36		2410--0330
3,40	70 x 39		2410--0340
3,50	70 x 39		2410--0350
3,60	70 x 39		2410--0360
3,70	70 x 39		2410--0370
3,80	75 x 43		2410--0380
3,90	75 x 43		2410--0390
4	75 x 43		2410--0400
4,10	75 x 43		2410--0410
4,20	75 x 43		2410--0420
4,30	80 x 47		2410--0430
4,40	80 x 47		2410--0440
4,50	80 x 47		2410--0450
4,60	80 x 47		2410--0460
4,70	80 x 47		2410--0470
4,80	86 x 52		2410--0480
4,90	86 x 52		2410--0490

NOMINAL

spécial composites



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

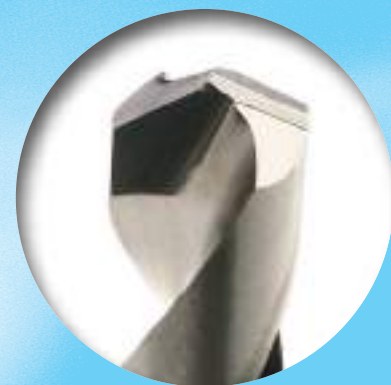
**DIN 338
NFE 66067**

**REFERENCE
2410**

UGV

UVC

SERIE COURTE



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²

< 1700 N/mm²

< 2100 N/mm²

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB

FONTE GRISE

< 270 HB

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

CUIVRES ET SES ALLIAGES

MATERIAUX COMPOSITES

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	±1	±1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



**DIAGER
INDUSTRIE**



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
5	86 x 52		2410--0500
5,10	86 x 52		2410--0510
5,20	86 x 52		2410--0520
5,30	86 x 52		2410--0530
5,40	93 x 57		2410--0540
5,50	93 x 57		2410--0550
5,60	93 x 57		2410--0560
5,70	93 x 57		2410--0570
5,80	93 x 57		2410--0580
5,90	93 x 57		2410--0590
6	93 x 57		2410--0600
6,10	101 x 63		2410--0610
6,20	101 x 63		2410--0620
6,30	101 x 63		2410--0630
6,40	101 x 63		2410--0640
6,50	101 x 63		2410--0650
6,60	101 x 63		2410--0660
6,70	101 x 63		2410--0670
6,80	109 x 69		2410--0680
6,90	109 x 69		2410--0690
7	109 x 69		2410--0700
7,10	109 x 69		2410--0710
7,20	109 x 69		2410--0720
7,30	109 x 69		2410--0730
7,40	109 x 69		2410--0740
7,50	109 x 69		2410--0750
7,60	117 x 75		2410--0760
7,70	117 x 75		2410--0770
7,80	117 x 75		2410--0780
7,90	117 x 75		2410--0790

NOMINAL

Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
8	117 x 75		2410--0800
8,10	117 x 75		2410--0810
8,20	117 x 75		2410--0820
8,30	117 x 75		2410--0830
8,40	117 x 75		2410--0840
8,50	117 x 75		2410--0850
8,60	125 x 81		2410--0860
8,70	125 x 81		2410--0870
8,80	125 x 81		2410--0880
8,90	125 x 81		2410--0890
9	125 x 81		2410--0900
9,10	125 x 81		2410--0910
9,20	125 x 81		2410--0920
9,30	125 x 81		2410--0930
9,40	125 x 81		2410--0940
9,50	125 x 81		2410--0950
9,60	133 x 87		2410--0960
9,70	133 x 87		2410--0970
9,80	133 x 87		2410--0980
9,90	133 x 87		2410--0990
10	133 x 87		2410--1000
10,20	133 x 87		2410--1020
10,50	133 x 87		2410--1050
11	142 x 94		2410--1100
11,20	142 x 94		2410--1120
11,50	142 x 94		2410--1150
12	151 x 101		2410--1200
12,20	151 x 101		2410--1220
12,50	151 x 101		2410--1250
13	151 x 101		2410--1300
13,50	160 x 108		2410--1350
14	160 x 108		2410--1400
14,50	169 x 114		2410--1450
15	169 x 114		2410--1500
15,50	178 x 120		2410--1550
16	178 x 120		2410--1600
16,50	184 x 125		2410--1650
17	184 x 125		2410--1700
17,50	191 x 130		2410--1750
18	191 x 130		2410--1800
18,50	198 x 135		2410--1850
19	198 x 135		2410--1900
19,50	205 x 140		2410--1950
20	205 x 140		2410--2000

NOMINAL



PASSAGE EN CANON

foret 2 lèvres plaquette carbure



caractéristiques :

Coupe à droite : 6°

Hélice à droite : 25°

Nombre de lèvres : 2

Goujures : N

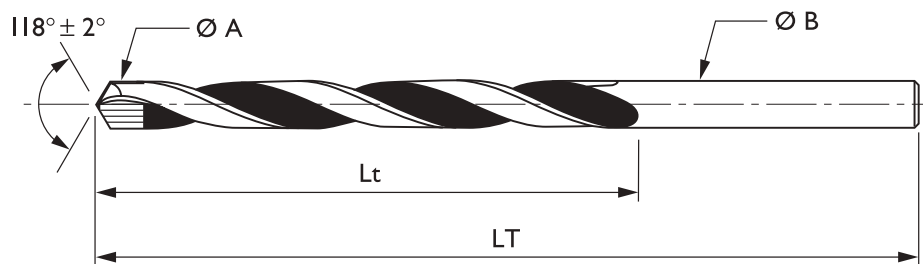
Affûtage : AF 1

Corps : ACIER RAPIDE

Carbure : K 20

Brasage : très haute température

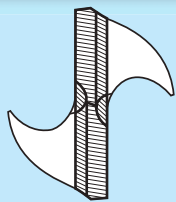
Attachement : cylindrique



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
1,80	80 x 53		2418--0180
1,90	80 x 53		2418--0190
2	85 x 56		2418--0200
2,10	85 x 56		2418--0210
2,20	90 x 59		2418--0220
2,30	90 x 59		2418--0230
2,40	95 x 62		2418--0240
2,50	95 x 62		2418--0250
2,60	95 x 62		2418--0260
2,70	100 x 66		2418--0270
2,80	100 x 66		2418--0280
2,90	100 x 66		2418--0290
3	100 x 66		2418--0300
3,10	106 x 69		2418--0310
3,20	106 x 69		2418--0320
3,30	106 x 69		2418--0330
3,40	112 x 73		2418--0340
3,50	112 x 73		2418--0350
3,60	112 x 73		2418--0360
3,70	112 x 73		2418--0370
3,80	119 x 78		2418--0380
3,90	119 x 78		2418--0390

NOMINAL

tous matériaux



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

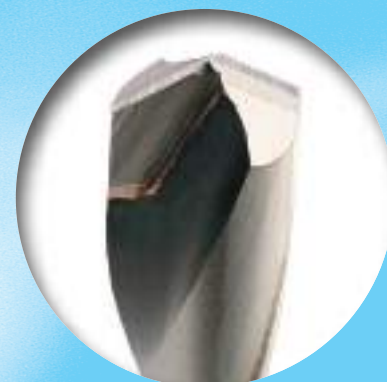
**DIN 340
NFE 66068**

**REFERENCE
2418**

UGV

UVC

SERIE LONGUE



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²

< 1700 N/mm²

< 2100 N/mm²

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB

FONTE GRISE

< 270 HB

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

CUIVRES ET SES ALLIAGES

MATERIAUX COMPOSITES

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	±1	±1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



**DIAGER
INDUSTRIE**



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
4	119 x 78		2418--0400
4,10	119 x 78		2418--0410
4,20	119 x 78		2418--0420
4,30	126 x 82		2418--0430
4,40	126 x 82		2418--0440
4,50	126 x 82		2418--0450
4,60	126 x 82		2418--0460
4,70	126 x 82		2418--0470
4,80	132 x 87		2418--0480
4,90	132 x 87		2418--0490
5	132 x 87		2418--0500
5,10	132 x 87		2418--0510
5,20	132 x 87		2418--0520
5,30	132 x 87		2418--0530
5,40	139 x 91		2418--0540
5,50	139 x 91		2418--0550
5,60	139 x 91		2418--0560
5,70	139 x 91		2418--0570
5,80	139 x 91		2418--0580
5,90	139 x 91		2418--0590
6	139 x 91		2418--0600
6,10	148 x 97		2418--0610
6,20	148 x 97		2418--0620
6,30	148 x 97		2418--0630
6,40	148 x 97		2418--0640
6,50	148 x 97		2418--0650
6,60	148 x 97		2418--0660
6,70	148 x 97		2418--0670
6,80	156 x 102		2418--0680
6,90	156 x 102		2418--0690

NOMINAL

Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
7	156 x 102		2418--0700
7,10	156 x 102		2418--0710
7,20	156 x 102		2418--0720
7,30	156 x 102		2418--0730
7,40	156 x 102		2418--0740
7,50	156 x 102		2418--0750
7,60	165 x 109		2418--0760
7,70	165 x 109		2418--0770
7,80	165 x 109		2418--0780
7,90	165 x 109		2418--0790
8	165 x 109		2418--0800
8,10	165 x 109		2418--0810
8,20	165 x 109		2418--0820
8,30	165 x 109		2418--0830
8,40	165 x 109		2418--0840
8,50	165 x 109		2418--0850
9	175 x 115		2418--0900
9,50	175 x 115		2418--0950
10	184 x 121		2418--1000
10,50	184 x 121		2418--1050
11	195 x 128		2418--1100
11,50	195 x 128		2418--1150
12	205 x 134		2418--1200
12,50	205 x 134		2418--1250
13	205 x 134		2418--1300
13,50	214 x 140		2418--1350
14	214 x 140		2418--1400
14,50	220 x 144		2418--1450
15	220 x 144		2418--1500
16	227 x 149		2418--1600
17	235 x 154		2418--1700
18	241 x 158		2418--1800
19	247 x 162		2418--1900
20	254 x 166		2418--2000

NOMINAL

foret 2 lèvres plaquette carbure



CÔNE MORSE



caractéristiques :

Coupe à droite : 6°

Hélice à droite : 17°

Nombre de lèvres : 2

Goujures : N

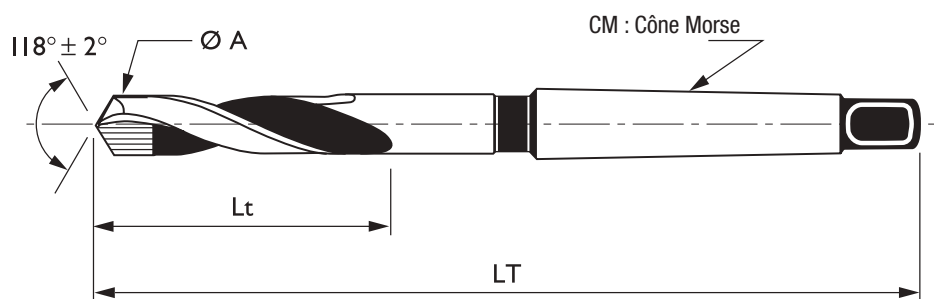
Affûtage : AF 1

Corps : ACIER RAPIDE

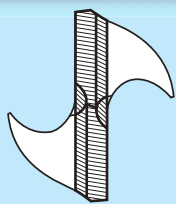
Carbure : K 20

Brasage : très haute température

Attachement : cône morse DIN 228B



tous matériaux



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

DIN 8041

REFERENCE

2411

UGV

UVC

SERIE COURTE



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²

< 1700 N/mm²

< 2100 N/mm²



INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²



FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



FONTE GRISE

< 270 HB



ALUMINIUM ET SES ALLIAGES



CUIVRES ET SES ALLIAGES



MATERIAUX COMPOSITES



TOLERANCES GENERALES

Ø A	LT	Lt
h7	±1	±1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE



* Outils non stockés, fabrication sur demande

Ø A	LT x Lt	CM	Code Article
19,50	215 x 90		2411--1950
20	215 x 90		2411--2000
20,50	215 x 90		2411--2050
21	215 x 90		2411--2100
21,50	215 x 90		2411--2150
22	215 x 90		2411--2200
22,50	225 x 100	CM3	2411--2250
23	225 x 100		2411--2300
23,50	225 x 100		2411--2350
24	225 x 100		2411--2400
24,50	225 x 100		2411--2450
25	225 x 100		2411--2500
26	260 x 110		2411--2600
27	260 x 110		2411--2700
28	260 x 110		2411--2800
29	275 x 125		2411--2900
30	275 x 125		2411--3000
31	275 x 125		2411--3100
32	275 x 125		2411--3200
33	275 x 125		2411--3300
34	275 x 125	CM4	2411--3400
35	275 x 125		2411--3500
38*	280 x 130		2411--3800
40*	295 x 140		2411--4000
42*	295 x 140		2411--4200
44*	295 x 140		2411--4400
46*	340 x 185		2411--4600
48*	340 x 185		2411--4800
50*	340 x 185		2411--5000

Ø A	LT x Lt	CM	Code Article
8	135 x 45		2411--0800
8,50	135 x 45		2411--0850
9	135 x 45		2411--0900
9,50	135 x 45		2411--0950
10	140 x 50		2411--1000
10,50	140 x 50	CM1	2411--1050
11	140 x 50		2411--1100
11,50	146 x 56		2411--1150
12	146 x 56		2411--1200
12,50	146 x 56		2411--1250
13	146 x 56		2411--1300
13,50	168 x 63		2411--1350
14	168 x 63		2411--1400
14,50	168 x 63		2411--1450
15	168 x 63		2411--1500
15,50	175 x 70		2411--1550
16	175 x 70		2411--1600
16,50	175 x 70	CM2	2411--1650
17	175 x 70		2411--1700
17,50	185 x 80		2411--1750
18	185 x 80		2411--1800
18,50	185 x 80		2411--1850
19	185 x 80		2411--1900

foret 2 lèvres plaque carbure



CÔNE MORSE



caractéristiques :

Coupe à droite : 6°

Hélice à droite : 25°

Nombre de lèvres : 2

Goujures : N

Affûtage : AF 1

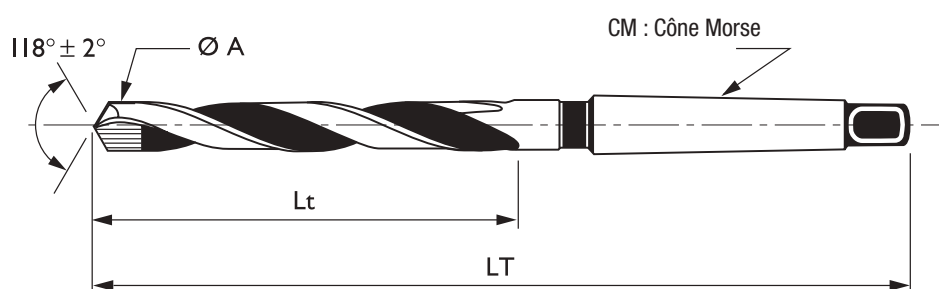
Corps : ACIER RAPIDE

Carbure : K 20

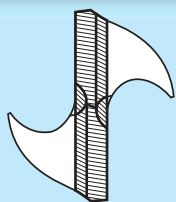
Brasage : très haute température

Attachement : cône morse DIN 228B

Ø A	LT x Lt	CM	Code Article
5	133 x 52		2416--0500
5,50	138 x 57		2416--0550
6	138 x 57		2416--0600
6,50	144 x 63		2416--0650
7	150 x 69		2416--0700
7,50	150 x 69		2416--0750
8	156 x 75		2416--0800
8,50	156 x 75		2416--0850
9	162 x 81		2416--0900
9,50	162 x 81	CM1	2416--0950
10	168 x 87		2416--1000
10,50	168 x 87		2416--1050
11	175 x 94		2416--1100
11,50	175 x 94		2416--1150
12	182 x 101		2416--1200
12,50	182 x 101		2416--1250
13	182 x 101		2416--1300
13,50	189 x 108		2416--1350
14	189 x 108		2416--1400



tous matériaux



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

**DIN 345
NFE 66071**

**REFERENCE
2416**

UGV

UVC

SERIE STANDARD



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²

< 1700 N/mm²

< 2100 N/mm²



INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²



FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



FONTE GRISE

< 270 HB



ALUMINIUM ET SES ALLIAGES



CUIVRES ET SES ALLIAGES



MATERIAUX COMPOSITES



TOLERANCES GENERALES

Ø A	LT	Lt
h7	±1	±1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



**DIAGER
INDUSTRIE**



* Outils non stockés, fabrication sur demande

Ø A	LT x Lt	CM	Code Article
23,50	276 x 155		2416--2350
24	281 x 160		2416--2400
24,50	281 x 160		2416--2450
25	281 x 160		2416--2500
26	286 x 165		2416--2600
27	291 x 170	CM3	2416--2700
28	291 x 170		2416--2800
29	296 x 175		2416--2900
30	296 x 175		2416--3000
31	301 x 180		2416--3100
32	334 x 185		2416--3200
33	334 x 185		2416--3300
34	339 x 190		2416--3400
35*	339 x 190		2416--3500
38*	349 x 200		2416--3800
40*	349 x 200	CM4	2416--4000
42*	354 x 205		2416--4200
44*	359 x 210		2416--4400
46*	364 x 215		2416--4600
48*	369 x 220		2416--4800
50*	369 x 220		2416--5000

Ø A	LT x Lt	CM	Code Article
14,50	212 x 114		2416--1450
15	212 x 114		2416--1500
15,50	218 x 120		2416--1550
16	218 x 120		2416--1600
16,50	223 x 125		2416--1650
17	223 x 125		2416--1700
17,50	228 x 130		2416--1750
18	228 x 130		2416--1800
18,50	233 x 135		2416--1850
19	233 x 135	CM2	2416--1900
19,50	238 x 140		2416--1950
20	238 x 140		2416--2000
20,50	243 x 145		2416--2050
21	243 x 145		2416--2100
21,50	248 x 150		2416--2150
22	248 x 150		2416--2200
22,50	253 x 155		2416--2250
23	253 x 155		2416--2300



PASSAGE EN CANON

foret 2 lèbres plaquette carbure



caractéristiques :

Coupe à droite : 16°

Hélice à droite : 25°

Nombre de lèbres : 2

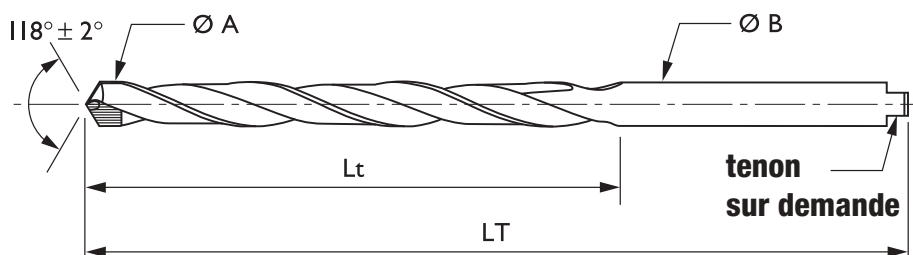
Goujures : polies : N

Affûtage : AF 20

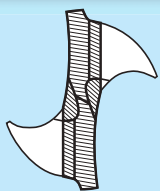
Corps : ACIER RAPIDE

Carbure : MK 20

Attachement : cylindrique



matériaux composites



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

**DIN 340
NFE 66068**

REFERENCE

2436

UGV

UVC

SERIE LONGUE



PERFORMANCES

ALUMINIUM < 12% Si

< 100 HB

< 160HB



ALUMINIUM > 12% Si

< 120 HB



BRONZE

< 100 HB



LAITON

< 200 HB



CUIVRE

< 200 HB



CUPRO ALU

< 200 HB



CARBONE ALU



DUROPLASTIQUE



THERMOPLASTIQUE



RÉSINE EPOXY



CARBONE



TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	±1	±1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE



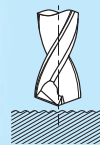
Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
5	132 x 87		2436--0500
5,10	132 x 87		2436--0510
5,20	132 x 87		2436--0520
5,30	132 x 87		2436--0530
5,40	139 x 91		2436--0540
5,50	139 x 91		2436--0550
5,60	139 x 91		2436--0560
5,70	139 x 91		2436--0570
5,80	139 x 91		2436--0580
5,90	139 x 91		2436--0590
6	139 x 91		2436--0600
6,10	148 x 97		2436--0610
6,20	148 x 97		2436--0620
6,30	148 x 97		2436--0630
6,40	148 x 97		2436--0640
6,50	148 x 97		2436--0650
6,60	148 x 97		2436--0660
6,70	148 x 97		2436--0670
6,80	156 x 102		2436--0680
6,90	156 x 102		2436--0690
7	156 x 102		2436--0700
7,10	156 x 102		2436--0710
7,20	156 x 102		2436--0720
7,30	156 x 102		2436--0730
7,40	156 x 102		2436--0740
7,50	156 x 102		2436--0750
7,60	165 x 109		2436--0760
7,70	165 x 109		2436--0770
7,80	165 x 109		2436--0780
7,90	165 x 109		2436--0790

NOMINAL

Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
8	165 x 109		2436--0800
8,10	165 x 109		2436--0810
8,20	165 x 109		2436--0820
8,30	165 x 109		2436--0830
8,40	165 x 109		2436--0840
8,50	165 x 109		2436--0850
8,60	175 x 115		2436--0860
8,70	175 x 115		2436--0870
8,80	175 x 115		2436--0880
8,90	175 x 115		2436--0890
9	175 x 115		2436--0900
9,50	175 x 115		2436--0950
10	184 x 121		2436--1000
10,50	184 x 121		2436--1050
11	195 x 128		2436--1100
11,50	195 x 128		2436--1150
12	205 x 134		2436--1200
12,50	205 x 134		2436--1250
13	205 x 134		2436--1300
13,50	214 x 140		2436--1350
14	214 x 140		2436--1400
14,50	220 x 144		2436--1450
15	220 x 144		2436--1500
15,50	227 x 149		2436--1550
16	227 x 149		2436--1600

NOMINAL

foret 2 lèbres plaquette carbure



AUTOCENTRANT



caractéristiques :

Coupe à droite : 16°

Hélice à droite : 25°

Nombre de lèbres : 2

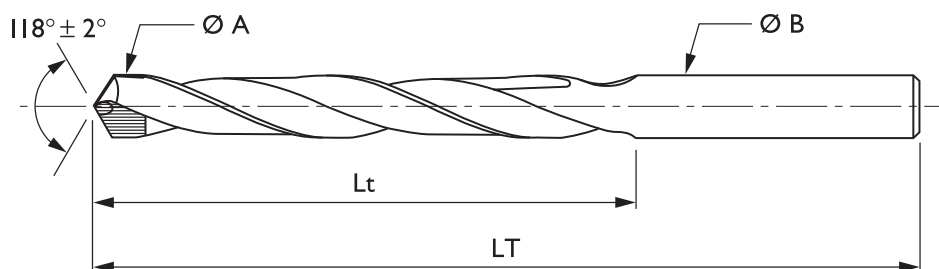
Goujures : polies : N

Affûtage : AF 20

Corps : ACIER RAPIDE

Carbure : MK 20

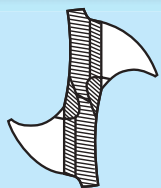
Attachement : cylindrique



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
2,50	57 x 30		2439--0250
2,60	57 x 30		2439--0260
2,70	61 x 33		2439--0270
2,80	61 x 33		2439--0280
2,90	61 x 33		2439--0290
3	61 x 33		2439--0300
3,10	65 x 36		2439--0310
3,20	65 x 36		2439--0320
3,30	65 x 36		2439--0330
3,40	70 x 39		2439--0340
3,50	70 x 39		2439--0350
3,60	70 x 39		2439--0360
3,70	70 x 39		2439--0370
3,80	75 x 43		2439--0380
3,90	75 x 43		2439--0390

NOMINAL

matériaux composites



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

**DIN 338
NFE 66067**

**REFERENCE
2439**

UGV

UVC

SERIE COURTE



PERFORMANCES

ALUMINIUM < 12% Si

< 100 HB

< 160HB



ALUMINIUM > 12% Si

< 120 HB



BRONZE

< 100 HB



LAITON

< 200 HB



CUIVRE

< 200 HB



CUPRO ALU

< 200 HB



CARBONE ALU



DUROPLASTIQUE



THERMOPLASTIQUE



RÉSINE EPOXY



CARBONE



TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	±1	±1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



**DIAGER
INDUSTRIE**



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
4	75 x 43		2439--0400
4,10	75 x 43		2439--0410
4,20	75 x 43		2439--0420
4,30	80 x 47		2439--0430
4,40	80 x 47		2439--0440
4,50	80 x 47		2439--0450
4,60	80 x 47		2439--0460
4,70	80 x 47		2439--0470
4,80	86 x 52		2439--0480
4,90	86 x 52		2439--0490
5	86 x 52		2439--0500
5,10	86 x 52		2439--0510
5,20	86 x 52		2439--0520
5,30	86 x 52		2439--0530
5,40	93 x 57		2439--0540
5,50	93 x 57		2439--0550
5,60	93 x 57		2439--0560
5,70	93 x 57		2439--0570
5,80	93 x 57		2439--0580
5,90	93 x 57		2439--0590
6	93 x 57		2439--0600
6,10	101 x 63		2439--0610
6,20	101 x 63		2439--0620
6,30	101 x 63		2439--0630
6,40	101 x 63		2439--0640
6,50	101 x 63		2439--0650
6,60	101 x 63		2439--0660
6,70	101 x 63		2439--0670
6,80	109 x 69		2439--0680
6,90	109 x 69		2439--0690

NOMINAL

Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
7	109 x 69		2439--0700
7,10	109 x 69		2439--0710
7,20	109 x 69		2439--0720
7,30	109 x 69		2439--0730
7,40	109 x 69		2439--0740
7,50	109 x 69		2439--0750
7,60	117 x 75		2439--0760
7,70	117 x 75		2439--0770
7,80	117 x 75		2439--0780
7,90	117 x 75		2439--0790
8	117 x 75		2439--0800
8,10	117 x 75		2439--0810
8,20	117 x 75		2439--0820
8,30	117 x 75		2439--0830
8,40	117 x 75		2439--0840
8,50	117 x 75		2439--0850
8,60	125 x 81		2439--0860
8,70	125 x 81		2439--0870
8,80	125 x 81		2439--0880
8,90	125 x 81		2439--0890
9	125 x 81		2439--0900
9,50	125 x 81		2439--0950
10	133 x 87		2439--1000
10,50	133 x 87		2439--1050
11	142 x 94		2439--1100
11,50	142 x 94		2439--1150
12	151 x 101		2439--1200
12,50	151 x 101		2439--1250
13	151 x 101		2439--1300
13,50	160 x 108		2439--1350
14	160 x 108		2439--1400
14,50	169 x 114		2439--1450
15	169 x 114		2439--1500
15,50	178 x 120		2439--1550
16	178 x 120		2439--1600

NOMINAL

foret 2 lèvres plaquette carbure



caractéristiques :

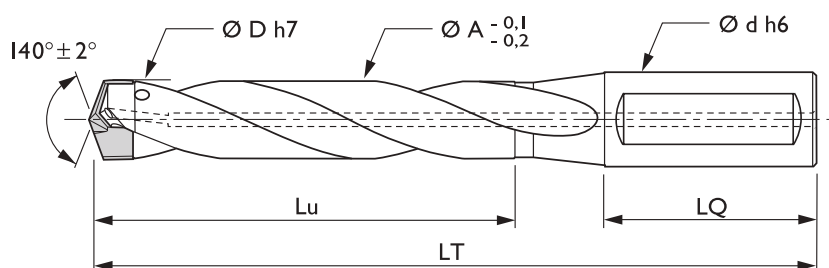
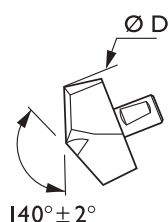
Hélice à droite

Coupe à droite

Angle au sommet : 140°

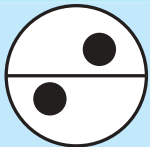
Carbure : MK 40

Attachement : cylindrique à méplat

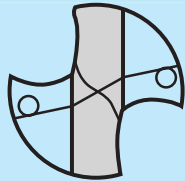


	3 x Ø	5 x Ø	7 x Ø				
REF.	99330	99530	99730				
Ø A	LT x Lu	LT x Lu	LT x Lu	Ød x LQ	Vis	Clés	
8 à 8,4	80 x 24	96 x 40	117 x 56	10 x 45	M 2.5 x 2.5	1.3	
8,5 à 8,9	82 x 26	100 x 45	122 x 60		M 2.5 x 2.5		
9 à 9,4	85 x 27	105 x 47	126 x 67		M 2.5 x 3		
9,5 à 9,9	95 x 37	115 x 57	140 x 77	12 x 48	M 2.5 x 3	1.3	
10 à 10,4					M 2.5 x 3		
10,5 à 10,9	100 x 42	125 x 67	150 x 87		M 2.5 x 3		M 2.5 x 4
11 à 11,4	105 x 47	130 x 72	160 x 97	M 2.5 x 4			
11,5 à 11,9	105 x 47	130 x 72	160 x 97	16 x 48	M 3 x 4	1.5	
12 à 12,4	110 x 45	140 x 75	175 x 100		M 3 x 4		
12,5 à 12,9	115 x 50	145 x 80	180 x 105		M 3 x 4		
13 à 13,4					M 3 x 5		
13,5 à 13,9	125 x 53	148 x 83	185 x 115		M 3 x 5		
14 à 14,4				M 3 x 5			
14,5 à 14,9	130 x 55	150 x 89	190 x 123	20 x 50	M 3 x 5	2.0	
15 à 15,4					M 3 x 6		
15,5 à 15,9	130 x 55	160 x 99	200 x 128		M 3 x 6		
16 à 16,4					140 x 63		170 x 100
16,5 à 16,9	150 x 69	190 x 110	230 x 153				
17 à 17,4				160 x 75		200 x 121	
17,5 à 17,9					160 x 75		200 x 121
18 à 18,4	160 x 75	200 x 121	250 x 178				
18,5 à 18,9				170 x 83		220 x 133	
19 à 19,4					180 x 90		240 x 144
19,5 à 19,9	180 x 90	240 x 144	290 x 198				
20 à 20,4				180 x 90		240 x 144	
20,5 à 20,9					190 x 97		250 x 155
21 à 21,4	190 x 97	250 x 155	300 x 213				
21,5 à 21,9				190 x 97		250 x 155	
22 à 22,4					190 x 97		250 x 155
22,5 à 22,9	190 x 97	250 x 155	300 x 213				
23 à 23,4				190 x 97		250 x 155	
23,5 à 23,9					190 x 97		250 x 155
24 à 24,4	190 x 97	250 x 155	300 x 213				
24,5 à 24,9				190 x 97		250 x 155	
25 à 25,4					190 x 97		250 x 155
25,5 à 25,9	190 x 97	250 x 155	300 x 213				
26 à 26,4				190 x 97		250 x 155	
26,5 à 26,9					190 x 97		250 x 155
27 à 27,4	190 x 97	250 x 155	300 x 213				
27,5 à 27,9				190 x 97		250 x 155	
28 à 28,4					190 x 97		250 x 155
28,5 à 28,9	190 x 97	250 x 155	300 x 213				
29 à 29,4				190 x 97		250 x 155	
29,5 à 29,9					190 x 97		250 x 155

aciers, fontes



TROUS HUILE



EMULSION
PULVÉRISATION

3xØA
5xØA
7xØA

REFERENCE

DIAG-YES

99330 / 99530 / 99730

UGV

UVC

	3 x Ø	5 x Ø	7 x Ø			
REF.	99330	99530	99730			
Ø A	LT x Lu	LT x Lu	LT x Lu	ØdxLQ	Vis	Clés
30 à 30,4	200 x 105	260 x 165	320 x 228	32 x 60	M 5 x 10	2.5
30,5 à 30,9						
31 à 31,4	200 x 105	260 x 165	320 x 228	32 x 60	M 6 x 10	
31,5 à 31,9						
32 à 32,4	210 x 110	270 x 177	340 x 243	32 x 60	M 6 x 10	
32,5 à 32,9						
33 à 33,4	210 x 110	270 x 177	340 x 243	32 x 60	M 6 x 12	
33,5 à 33,9						
34 à 34,4						
34,5 à 34,9	230 x 118	300 x 188	360 x 258			3.0
35 à 35,4						
35,5 à 35,9						
36 à 36,4						
36,5 à 36,9	250 x 125	310 x 199	380 x 270	40 x 70	M 6 x 12	
37 à 37,4						
37,5 à 37,9						
38 à 38,4						
38,5 à 38,9	250 x 132	320 x 210	400 x 288			
39 à 39,4						
39,5 à 39,9						
40 à 40,4						
40,5 à 40,9	270 x 138	340 x 221	420 x 303			
41 à 41,4						
41,5 à 41,9						
42 à 42,4						
42,5 à 42,9	270 x 145	340 x 232	420 x 318			
43 à 43,4						
43,5 à 43,9						
44 à 44,4						
44,5 à 44,9	280 x 153	370 x 243	460 x 333	40 x 70	M 8 x 12	4.0
45 à 45,4						
45,5 à 45,9						
46 à 46,4						
46,5 à 46,9	280 x 160	370 x 255	460 x 348			
47 à 47,4						
47,5 à 47,9						
48 à 48,4						
48,5 à 48,9						
49 à 49,4	300 x 167	390 x 265	490 x 363			
49,5 à 49,9						
50						

commande DIAG-YES :

*A la commande
préciser la codification*

• Outil complet

corps 3 longueurs

L3xØ ou L5xØ ou L7xØ

+ vis + clef

+ insert carbure

+ revêtement :

L3xØ 99330 TIALN + Ø...

L5xØ 99530 TIALN + Ø...

L7xØ 99730 TIALN + Ø...

• Insert carbure

insert carbure + revêtement :

Ø + 99 + revêtement

ex. Ø 8,5 = 99085 TIALN

ex. Ø 20,50 = 99205 TIALN

• Corps seul

corps 3 longueurs

L3xØ ou L5xØ ou L7xØ

+ vis + clef

99 + Ø + C3 ou 5 ou 7

ex. Ø 8 L3xØ = 99080C3

ex. Ø 21,50 L7xØ = 99215C7

revêtement TIALN



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²

● ● ● ● ●

< 1700 N/mm²

● ●

< 2100 N/mm²

● ●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB

● ● ● ● ●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB

● ● ● ● ●

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB

● ● ● ●

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²

● ● ● ●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB

● ● ● ● ●

FONTE GRISE

< 270 HB

● ● ● ● ●

ALUMINIUM > 12% Si

< 120 HB

● ●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

●

CUIVRES ET SES ALLIAGES

●

TOLERANCES GENERALES

Ø D	Ø d	LT	Lu
h7	h6	+2 / 0	+ 2 / 0

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE

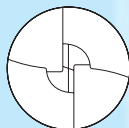


tous matériaux

UGV

UVC

REFERENCE
2425



2 LÈVRES

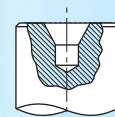


ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION

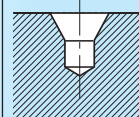
DIN 333A



AUTOCENTRANT



CENTRAGE



POINTAGE



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²



< 1700 N/mm²



< 2100 N/mm²



INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²



FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



FONTE GRISE

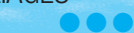
< 270 HB



ALUMINIUM ET SES ALLIAGES



CUIVRES ET SES ALLIAGES



MATERIAUX COMPOSITES



TOLERANCES GENERALES

Ø d2	Ø d1	LT	Lt
h9	k12	+1.5 / -0.5	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99

foret à centrer 2 lèvres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite : 5°

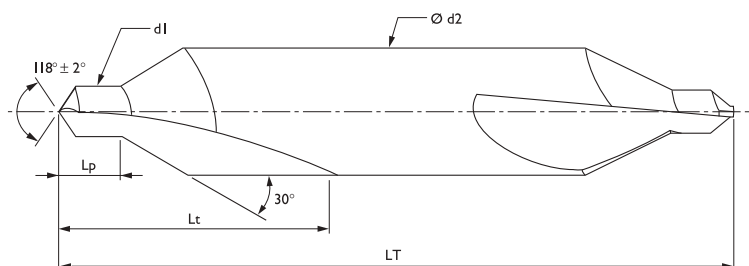
Taille droite

Nombre de lèvres : 2

Goujures : L (90°)

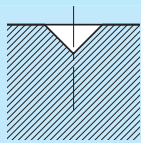
Affûtage : AF 15

Carbure : MK 15

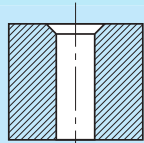


Ø d2	Ø d1	LT	Lp	Lt	Code Article
3,15	1	30	1,3 +0,6/0	9	2425--0315
4	1,6	35	2 +0,8/0	11	2425--0400
5	2	40	2,5 +0,8/0	12	2425--0500
6	2	45	3 +1,0/0	14	2425--0600
6,3	2,5	45	3,1 +1,0/0	14	2425--0630
8	2,5	50	3,1 +1,0/0	18	2425--0800A
8	3,15	50	3,9 +1,0/0	18	2425--0800B
10	4	55	5 +1,2/0	22	2425--1000
12	5	60	6 +1,2/0	24	2425--1200

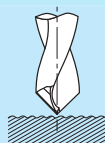
tous matériaux



POINTAGE



CHANFREINAGE

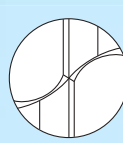


AUTOCENTRANT



ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION

NORME
USINE



2 LÈVRES

REFERENCE
2426

UGV

UVC

SERIE COURTE

foret à pointer 2 lèbres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 25°

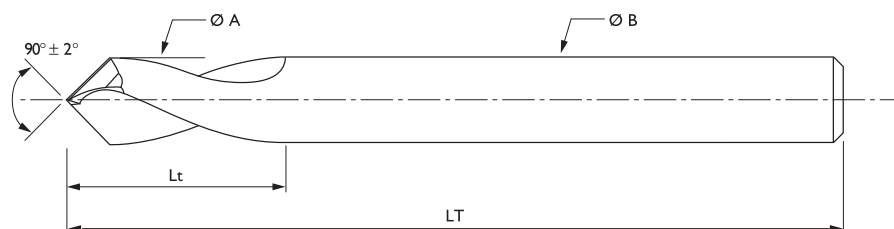
Nombre de lèbres : 2

Goujures : N

Affûtage : AF 12

Carbure : MK 15

Attachement : cylindrique



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²

● ● ●

< 1700 N/mm²

● ● ● ● ●

< 2100 N/mm²

● ● ● ● ●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB

● ● ● ●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB

● ● ● ●

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB

● ● ● ● ●

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²

● ● ● ●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB

● ● ● ● ●

FONTE GRISE

< 270 HB

● ● ● ● ●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

● ● ● ●

CUIVRES ET SES ALLIAGES

● ● ● ●

MATERIAUX COMPOSITES

● ●

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h6	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99

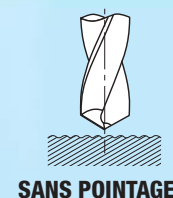
Ø A	LT	Lt	Ø B	Code Article
6	66	20	NOMINAL	2426--0600
8	79	25		2426--0800
10	89	25		2426--1000
12	102	30		2426--1200
16	115	35		2426--1600



DIAGER
INDUSTRIE



foret 2 lèvres carbure monobloc



2415 TIN revêtement nitrure de titane

caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 25°

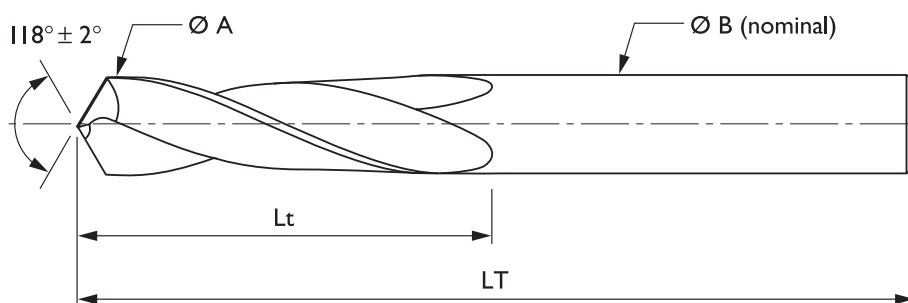
Nombre de lèvres : 2

Goujures : N

Affûtage : AF 1

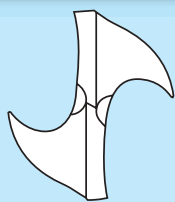
Carbure : MK 15

Attachement : cylindrique



Ø A	LT x Lt	Code Article	Code TIN
0,40	30 x 5	2415--0040	2415-T0040
0,50	30 x 5,5	2415--0050	2415-T0050
0,60	30 x 5,5	2415--0060	2415-T0060
0,70	30 x 6,5	2415--0070	2415-T0070
0,75	30 x 6,5	2415--0075	2415-T0075
0,80	30 x 8	2415--0080	2415-T0080
0,90	30 x 8	2415--0090	2415-T0090
0,95	30 x 8	2415--0095	2415-T0095
1	30 x 8	2415--0100	2415-T0100
1,10	30 x 8	2415--0110	2415-T0110
1,20	30 x 8	2415--0120	2415-T0120
1,25	30 x 8	2415--0125	2415-T0125
1,30	30 x 8	2415--0130	2415-T0130
1,40	32 x 9	2415--0140	2415-T0140
1,45	32 x 9	2415--0145	2415-T0145
1,50	32 x 9	2415--0150	2415-T0150
1,60	34 x 10	2415--0160	2415-T0160
1,70	34 x 10	2415--0170	2415-T0170
1,75	36 x 11	2415--0175	2415-T0175
1,80	36 x 11	2415--0180	2415-T0180
1,90	36 x 11	2415--0190	2415-T0190
2	38 x 12	2415--0200	2415-T0200
2,05	38 x 12	2415--0205	2415-T0205
2,10	38 x 12	2415--0210	2415-T0210
2,20	40 x 13	2415--0220	2415-T0220
2,25	40 x 13	2415--0225	2415-T0225
2,30	40 x 13	2415--0230	2415-T0230
2,40	43 x 14	2415--0240	2415-T0240
2,50	43 x 14	2415--0250	2415-T0250
2,60	43 x 14	2415--0260	2415-T0260
2,70	46 x 16	2415--0270	2415-T0270
2,75	46 x 16	2415--0275	2415-T0275
2,80	46 x 16	2415--0280	2415-T0280
2,90	46 x 16	2415--0290	2415-T0290

tous matériaux



3xØA



**ARROSAGE
EXTÉRIEUR**

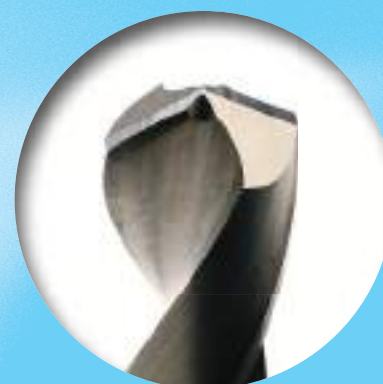
**DIN 1897
NFE 66061**

REFERENCE
2415
2415 TIN

UGV

UVC

SERIE COURTE



PERFORMANCES

2415	2415 TIN
ACIER	
< 1100 N/mm ²	●●●●
< 1700 N/mm ²	●●●●
< 2100 N/mm ²	●●●●
INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE	
< 280 HB	●●●●
INOX AUSTENITIQUE	
< 220 HB	●●●●
ACIER REFRACTAIRE	
< 320 HB	●●●●
ALLIAGE DE TITANE	
< 1100 N/mm ²	●●●●
FONTE GRISE LAMELLAIRE	
< 210 HB	●●●●
FONTE GRISE	
< 270 HB	●●●●
ALUMINIUM ET SES ALLIAGES	
	●●●●
CUIVRES ET SES ALLIAGES	
	●●●●
MATERIAUX COMPOSITES	
	●●●●

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99

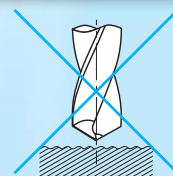
Ø A	LT x Lt	Code Article	Code TIN
3	46 x 16	2415--0300	2415-T0300
3,10	49 x 18	2415--0310	2415-T0310
3,20	49 x 18	2415--0320	2415-T0320
3,25	49 x 18	2415--0325	2415-T0325
3,30	49 x 18	2415--0330	2415-T0330
3,40	52 x 20	2415--0340	2415-T0340
3,50	52 x 20	2415--0350	2415-T0350
3,60	52 x 20	2415--0360	2415-T0360
3,70	52 x 20	2415--0370	2415-T0370
3,75	55 x 22	2415--0375	2415-T0375
3,80	55 x 22	2415--0380	2415-T0380
3,90	55 x 22	2415--0390	2415-T0390
4	55 x 22	2415--0400	2415-T0400
4,10	55 x 22	2415--0410	2415-T0410
4,20	55 x 22	2415--0420	2415-T0420
4,25	58 x 24	2415--0425	2415-T0425
4,30	58 x 24	2415--0430	2415-T0430
4,40	58 x 24	2415--0440	2415-T0440
4,50	58 x 24	2415--0450	2415-T0450
4,60	58 x 24	2415--0460	2415-T0460
4,70	58 x 24	2415--0470	2415-T0470
4,75	62 x 26	2415--0475	2415-T0475
4,80	62 x 26	2415--0480	2415-T0480
4,90	62 x 26	2415--0490	2415-T0490
5	62 x 26	2415--0500	2415-T0500
5,10	62 x 26	2415--0510	2415-T0510
5,20	62 x 26	2415--0520	2415-T0520
5,25	62 x 26	2415--0525	2415-T0525
5,30	62 x 26	2415--0530	2415-T0530
5,40	66 x 28	2415--0540	2415-T0540
5,50	66 x 28	2415--0550	2415-T0550
5,60	66 x 28	2415--0560	2415-T0560
5,70	66 x 28	2415--0570	2415-T0570
5,75	66 x 28	2415--0575	2415-T0575
5,80	66 x 28	2415--0580	2415-T0580
5,90	66 x 28	2415--0590	2415-T0590
6	66 x 28	2415--0600	2415-T0600
6,10	70 x 31	2415--0610	2415-T0610
6,20	70 x 31	2415--0620	2415-T0620
6,25	70 x 31	2415--0625	2415-T0625
6,30	70 x 31	2415--0630	2415-T0630
6,40	70 x 31	2415--0640	2415-T0640
6,50	70 x 31	2415--0650	2415-T0650
6,60	70 x 31	2415--0660	2415-T0660
6,70	70 x 31	2415--0670	2415-T0670
6,75	74 x 34	2415--0675	2415-T0675
6,80	74 x 34	2415--0680	2415-T0680
6,90	74 x 34	2415--0690	2415-T0690

Ø A	LT x Lt	Code Article	Code TIN
7	74 x 34	2415--0700	2415-T0700
7,10	74 x 34	2415--0710	2415-T0710
7,20	74 x 34	2415--0720	2415-T0720
7,25	74 x 34	2415--0725	2415-T0725
7,30	74 x 34	2415--0730	2415-T0730
7,40	74 x 34	2415--0740	2415-T0740
7,50	74 x 34	2415--0750	2415-T0750
7,60	79 x 37	2415--0760	2415-T0760
7,70	79 x 37	2415--0770	2415-T0770
7,75	79 x 37	2415--0775	2415-T0775
7,80	79 x 37	2415--0780	2415-T0780
7,90	79 x 37	2415--0790	2415-T0790
8	79 x 37	2415--0800	2415-T0800
8,10	79 x 37	2415--0810	2415-T0810
8,20	79 x 37	2415--0820	2415-T0820
8,25	79 x 37	2415--0825	2415-T0825
8,30	79 x 37	2415--0830	2415-T0830
8,40	79 x 37	2415--0840	2415-T0840
8,50	79 x 37	2415--0850	2415-T0850
8,60	84 x 40	2415--0860	2415-T0860
8,70	84 x 40	2415--0870	2415-T0870
8,75	84 x 40	2415--0875	2415-T0875
8,80	84 x 40	2415--0880	2415-T0880
8,90	84 x 40	2415--0890	2415-T0890
9	84 x 40	2415--0900	2415-T0900
9,50	84 x 40	2415--0950	2415-T0950
10	89 x 43	2415--1000	2415-T1000
10,25	89 x 43	2415--1025	2415-T1025
10,50	89 x 43	2415--1050	2415-T1050
11	95 x 47	2415--1100	2415-T1100
11,50	95 x 47	2415--1150	2415-T1150
12	102 x 51	2415--1200	2415-T1200
12,50	102 x 51	2415--1250	2415-T1250
13	102 x 51	2415--1300	2415-T1300
13,50	107 x 54	2415--1350	2415-T1350
14	107 x 54	2415--1400	2415-T1400
14,50	116 x 56	2415--1450	2415-T1450
15	111 x 56	2415--1500	2415-T1500
15,50	115 x 58	2415--1550	2415-T1550
16	115 x 58	2415--1600	2415-T1600
16,50	119 x 160	2415--1650	2415-T1650
17	119 x 160	2415--1700	2415-T1700
17,50	123 x 62	2415--1750	2415-T1750
18	123 x 62	2415--1800	2415-T1800
18,50	127 x 64	2415--1850	2415-T1850
19	127 x 64	2415--1900	2415-T1900
19,50	131 x 66	2415--1950	2415-T1950
20	131 x 66	2415--2000	2415-T2000



DIAGER
INDUSTRIE





NON AUTOCENTRANT

foret 2 lèvres carbure monobloc



2467 TIN revêtement nitrure de titane



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 25°

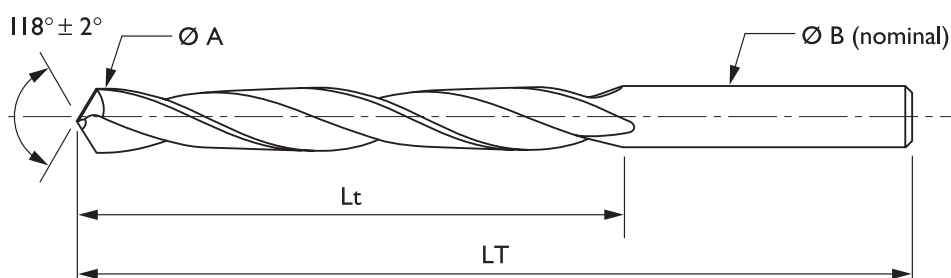
Nombre de lèvres : 2

Goujures : N

Affûtage : AF 1

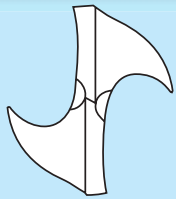
Carbure : MK 15

Attachement : cylindrique



Ø A	LT x Lt	Code Article	Code TIN
2	49 x 24	2467--0200	2467-T0200
2,10	49 x 24	2467--0210	2467-T0210
2,20	53 x 27	2467--0220	2467-T0220
2,25	53 x 27	2467--0225	2467-T0225
2,30	53 x 27	2467--0230	2467-T0230
2,40	57 x 30	2467--0240	2467-T0240
2,50	57 x 30	2467--0250	2467-T0250
2,60	57 x 30	2467--0260	2467-T0260
2,70	61 x 33	2467--0270	2467-T0270
2,75	61 x 33	2467--0275	2467-T0275
2,80	61 x 33	2467--0280	2467-T0280
2,90	61 x 33	2467--0290	2467-T0290
3	61 x 33	2467--0300	2467-T0300
3,10	65 x 36	2467--0310	2467-T0310
3,20	65 x 36	2467--0320	2467-T0320
3,30	65 x 36	2467--0330	2467-T0330
3,40	70 x 39	2467--0340	2467-T0340
3,50	70 x 39	2467--0350	2467-T0350
3,60	70 x 39	2467--0360	2467-T0360
3,70	70 x 39	2467--0370	2467-T0370
3,75	75 x 43	2467--0375	2467-T0375
3,80	75 x 43	2467--0380	2467-T0380
3,90	75 x 43	2467--0390	2467-T0390

tous matériaux



**5 à 7
x ØA**



**ARROSAGE
EXTÉRIEUR**

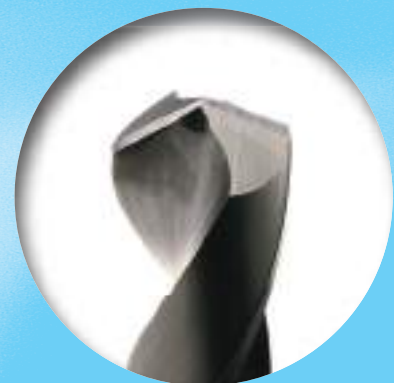
**DIN 338
NFE 66067**

**REFERENCE
2467
2467 TIN**

UGV

UVC

SE SERIE LONGUE



PERFORMANCES

2467	2467 TIN
ACIER < 1100 N/mm ² < 1700 N/mm ² < 2100 N/mm ²	●●●●●
INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE < 280 HB	●●●●●
INOX AUSTENITIQUE < 220 HB	●●●●●
ACIER REFRACTAIRE < 320 HB	●●●●●
ALLIAGE DE TITANE < 1100 N/mm ²	●●●●●
FONTE GRISE LAMELLAIRE < 210 HB	●●●●●
FONTE GRISE < 270 HB	●●●●●
ALUMINIUM ET SES ALLIAGES	●●●●●
CUIVRES ET SES ALLIAGES	●●●●●
MATERIAUX COMPOSITES	●●●●●

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



**DIAGER
INDUSTRIE**





AUTOCENTRANT

foret 2 lèvres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 30°

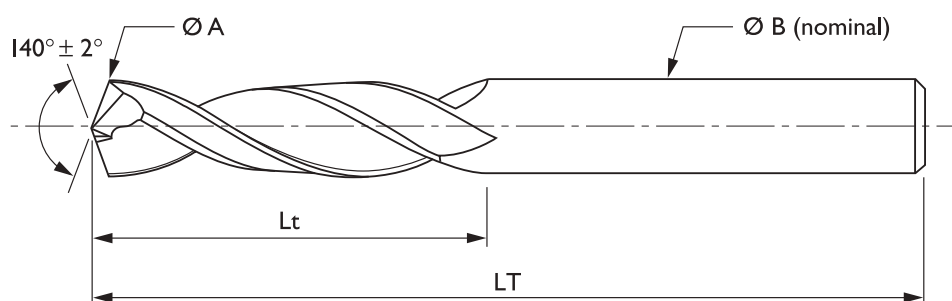
Nombre de lèvres : 2

Goujures : BC

Affûtage : AF 5 + affilage mécanique

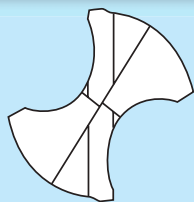
Carbure : MK 40

Attachement : cylindrique



Ø A	LT x Lt	Code Article
3	46 x 16	2432-T0300
3,10	49 x 18	2432-T0310
3,20	49 x 18	2432-T0320
3,30	49 x 18	2432-T0330
3,40	52 x 20	2432-T0340
3,50	52 x 20	2432-T0350
3,60	52 x 20	2432-T0360
3,70	52 x 20	2432-T0370
3,75	55 x 22	2432-T0375
3,80	55 x 22	2432-T0380
3,90	55 x 22	2432-T0390
4	55 x 22	2432-T0400
4,10	55 x 22	2432-T0410
4,20	55 x 22	2432-T0420
4,25	58 x 24	2432-T0425
4,30	58 x 24	2432-T0430
4,40	58 x 24	2432-T0440
4,50	58 x 24	2432-T0450
4,60	58 x 24	2432-T0460
4,70	58 x 24	2432-T0470
4,75	62 x 26	2432-T0475
4,80	62 x 26	2432-T0480
4,90	62 x 26	2432-T0490

aciers, inox, fontes



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

**DIN 1897
NFE 66061**

REFERENCE
2432 TIN

UGV

UVC

SERIE COURTE

revêtement TIN



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²



< 1700 N/mm²



< 2100 N/mm²



INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²



FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



FONTE GRISE

< 270 HB



ALUMINIUM ET SES ALLIAGES



CUIVRES ET SES ALLIAGES



TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
m7	h7	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE





AUTOCENTRANT

foret 2 lèvres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 30°

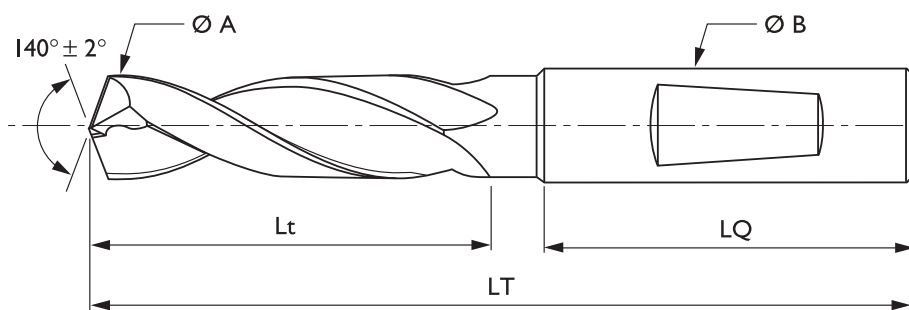
Nombre de lèvres : 2

Goujures : BC

Affûtage : AF 5 + affilage mécanique

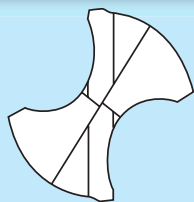
Carbure : MK 40

*Attachement : cylindrique DIN 6535HA
plat sur demande DIN 6535HE*



Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
3	62 x 20	6 x 36	2804-T0300
3,10	62 x 20	6 x 36	2804-T0310
3,20	62 x 20	6 x 36	2804-T0320
3,30	62 x 20	6 x 36	2804-T0330
3,40	62 x 20	6 x 36	2804-T0340
3,50	62 x 20	6 x 36	2804-T0350
3,60	62 x 20	6 x 36	2804-T0360
3,70	62 x 20	6 x 36	2804-T0370
3,75	62 x 20	6 x 36	2804-T0375
3,80	66 x 24	6 x 36	2804-T0380
3,90	66 x 24	6 x 36	2804-T0390
4	66 x 24	6 x 36	2804-T0400
4,10	66 x 24	6 x 36	2804-T0410
4,20	66 x 24	6 x 36	2804-T0420
4,25	66 x 24	6 x 36	2804-T0425
4,30	66 x 24	6 x 36	2804-T0430
4,40	66 x 24	6 x 36	2804-T0440
4,50	66 x 24	6 x 36	2804-T0450
4,60	66 x 24	6 x 36	2804-T0460
4,70	66 x 24	6 x 36	2804-T0470
4,75	66 x 24	6 x 36	2804-T0475
4,80	66 x 28	6 x 36	2804-T0480
4,90	66 x 28	6 x 36	2804-T0490

aciers, inox, fontes



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

DIN 6537K

REFERENCE
2804 TIN

UGV

UVC

SERIE COURTE

revêtement TIN



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²

● ● ● ● ●

< 1700 N/mm²

● ●

< 2100 N/mm²

● ●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB

● ● ● ● ●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB

● ● ● ● ●

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB

● ● ● ●

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²

● ●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB

● ● ● ● ●

FONTE GRISE

< 270 HB

● ● ● ● ●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

●

CUIVRES ET SES ALLIAGES

●

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
m7	h5	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



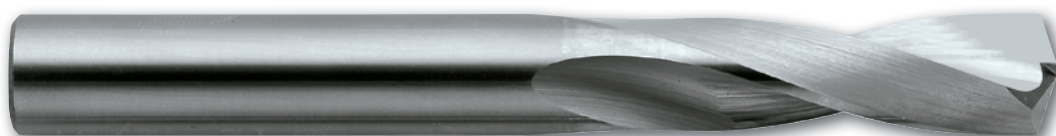
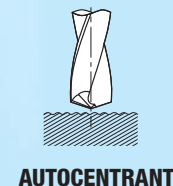
DIAGER
INDUSTRIE



Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
5	66 x 28	6 x 36	2804-T0500
5,10	66 x 28	6 x 36	2804-T0510
5,20	66 x 28	6 x 36	2804-T0520
5,25	66 x 28	6 x 36	2804-T0525
5,30	66 x 28	6 x 36	2804-T0530
5,40	66 x 28	6 x 36	2804-T0540
5,50	66 x 28	6 x 36	2804-T0550
5,60	66 x 28	6 x 36	2804-T0560
5,70	66 x 28	6 x 36	2804-T0570
5,75	66 x 28	6 x 36	2804-T0575
5,80	66 x 28	6 x 36	2804-T0580
5,90	66 x 28	6 x 36	2804-T0590
6	66 x 28	6 x 36	2804-T0600
6,10	79 x 34	8 x 36	2804-T0610
6,20	79 x 34	8 x 36	2804-T0620
6,25	79 x 34	8 x 36	2804-T0625
6,30	79 x 34	8 x 36	2804-T0630
6,40	79 x 34	8 x 36	2804-T0640
6,50	79 x 34	8 x 36	2804-T0650
6,60	79 x 34	8 x 36	2804-T0660
6,70	79 x 34	8 x 36	2804-T0670
6,75	79 x 34	8 x 36	2804-T0675
6,80	79 x 34	8 x 36	2804-T0680
6,90	79 x 34	8 x 36	2804-T0690
7	79 x 34	8 x 36	2804-T0700
7,10	79 x 41	8 x 36	2804-T0710
7,20	79 x 41	8 x 36	2804-T0720
7,25	79 x 41	8 x 36	2804-T0725
7,30	79 x 41	8 x 36	2804-T0730
7,40	79 x 41	8 x 36	2804-T0740
7,50	79 x 41	8 x 36	2804-T0750
7,60	79 x 41	8 x 36	2804-T0760
7,70	79 x 41	8 x 36	2804-T0770
7,75	79 x 41	8 x 36	2804-T0775
7,80	79 x 41	8 x 36	2804-T0780
7,90	79 x 41	8 x 36	2804-T0790

Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
8	79 x 41	8 x 36	2804-T0800
8,10	89 x 47	10 x 40	2804-T0810
8,20	89 x 47	10 x 40	2804-T0820
8,25	89 x 47	10 x 40	2804-T0825
8,30	89 x 47	10 x 40	2804-T0830
8,40	89 x 47	10 x 40	2804-T0840
8,50	89 x 47	10 x 40	2804-T0850
8,60	89 x 47	10 x 40	2804-T0860
8,70	89 x 47	10 x 40	2804-T0870
8,75	89 x 47	10 x 40	2804-T0875
8,80	89 x 47	10 x 40	2804-T0880
8,90	89 x 47	10 x 40	2804-T0890
9	89 x 47	10 x 40	2804-T0900
9,10	89 x 47	10 x 40	2804-T0910
9,20	89 x 47	10 x 40	2804-T0920
9,30	89 x 47	10 x 40	2804-T0930
9,40	89 x 47	10 x 40	2804-T0940
9,50	89 x 47	10 x 40	2804-T0950
10	89 x 47	10 x 40	2804-T1000
10,50	102 x 55	12 x 45	2804-T1050
11	102 x 55	12 x 45	2804-T1100
11,50	102 x 55	12 x 45	2804-T1150
12	102 x 55	12 x 45	2804-T1200
12,50	107 x 60	14 x 45	2804-T1250
13	107 x 60	14 x 45	2804-T1300
13,50	107 x 60	14 x 45	2804-T1350
14	107 x 60	14 x 45	2804-T1400
14,50	115 x 65	16 x 48	2804-T1450
15	115 x 65	16 x 48	2804-T1500
15,50	115 x 65	16 x 48	2804-T1550
16	115 x 65	16 x 48	2804-T1600
16,50	123 x 73	18 x 48	2804-T1650
17	123 x 73	18 x 48	2804-T1700
17,50	123 x 73	18 x 48	2804-T1750
18	123 x 73	18 x 48	2804-T1800
18,50	131 x 79	20 x 50	2804-T1850
19	131 x 79	20 x 50	2804-T1900
19,50	131 x 79	20 x 50	2804-T1950
20	131 x 79	20 x 50	2804-T2000

foret 2 lèbres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 20°

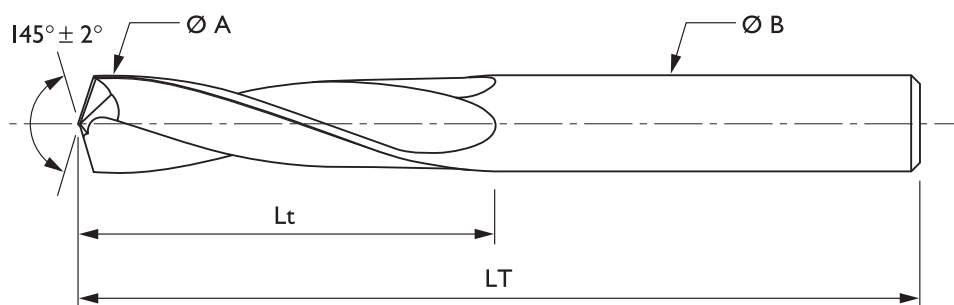
Nombre de lèbres : 2

Goujures : FD

Affûtage : AF 2

Carbure : MK 15

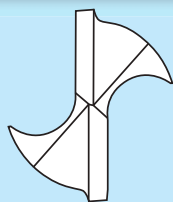
Attachement : cylindrique



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
2	38 x 12		2470--0200
2,05	38 x 12		2470--0205
2,10	38 x 12		2470--0210
2,20	40 x 13		2470--0220
2,25	40 x 13		2470--0225
2,30	40 x 13		2470--0230
2,40	43 x 14		2470--0240
2,50	43 x 14		2470--0250
2,60	43 x 14		2470--0260
2,70	46 x 16		2470--0270
2,75	46 x 16		2470--0275
2,80	46 x 16		2470--0280
2,90	46 x 16		2470--0290
3	46 x 16		2470--0300
3,10	49 x 18		2470--0310
3,20	49 x 18		2470--0320
3,25	49 x 18		2470--0325
3,30	49 x 18		2470--0330
3,40	52 x 20		2470--0340
3,50	52 x 20		2470--0350
3,60	52 x 20		2470--0360
3,70	52 x 20		2470--0370
3,75	52 x 20		2470--0375
3,80	55 x 22		2470--0380
3,90	55 x 22		2470--0390

NOMINAL

aciers réfractaires, titane



3xØA



**ARROSAGE
EXTÉRIEUR**

**DIN 1897
NFE 66061**

REFERENCE

2470

UGV

UVC

SERIE COURTE



PERFORMANCES

ACIER

< 1700 N/mm²

< 2100 N/mm²

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB

FONTE GRISE

< 270 HB

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

CUIVRES ET SES ALLIAGES

MATERIAUX COMPOSITES

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
4	55 x 22		2470--0400
4,10	55 x 22		2470--0410
4,20	55 x 22		2470--0420
4,25	58 x 24		2470--0425
4,30	58 x 24		2470--0430
4,40	58 x 24		2470--0440
4,50	58 x 24		2470--0450
4,60	58 x 24		2470--0460
4,70	58 x 24		2470--0470
4,75	58 x 24		2470--0475
4,80	62 x 26		2470--0480
4,90	62 x 26		2470--0490
5	62 x 26		2470--0500
5,10	62 x 26		2470--0510
5,20	62 x 26		2470--0520
5,25	62 x 26		2470--0525
5,30	62 x 26		2470--0530
5,40	66 x 28		2470--0540
5,50	66 x 28		2470--0550
5,60	66 x 28		2470--0560
5,70	66 x 28		2470--0570
5,75	66 x 28		2470--0575
5,80	66 x 28		2470--0580
5,90	66 x 28		2470--0590
6	66 x 28		2470--0600
6,10	70 x 31		2470--0610
6,20	70 x 31		2470--0620
6,25	70 x 31		2470--0625
6,30	70 x 31		2470--0630
6,40	70 x 31		2470--0640
6,50	70 x 31		2470--0650
6,60	70 x 31		2470--0660
6,70	70 x 31		2470--0670
6,75	70 x 31		2470--0675
6,80	74 x 34		2470--0680
6,90	74 x 34		2470--0690

NOMINAL

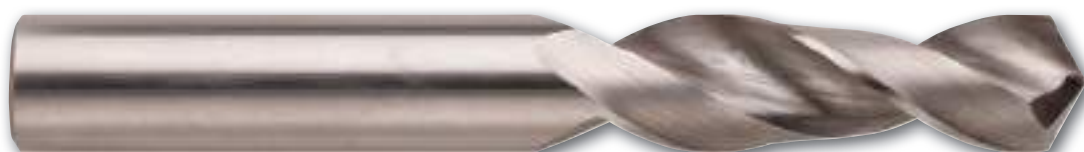
Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
7	74 x 34		2470--0700
7,10	74 x 34		2470--0710
7,20	74 x 34		2470--0720
7,25	74 x 34		2470--0725
7,30	74 x 34		2470--0730
7,40	74 x 34		2470--0740
7,50	74 x 34		2470--0750
7,60	79 x 37		2470--0760
7,70	79 x 37		2470--0770
7,75	79 x 37		2470--0775
7,80	79 x 37		2470--0780
7,90	79 x 37		2470--0790
8	79 x 37		2470--0800
8,10	79 x 37		2470--0810
8,20	79 x 37		2470--0820
8,25	79 x 37		2470--0825
8,30	79 x 37		2470--0830
8,40	79 x 37		2470--0840
8,50	79 x 37		2470--0850
8,60	84 x 40		2470--0860
8,70	84 x 40		2470--0870
8,75	84 x 40		2470--0875
8,80	84 x 40		2470--0880
8,90	84 x 40		2470--0890
9	84 x 40		2470--0900
9,50	84 x 40		2470--0950
10	89 x 43		2470--1000
10,25	89 x 43		2470--1025
10,50	89 x 43		2470--1050
11	95 x 47		2470--1100
11,50	95 x 47		2470--1150
12	102 x 51		2470--1200
12,50	102 x 51		2470--1250
12,70	102 x 51		2470--1270
13	102 x 51		2470--1300
13,50	107 x 54		2470--1350
14	107 x 54		2470--1400
14,50	111 x 56		2470--1450
15	111 x 56		2470--1500
15,50	111 x 58		2470--1550
16	111 x 58		2470--1600

NOMINAL

foret 2 lèbres carbure monobloc



AUTOCENTRANT



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 35°

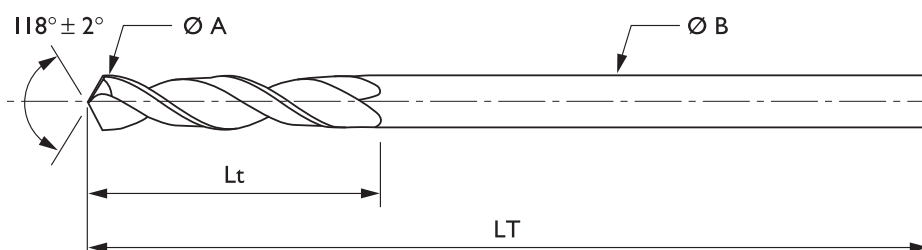
Nombre de lèbres : 2

Goujures : A

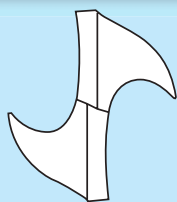
Affûtage : AF 1

Carbure : MK 15

Attachement : cylindrique



matériaux composites



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

**DIN 1897
NFE 66061**

**REFERENCE
2435**

UGV

UVC

SERIE COURTE



PERFORMANCES

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²

●

ALUMINIUM < 12% Si

< 100 HB

● ● ● ● ●

< 160HB

● ● ● ● ●

ALUMINIUM > 12% Si

< 120 HB

● ● ● ● ●

BRONZE

< 100 HB

● ● ● ● ●

LAITON

< 200 HB

● ● ● ● ●

CUIVRE

< 200 HB

● ● ● ● ●

CUPRO ALU

< 200 HB

● ● ● ● ●

CARBONE ALU

● ● ● ● ●

DUROPLASTIQUE

● ● ● ● ●

THERMOPLASTIQUE

● ● ● ● ●

RÉSINE EPOXY

● ● ● ● ●

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



**DIAGER
INDUSTRIE**



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
0,40	30 x 5		2435--0040
0,50	30 x 5,5		2435--0050
0,60	30 x 5,5		2435--0060
0,70	30 x 6,5		2435--0070
0,75	30 x 6,5		2435--0075
0,80	30 x 8		2435--0080
0,90	30 x 8		2435--0090
0,95	30 x 8		2435--0095
1	30 x 8		2435--0100
1,10	30 x 8		2435--0110
1,20	30 x 8		2435--0120
1,25	30 x 8		2435--0125
1,30	30 x 8		2435--0130
1,40	32 x 9		2435--0140
1,50	32 x 9		2435--0150
1,60	34 x 10		2435--0160
1,70	34 x 10		2435--0170
1,75	34 x 10		2435--0175
1,80	36 x 11		2435--0180
1,90	36 x 11		2435--0190

NOMINAL

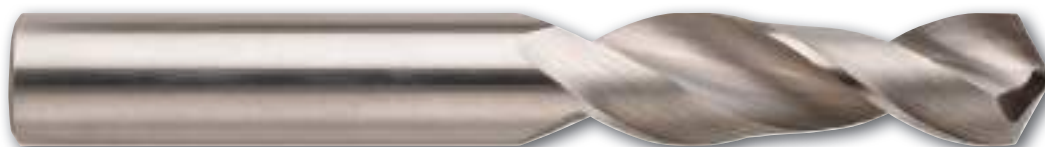
Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
2	38 x 12		2435--0200
2,10	38 x 12		2435--0210
2,20	40 x 13		2435--0220
2,25	40 x 13		2435--0225
2,30	40 x 13		2435--0230
2,40	43 x 14		2435--0240
2,50	43 x 14		2435--0250
2,60	43 x 14		2435--0260
2,70	46 x 16		2435--0270
2,75	46 x 16		2435--0275
2,80	46 x 16		2435--0280
2,90	46 x 16		2435--0290
3	46 x 16		2435--0300
3,10	49 x 18		2435--0310
3,20	49 x 18		2435--0320
3,30	49 x 18		2435--0330
3,40	52 x 20		2435--0340
3,50	52 x 20		2435--0350
3,60	52 x 20		2435--0360
3,70	52 x 20		2435--0370
3,75	52 x 20		2435--0375
3,80	55 x 22		2435--0380
3,90	55 x 22		2435--0390

NOMINAL



AUTOCENTRANT

foret 2 lèvres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 35°

Nombre de lèvres : 2

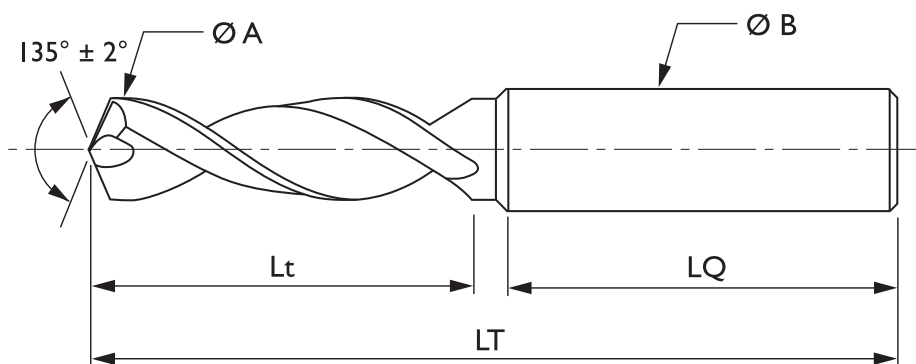
Goujures : S

Affûtage : AF 9

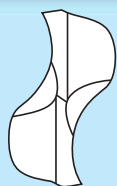
Carbure : MK 15

Attachement : cylindrique DIN 6535HA

Plat sur demande DIN 6535HE



matériaux composites



3xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

DIN 6537K

REFERENCE

2814

UGV

UVC

SERIE COURTE



PERFORMANCES

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²



ALUMINIUM < 12% Si

< 100 HB



< 160HB



ALUMINIUM > 12% Si

< 120 HB



BRONZE

< 100 HB



LAITON

< 200 HB



CUIVRE

< 200 HB



CUPRO ALU

< 200 HB



CARBONE ALU



DUROPLASTIQUE



THERMOPLASTIQUE



RÉSINE EPOXY



TOLERANCES GENERALES

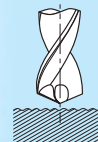
Ø A	Ø B	LT	Lt
m7	h5	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE





AUTOCENTRANT

foret 2 lèvres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 35°

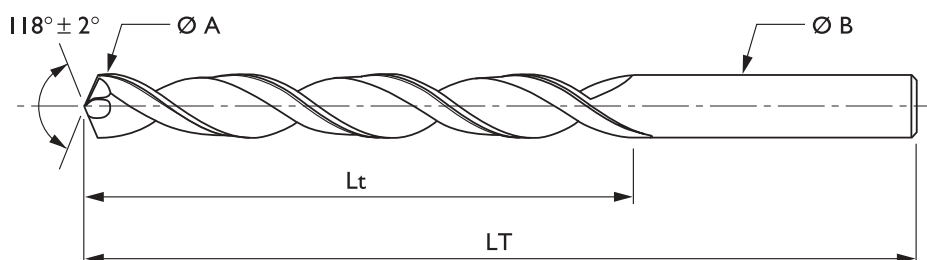
Nombre de lèvres : 2

Goujures : S

Affûtage : AF 10

Carbure : MK 15

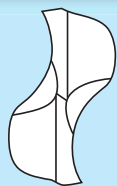
Attachement : cylindrique



Ø A	LT x Lt	Ø B	Code Article
4	75 x 43		2414--0400
4,10	75 x 43		2414--0410
4,20	75 x 43		2414--0420
4,25	75 x 43		2414--0425
4,30	80 x 47		2414--0430
4,40	80 x 47		2414--0440
4,50	80 x 47		2414--0450
4,60	80 x 47		2414--0460
4,70	80 x 47		2414--0470
4,75	80 x 47		2414--0475
4,80	86 x 52		2414--0480
4,90	86 x 52		2414--0490

NOMINAL

matériaux composites



5 à 7xØA



**ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION**

**DIN 338
NFE 66067**

REFERENCE

2414

UGV

UVC

SERIE LONGUE



PERFORMANCES

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²



ALUMINIUM < 12% Si

< 100 HB



< 160HB



ALUMINIUM > 12% Si

< 120 HB



BRONZE

< 100 HB



LAITON

< 200 HB



CUIVRE

< 200 HB



CUPRO ALU

< 200 HB



CARBONE ALU



DUROPLASTIQUE



THERMOPLASTIQUE



RÉSINE EPOXY



TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h7	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE



foret 3 lèvres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 35°

Nombre de lèvres : 3

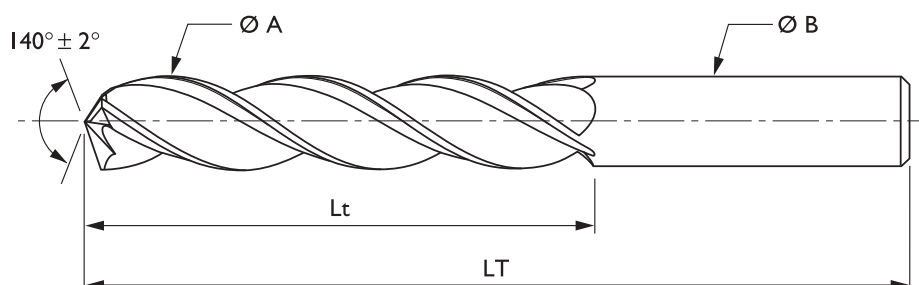
Goujures : 3LS

Affûtage : AF 7-1

Carbure : MK 15

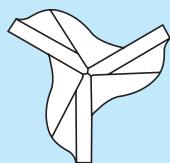
Attachement : cylindrique

tenon sur demande DIN 8037



Ø A	LT x Lt	Code Article
3	46 x 22	2412--0300
3,10	49 x 24	2412--0310
3,20	49 x 24	2412--0320
3,30	49 x 24	2412--0330
3,40	52 x 27	2412--0340
3,50	52 x 27	2412--0350
3,60	52 x 27	2412--0360
3,70	52 x 27	2412--0370
3,75	52 x 27	2412--0375
3,80	55 x 30	2412--0380
3,90	55 x 30	2412--0390
4	55 x 30	2412--0400
4,10	55 x 30	2412--0410
4,20	55 x 30	2412--0420
4,25	55 x 30	2412--0425
4,30	58 x 32	2412--0430
4,40	58 x 32	2412--0440
4,50	58 x 32	2412--0450
4,60	58 x 32	2412--0460
4,70	58 x 32	2412--0470
4,75	58 x 32	2412--0475
4,80	62 x 35	2412--0480
4,90	62 x 35	2412--0490

alliages légers, titane



4xØA



**ARROSAGE
EXTÉRIEUR**

**NORME
USINE**

REFERENCE

2412

UGV

UVC

SERIE COURTE



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²

< 1700 N/mm²

< 2100 N/mm²

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB

FONTE GRISE

< 270 HB

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

CUIVRES ET SES ALLIAGES

MATERIAUX COMPOSITES

TOLERANCES GENERALES

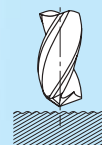
Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h6	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE





AUTOCENTRANT

foret 2 lèvres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 30°

Nombre de lèvres : 2

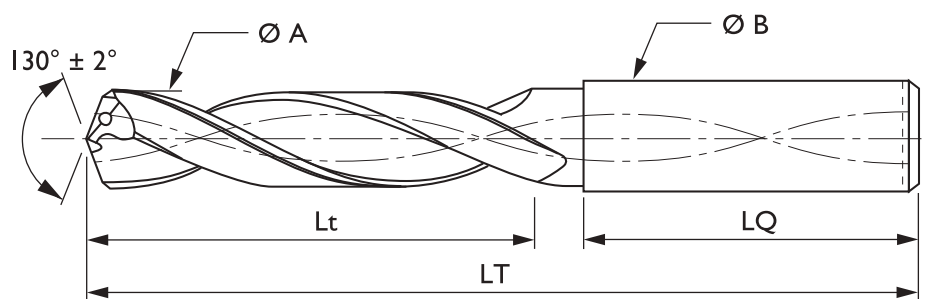
Goujures : MF

Affûtage : AF 24

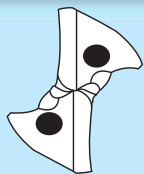
Carbure : MK 40

*Attachement : cylindrique DIN 6535HA
plat sur demande DIN 6535HE*

Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
3	62 x 20	6 x 36	61330A0300
3,10	62 x 20	6 x 36	61330A0310
3,20	62 x 20	6 x 36	61330A0320
3,30	62 x 20	6 x 36	61330A0330
3,40	62 x 20	6 x 36	61330A0340
3,50	62 x 20	6 x 36	61330A0350
3,60	62 x 20	6 x 36	61330A0360
3,70	62 x 20	6 x 36	61330A0370
3,75	62 x 20	6 x 36	61330A0375
3,80	66 x 24	6 x 36	61330A0380
3,90	66 x 24	6 x 36	61330A0390
4	66 x 24	6 x 36	61330A0400
4,10	66 x 24	6 x 36	61330A0410
4,20	66 x 24	6 x 36	61330A0420
4,25	66 x 24	6 x 36	61330A0425
4,30	66 x 24	6 x 36	61330A0430
4,40	66 x 24	6 x 36	61330A0440
4,50	66 x 24	6 x 36	61330A0450
4,60	66 x 24	6 x 36	61330A0460
4,70	66 x 24	6 x 36	61330A0470
4,75	66 x 24	6 x 36	61330A0475
4,80	66 x 28	6 x 36	61330A0480
4,90	66 x 28	6 x 36	61330A0490
5	66 x 28	6 x 36	61330A0500
5,10	66 x 28	6 x 36	61330A0510
5,20	66 x 28	6 x 36	61330A0520
5,25	66 x 28	6 x 36	61330A0525
5,30	66 x 28	6 x 36	61330A0530
5,40	66 x 28	6 x 36	61330A0540
5,50	66 x 28	6 x 36	61330A0550
5,60	66 x 28	6 x 36	61330A0560
5,70	66 x 28	6 x 36	61330A0570
5,75	66 x 28	6 x 36	61330A0575
5,80	66 x 28	6 x 36	61330A0580
5,90	66 x 28	6 x 36	61330A0590



aciers, fontes



TROUS D'HUILE

3xØA



ÉMULSION
PULVÉRISATION INTÉRIEURE

DIN 6537K

REFERENCE
61330 ALTIN

UGV

UVC

SERIE COURTE

revêtement ALTIN



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²



< 1700 N/mm²



< 2100 N/mm²



INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²



FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



FONTE GRISE

< 270 HB



ALUMINIUM ET SES ALLIAGES



CUIVRES ET SES ALLIAGES



MATÉRIAUX COMPOSITES



TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
m7	h5	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE



Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
6	66 x 28	6 x 36	61330A0600
6,10	79 x 34	8 x 36	61330A0610
6,20	79 x 34	8 x 36	61330A0620
6,25	79 x 34	8 x 36	61330A0625
6,30	79 x 34	8 x 36	61330A0630
6,40	79 x 34	8 x 36	61330A0640
6,50	79 x 34	8 x 36	61330A0650
6,60	79 x 34	8 x 36	61330A0660
6,70	79 x 34	8 x 36	61330A0670
6,75	79 x 34	8 x 36	61330A0675
6,80	79 x 34	8 x 36	61330A0680
6,90	79 x 34	8 x 36	61330A0690
7	79 x 34	8 x 36	61330A0700
7,10	79 x 41	8 x 36	61330A0710
7,20	79 x 41	8 x 36	61330A0720
7,25	79 x 41	8 x 36	61330A0725
7,30	79 x 41	8 x 36	61330A0730
7,40	79 x 41	8 x 36	61330A0740
7,50	79 x 41	8 x 36	61330A0750
7,60	79 x 41	8 x 36	61330A0760
7,70	79 x 41	8 x 36	61330A0770
7,75	79 x 41	8 x 36	61330A0775
7,80	79 x 41	8 x 36	61330A0780
7,90	79 x 41	8 x 36	61330A0790
8	79 x 41	8 x 36	61330A0800
8,10	89 x 47	10 x 40	61330A0810
8,20	89 x 47	10 x 40	61330A0820
8,25	89 x 47	10 x 40	61330A0825
8,30	89 x 47	10 x 40	61330A0830
8,40	89 x 47	10 x 40	61330A0840
8,50	89 x 47	10 x 40	61330A0850
8,60	89 x 47	10 x 40	61330A0860
8,70	89 x 47	10 x 40	61330A0870
8,75	89 x 47	10 x 40	61330A0875
8,80	89 x 47	10 x 40	61330A0880
8,90	89 x 47	10 x 40	61330A0890

Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
9	89 x 47	10 x 40	61330A0900
9,10	89 x 47	10 x 40	61330A0910
9,20	89 x 47	10 x 40	61330A0920
9,30	89 x 47	10 x 40	61330A0930
9,40	89 x 47	10 x 40	61330A0940
9,50	89 x 47	10 x 40	61330A0950
9,80	89 x 47	10 x 40	61330A0980
10	89 x 47	10 x 40	61330A1000
10,20	102 x 55	12 x 45	61330A1020
10,25	102 x 55	12 x 45	61330A1025
10,50	102 x 55	12 x 45	61330A1050
10,80	102 x 55	12 x 45	61330A1080
11	102 x 55	12 x 45	61330A1100
11,50	102 x 55	12 x 45	61330A1150
11,80	102 x 55	12 x 45	61330A1180
12	102 x 55	12 x 45	61330A1200
12,50	107 x 60	14 x 45	61330A1250
12,70	107 x 60	14 x 45	61330A1270
13	107 x 60	14 x 45	61330A1300
13,50	107 x 60	14 x 45	61330A1350
14	107 x 60	14 x 45	61330A1400
14,50	115 x 65	16 x 48	61330A1450
14,70	115 x 65	16 x 48	61330A1470
15	115 x 65	16 x 48	61330A1500
15,50	115 x 65	16 x 48	61330A1550
15,70	115 x 65	16 x 48	61330A1570
16	115 x 65	16 x 48	61330A1600
16,50	123 x 76	18 x 48	61330A1650
17	123 x 76	18 x 48	61330A1700
17,50	123 x 76	18 x 48	61330A1750
18	123 x 76	18 x 48	61330A1800
18,50	131 x 79	20 x 50	61330A1850
19	131 x 79	20 x 50	61330A1900
19,50	131 x 79	20 x 50	61330A1950
20	131 x 79	20 x 50	61330A2000

foret 2 lèvres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 30°

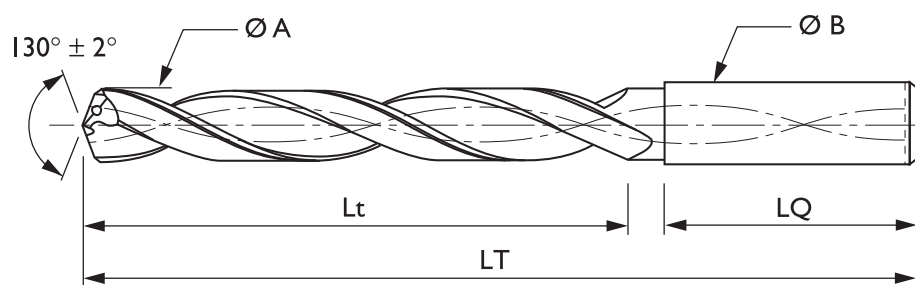
Nombre de lèvres : 2

Goujures : MF

Affûtage : AF 24

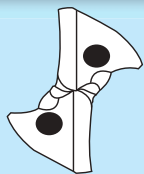
Carbure : MK 40

*Attachement : cylindrique DIN 6535HA
plat sur demande DIN 6535HE*



Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
3	66 x 28	6 x 36	61530A0300
3,10	66 x 28	6 x 36	61530A0310
3,20	66 x 28	6 x 36	61530A0320
3,30	66 x 28	6 x 36	61530A0330
3,40	66 x 28	6 x 36	61530A0340
3,50	66 x 28	6 x 36	61530A0350
3,60	66 x 28	6 x 36	61530A0360
3,70	66 x 28	6 x 36	61530A0370
3,75	66 x 28	6 x 36	61530A0375
3,80	74 x 36	6 x 36	61530A0380
3,90	74 x 36	6 x 36	61530A0390
4	74 x 36	6 x 36	61530A0400
4,10	74 x 36	6 x 36	61530A0410
4,20	74 x 36	6 x 36	61530A0420
4,25	74 x 36	6 x 36	61530A0425
4,30	74 x 36	6 x 36	61530A0430
4,40	74 x 36	6 x 36	61530A0440
4,50	74 x 36	6 x 36	61530A0450
4,60	74 x 36	6 x 36	61530A0460
4,70	74 x 36	6 x 36	61530A0470
4,75	74 x 36	6 x 36	61530A0475
4,80	82 x 44	6 x 36	61530A0480
4,90	82 x 44	6 x 36	61530A0490

aciers, fontes



TROUS D'HUILE

5xØA



ÉMULSION
PULVÉRISATION INTÉRIEURE

DIN 6537L

REFERENCE
61530 ALTIN

UGV

UVC

SERIE STANDARD

revêtement ALTIN



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm² ●●●●●
< 1700 N/mm² ●●●
< 2100 N/mm² ●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB ●●●●●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB ●●●●●

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB ●●●●●

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm² ●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB ●●●●●

FONTE GRISE

< 270 HB ●●●●●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

CUIVRES ET SES ALLIAGES

MATÉRIAUX COMPOSITES

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
m7	h5	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE



Ø A	LT x Lt	ØB x LQ	Code Article
5	82 x 44	6 x 36	61530A0500
5,10	82 x 44	6 x 36	61530A0510
5,20	82 x 44	6 x 36	61530A0520
5,25	82 x 44	6 x 36	61530A0525
5,30	82 x 44	6 x 36	61530A0530
5,40	82 x 44	6 x 36	61530A0540
5,50	82 x 44	6 x 36	61530A0550
5,60	82 x 44	6 x 36	61530A0560
5,70	82 x 44	6 x 36	61530A0570
5,75	82 x 44	6 x 36	61530A0575
5,80	82 x 44	6 x 36	61530A0580
5,90	82 x 44	6 x 36	61530A0590
6	82 x 44	6 x 36	61530A0600
6,10	91 x 53	8 x 36	61530A0610
6,20	91 x 53	8 x 36	61530A0620
6,25	91 x 53	8 x 36	61530A0625
6,30	91 x 53	8 x 36	61530A0630
6,40	91 x 53	8 x 36	61530A0640
6,50	91 x 53	8 x 36	61530A0650
6,60	91 x 53	8 x 36	61530A0660
6,70	91 x 53	8 x 36	61530A0670
6,75	91 x 53	8 x 36	61530A0675
6,80	91 x 53	8 x 36	61530A0680
6,90	91 x 53	8 x 36	61530A0690
7	91 x 53	8 x 36	61530A0700
7,10	91 x 53	8 x 36	61530A0710
7,20	91 x 53	8 x 36	61530A0720
7,25	91 x 53	8 x 36	61530A0725
7,30	91 x 53	8 x 36	61530A0730
7,40	91 x 53	8 x 36	61530A0740
7,50	91 x 53	8 x 36	61530A0750
7,60	91 x 53	8 x 36	61530A0760
7,70	91 x 53	8 x 36	61530A0770
7,75	91 x 53	8 x 36	61530A0775
7,80	91 x 53	8 x 36	61530A0780
7,90	91 x 53	8 x 36	61530A0790
8	91 x 53	8 x 36	61530A0800
8,10	103 x 61	10 x 40	61530A0810
8,20	103 x 61	10 x 40	61530A0820
8,25	103 x 61	10 x 40	61530A0825

Ø A	LT x Lt	ØB x LQ	Code Article
8,30	103 x 61	10 x 40	61530A0830
8,40	103 x 61	10 x 40	61530A0840
8,50	103 x 61	10 x 40	61530A0850
8,60	103 x 61	10 x 40	61530A0860
8,70	103 x 61	10 x 40	61530A0870
8,75	103 x 61	10 x 40	61530A0875
8,80	103 x 61	10 x 40	61530A0880
8,90	103 x 61	10 x 40	61530A0890
9	103 x 61	10 x 40	61530A0900
9,10	103 x 61	10 x 40	61530A0910
9,20	103 x 61	10 x 40	61530A0920
9,30	103 x 61	10 x 40	61530A0930
9,40	103 x 61	10 x 40	61530A0940
9,50	103 x 61	10 x 40	61530A0950
10	103 x 61	10 x 40	61530A1000
10,20	118 x 71	12 x 45	61530A1020
10,50	118 x 71	12 x 45	61530A1050
10,80	118 x 71	12 x 45	61530A1080
11	118 x 71	12 x 45	61530A1100
11,50	118 x 71	12 x 45	61530A1150
11,80	118 x 71	12 x 45	61530A1180
12	118 x 71	12 x 45	61530A1200
12,50	124 x 77	14 x 45	61530A1250
12,70	124 x 77	14 x 45	61530A1270
13	124 x 77	14 x 45	61530A1300
13,50	124 x 77	14 x 45	61530A1350
13,70	124 x 77	14 x 45	61530A1370
14	124 x 77	14 x 45	61530A1400
14,50	133 x 83	16 x 48	61530A1450
14,70	133 x 83	16 x 48	61530A1470
15	133 x 83	16 x 48	61530A1500
15,50	133 x 83	16 x 48	61530A1550
15,70	133 x 83	16 x 48	61530A1570
16	133 x 83	16 x 48	61530A1600
16,50	143 x 93	18 x 48	61530A1650
17	143 x 93	18 x 48	61530A1700
17,50	143 x 93	18 x 48	61530A1750
18	143 x 93	18 x 48	61530A1800
18,50	143 x 93	18 x 48	61530A1850
19	153 x 101	20 x 50	61530A1900
19,50	153 x 101	20 x 50	61530A1950
20	153 x 101	20 x 50	61530A2000

foret 2 lèvres carbure monobloc



caractéristiques :

Coupe à droite

Hélice à droite : 30°

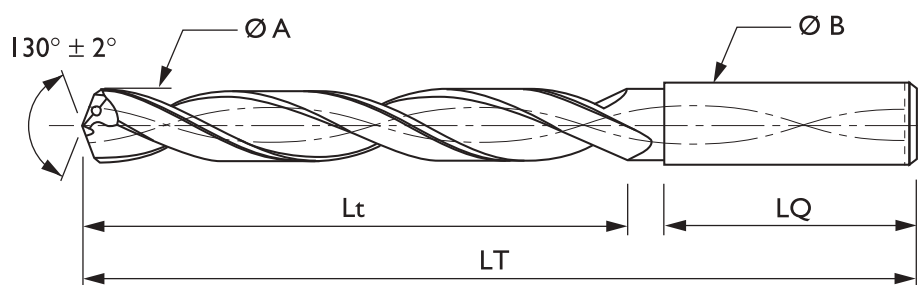
Nombre de lèvres : 2

Goujures : MF

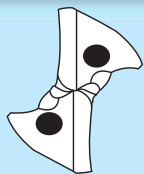
Affûtage : AF 24

Carbure : MK 40

*Attachement : cylindrique DIN 6535HA
plat sur demande DIN 6535HE*



aciers, fontes



TROUS D'HUILE

7xØA



ÉMULSION
PULVÉRISATION INTÉRIEURE

**NORME
USINE**

REFERENCE
61730 ALTIN

UGV

UVC

SERIE LONGUE

revêtement ALTIN



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²

● ● ● ● ●

< 1700 N/mm²

● ●

< 2100 N/mm²

● ●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB

● ● ● ● ●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB

● ● ● ● ●

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB

● ● ● ●

ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²

● ●

FORTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB

● ● ● ● ●

FORTE GRISE

< 270 HB

● ● ● ● ●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

●

CUIVRES ET SES ALLIAGES

●

MATÉRIAUX COMPOSITES

●

TOLERANCES GENERALES

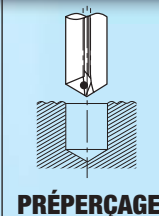
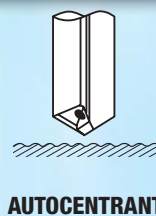
Ø A	Ø B	LT	Lt
m7	h5	0 / -1	0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99

Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
4	84 x 46	6 x 36	61730A0400
4,20	84 x 46	6 x 36	61730A0420
4,50	84 x 46	6 x 36	61730A0450
4,60	84 x 46	6 x 36	61730A0460
4,80	84 x 46	6 x 36	61730A0480
5	89 x 48	6 x 36	61730A0500
5,50	93 x 52	6 x 36	61730A0550
6	98 x 57	6 x 36	61730A0600
6,50	103 x 62	8 x 36	61730A0650
6,80	108 x 67	8 x 36	61730A0680
7	108 x 67	8 x 36	61730A0700
7,50	112 x 71	8 x 36	61730A0750
8	117 x 76	8 x 36	61730A0800
8,50	126 x 81	10 x 40	61730A0850
9	131 x 86	10 x 40	61730A0900
9,50	135 x 90	10 x 40	61730A0950
10	140 x 95	10 x 40	61730A1000
10,20	155 x 105	12 x 45	61730A1020
10,50	155 x 105	12 x 45	61730A1050
11	155 x 105	12 x 45	61730A1100
11,50	164 x 114	12 x 45	61730A1150
12,50	174 x 124	14 x 45	61730A1250
13	174 x 124	14 x 45	61730A1300
13,50	183 x 133	14 x 45	61730A1350
14	183 x 133	14 x 45	61730A1400
14,50	205 x 152	16 x 48	61730A1450
15	205 x 152	16 x 48	61730A1500
15,50	205 x 152	16 x 48	61730A1550
16	205 x 152	16 x 48	61730A1600



foret 2 lèbres carbure monobloc



caractéristiques :

Hélice à droite : Coupe droite -Taille droite

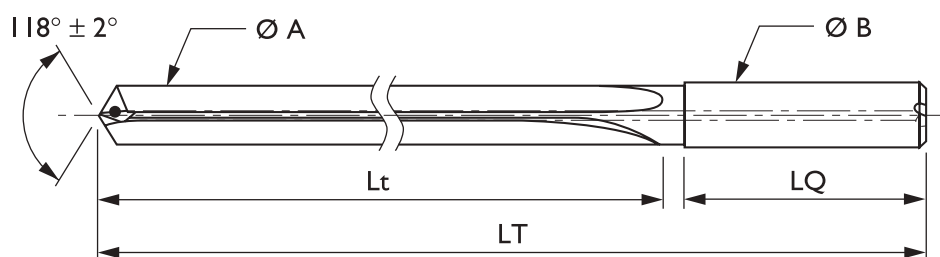
Nombre de lèbres : 2

Goujures : TDA - double listel

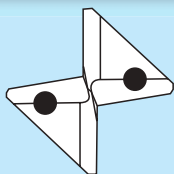
Affûtage : AF 21

Carbure : MK 15

*Attachement : cylindrique DIN 6535HA
plat sur demande DIN 6535HE*



alliages d'aluminium



TROUS D'HUILE

7xØA



ARROSAGE
INTÉRIEUR

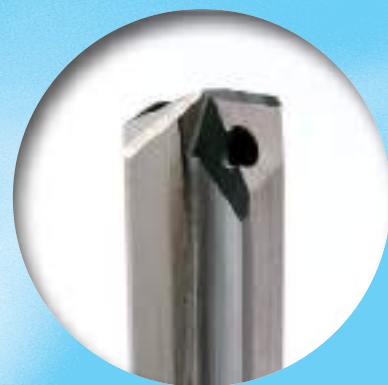
**NORME
USINE**

REFERENCE
31660

UGV

UVC

SERIE LONGUE



PERFORMANCES

ALUMINIUM < 12% Si

< 100 HB



< 160HB



ALUMINIUM > 12% Si

< 120 HB



BRONZE

< 100 HB



LAITON

< 200 HB



CUPRO ALU

< 200 HB



CUIVRE ET SES ALLIAGES



Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
4	79 x 38	6 x 36	31660-0400
4,20	81 x 40	6 x 36	31660-0420
4,50	86 x 45	6 x 36	31660-0450
5	89 x 48	6 x 36	31660-0500
5,50	93 x 52	6 x 36	31660-0550
6	98 x 57	6 x 36	31660-0600
6,50	103 x 62	8 x 36	31660-0650
6,80	108 x 67	8 x 36	31660-0680
7	108 x 67	8 x 36	31660-0700
7,50	112 x 71	8 x 36	31660-0750
8	117 x 76	8 x 36	31660-0800
8,50	126 x 81	10 x 40	31660-0850
9	131 x 86	10 x 40	31660-0900
9,50	135 x 90	10 x 40	31660-0950

Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
10	140 x 95	10 x 40	31660-1000
10,20	155 x 105	12 x 45	31660-1020
10,50	155 x 105	12 x 45	31660-1050
11	155 x 105	12 x 45	31660-1100
11,50	164 x 114	12 x 45	31660-1150
12	164 x 114	12 x 45	31660-1200
12,50	174 x 124	14 x 45	31660-1250
13	174 x 124	14 x 45	31660-1300
14	183 x 133	14 x 45	31660-1400
16	205 x 152	16 x 48	31660-1600
18	224 x 171	18 x 48	31660-1800
20	245 x 190	20 x 50	31660-2000

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h5	+0 / -1	+0 / -1

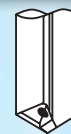
FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE



foret 2 lèbres carbure monobloc



AUTOCENTRANT



PRÉPERÇAGE

USINAGE GRANDE VITESSE



caractéristiques :

Coupe à droite

Taille droite

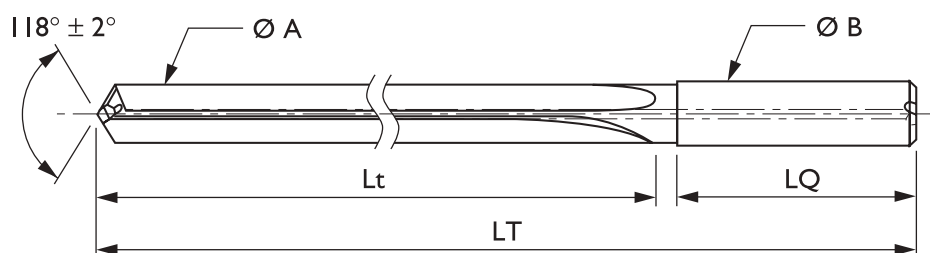
Nombre de lèbres : 2

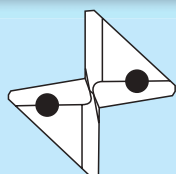
Goujures : TDF - Double listel

Affûtage : AF 22

Carbure : MK 15

*Attachement : cylindrique DIN 6535HA
plat sur demande DIN 6535HE*





TROUS D'HUILE

7xØA



ARROSAGE
INTÉRIEUR

**NORME
USINE**

REFERENCE
31670

UGV

UVC

SERIE STANDARD

revêtement TIALN.F



PERFORMANCES

Fonte grise lamellaire

< 210 HB



Fonte grise

< 270 HB



Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
4	79 x 38	6 x 36	31670-0400
4,20	81 x 40	6 x 36	31670-0420
4,50	86 x 45	6 x 36	31670-0450
5	89 x 48	6 x 36	31670-0500
5,50	93 x 52	6 x 36	31670-0550
6	98 x 57	6 x 36	31670-0600
6,50	103 x 62	8 x 36	31670-0650
6,80	108 x 67	8 x 36	31670-0680
7	108 x 67	8 x 36	31670-0700
7,50	112 x 71	8 x 36	31670-0750
8	117 x 76	8 x 36	31670-0800
8,50	126 x 81	10 x 40	31670-0850
9	131 x 86	10 x 40	31670-0900
9,50	135 x 90	10 x 40	31670-0950

Ø A	LT x Lt	Ø B x LQ	Code Article
10	140 x 95	10 x 40	31670-1000
10,20	155 x 105	12 x 45	31670-1020
10,50	155 x 105	12 x 45	31670-1050
11	155 x 105	12 x 45	31670-1100
11,50	164 x 114	12 x 45	31670-1150
12	164 x 114	12 x 45	31670-1200
12,50	174 x 124	14 x 45	31670-1250
13	174 x 124	14 x 45	31670-1300
14	183 x 133	14 x 45	31670-1400
16	205 x 152	16 x 48	31670-1600
18	224 x 171	18 x 48	31670-1800
20	245 x 190	20 x 50	31670-2000

TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h7	h5	+0 / -1	+0 / -1

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE



tous matériaux

UGV

UVC

REFERENCE
2427

SERIE COURTE



PERFORMANCES

ACIER

< 1100 N/mm²

< 1700 N/mm²

< 2100 N/mm²



INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1100 N/mm²



FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



FONTE GRISE

< 270 HB



ALUMINIUM ET SES ALLIAGES



CUIVRES ET SES ALLIAGES



MATERIAUX COMPOSITES



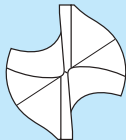
TOLERANCES GENERALES

Ø A	Ø B	LT	Lt
h9	h6	+2 / 0	+1.5 / 0

FICHES TECHNIQUES > PAGES 92 À 99



DIAGER
INDUSTRIE

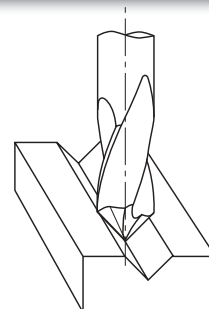
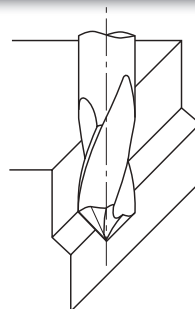
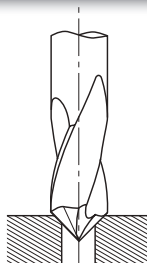
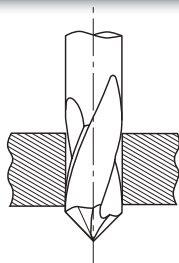


ARROSAGE EXTÉRIEUR
OU
MICROPULVÉRISATION



NORME
USINE

**PERÇAGE
&
FRAISAGE**



foret 2 lèvres carbure monobloc

caractéristiques :

Coupe à droite

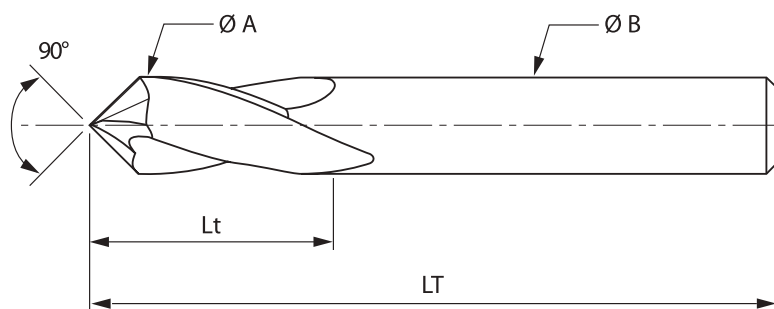
Hélice à droite : 25°

Nombre de dents : 2

Affûtage : 90°

Carbure : MK 15

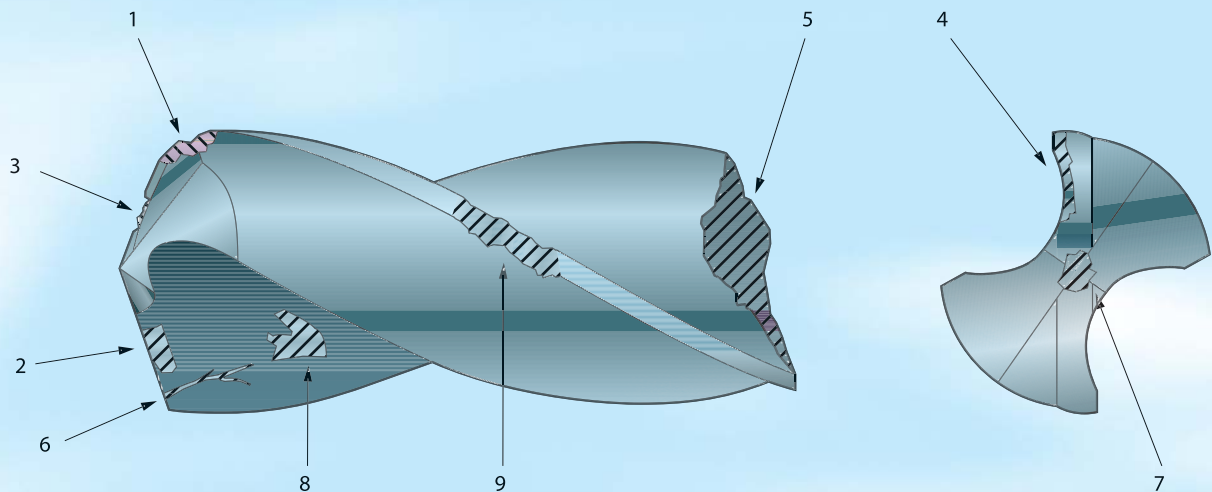
Attachement : cylindrique DIN 6535 HA



Ø A	LT	Lt	Ø B	Code Article
4	43	11		2427--0400
5	47	13		2427--0500
6	57	13		2427--0600
8	63	13		2427--0800
10	72	22		2427--1000
12	76	22		2427--1200
14	83	26		2427--1400
16	89	32		2427--1600

NOMINAL

CAUSES ET REMÈDES



1 - Bec extérieur écaillage

2 - Usure en cratère

3 - Ecaillage de la lèvre

4 - Usure en dépouille excessive

5 - Rupture de l'outil

6 - Crique de l'arête de coupe

7 - Ecaillage au centre

8 - Collage de matière

9 - Usure du listel

10 - Copeaux non conformes

11 - Trous hors tolérance

12 - Etat de surface rugueux

incidents	CAUSES ET REMÈDES
1 - 3 - 5 - 7 - 9 - 11 - 12	Manque de rigidité de la machine au montage
4 - 10	Augmenter l'avance
1 - 2 - 3 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 11 - 12	Diminuer l'avance
1 - 3 - 5 - 7 - 9 - 10 - 12	Fixer la pièce pour éviter une déformation en cours de perçage
1 - 3 - 5 - 7 - 9 - 11 - 12	Diminuer la longueur du foret
1 - 3 - 4 - 5 - 7 - 9 - 11	Excentration > à 0,03
1 - 3 - 4 - 5 - 7 - 9 - 11	Le jeu entre le porte-foret et le foret doit être ≤ de 0,02
1 - 3 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10	Contrôler la lubrification
1 - 3 - 5 - 7 - 9 - 11 - 12	Diminuer l'avance à l'attaque
1 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 9 - 10 - 11 - 12	Réduire la vitesse de coupe